เอกสารแนบที่ 2.16

รายงานการขุดเจาะบ่อสังเกตการณ์

Groundwater Drilling Service

Progression Report - I (6 wells)

For

Siam Kraft Industry Co., Ltd.

Monitoring well drilling project

BY

Geomechanical Services Co., Ltd.

22/29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road,

Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

" World Class Geomechanical Performance "

CONTENTS

LIST OF FIGURES

LIST OF FIGURES (Cont.)

LIST OF TABLES

Section I: Project Progression

1.1 Overview and Scope of Work

Geomechanical Services Company Limited (GMS) had contracted from Siam Kraft Industry Co., Ltd., Ban Pong district, Ratchaburi province to conduct the monitoring drilling service under scope of work including;

- Providing drilling services of 15 locations (6 wells for 1st phase), the drilling area are located at Ta Pha sub-district, Ban Pong district, Ratchaburi province.
- Drilling monitoring well depth 40, 90 and 120 meters.
- Installation 4 inches OD ASTM casing for 6 wells.
- Installation 4 inches OD screen pipe for 6 wells.
- Gravel and ball clay packed operation to seal the well annulus.
- Well development by using air lifting technique.
- Surface facilities were installed with 1.0 x 1.0 x 0.1 m^3 concrete pads.
- Daily operation report will be provided as daily.

GMS started to mobilize the drilling unit and equipment be on location at Siam Kraft Industry factory area on 21th February 2018.

1.2 Working Progress

The working location has been prepared for drilling operation for 6 wells which are; station SCG 04_120, SCG 04_90, SCG 04_40, SCG 05_120, SCG 05_90 and SCG 05_40 respectively. The drilling locations of 6 monitoring wells for the 1st phase are shown in Table 1. The site map of drilling location is illustrated in figure 1.

Monitoring well was pilot drilled by using 8.5 inches drill bit to total depth (TD) at 46, 96 and 125 meters. The combination logging tools are included; Gamma ray, Short Normal Resistivity, Long Normal Resistivity, Single Point Resistance, and Self-Potential Logging has been prepared.

The electric wireline logging operation to indicate the water intake zone. The water intake zone are installed with 4 inches OD screen pipes and installer with 4 inches OD ASTM casing setting into the hole at 40, 90 and 120 meters. The gravel packed are installed in the annulus which ball clay sealing and cementation on the top to isolate water intake zone. Surface facilities were installed with 1.5 x 1.5x 0.15 meters concrete pads. The well developments were done by air lifting operation. The drilled cutting from the wells and water samples have been taken for further analysis.

The drilling parameters and well description have been summarized in table 2 and also the generic well diagram were shown in figure 2 to 7. The operation activities photos were collected and shown in figures 8 to 31.

Table 1. Drilling Location of Monitoring wells

Item	Station	UTM	
		N	E
1	SCG 04_120	1530944	591982
2	SCG 04_90	1530941	591980
3	SCG 04_40	1530934	591976
4	SCG 05_120	1531375	591991
5	SCG 05_90	1531377	591998
6	SCG 05_40	1531376	592003

Figure 1 Site Map of Monitoring wells.

Figure 2 Shows monitoring wells of location SCG 04.

Figure 3 Shows monitoring wells of location SCG 05.

Section II: Well drilling summary

2.1 Well Summary

Field name : Ban pong, Ratchaburi

Client : Siam Kraft Industry Co., Ltd.

Well type : Monitoring wells

Table 2. Well descriptions and drilling parameter summary

Well Name	Started Date	Spudded Date	Hole Size	Casing Size	Total Depth (m.)	Shoe Depth (m.)	Water intake zone (m.)	Interval gravel pack (m.)
SCG 04_120	22/02/18	23/02/18	8.5"	4"	129.00	125.00	105.60 - 120.10	100.60 - 129.00
SCG 04_90	26/02/18	26/02/18	8.5"	4"	100.00	96.00	76.40 - 90.90	71.40 - 100.00
SCG 04_40	28/02/18	28/02/18	8.5"	4"	48.00	46.80	27.20 - 41.70	22.20 - 48.00
SCG 05_120	02/03/18	02/03/18	8.5"	4"	126.00	125.00	105.60 - 120.10	100.60 - 126.00
SCG 05_90	04/03/18	05/03/18	8.5"	4"	100.00	96.00	76.60 - 91.10	71.60 - 100.00
SCG 05_40	06/03/18	06/03/18	8.5"	4"	48.00	42.00	22.60 - 37.10	22.60 - 48.00

2.2 The generic well diagrams

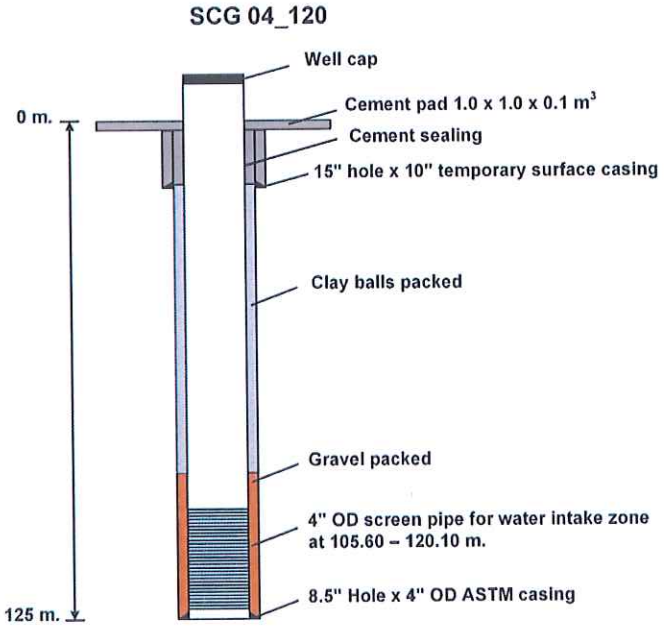


Figure 4 shows the generic well diagram of SCG 04_120.

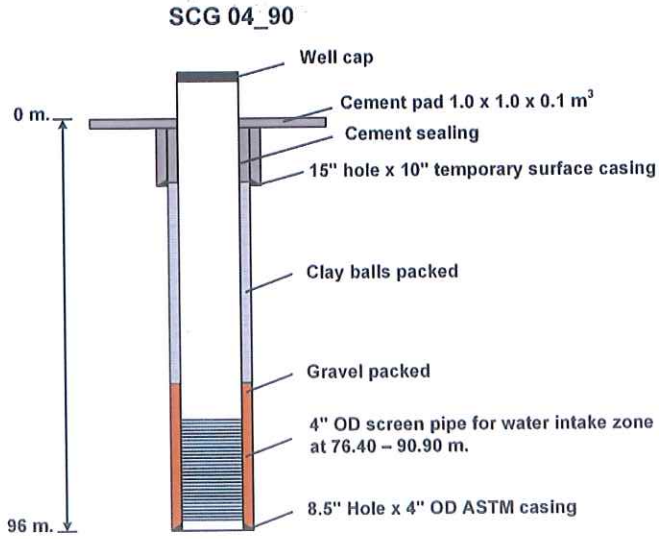


Figure 5 shows the generic well diagram of SCG 04_90.

Figure 6 shows the generic well diagram of SCG 04_40.

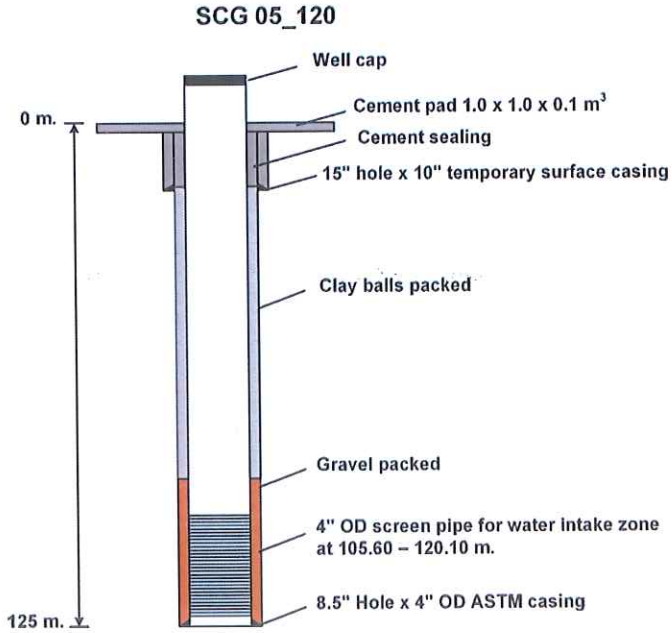


Figure 7 shows the generic well diagram of SCG 05_120.

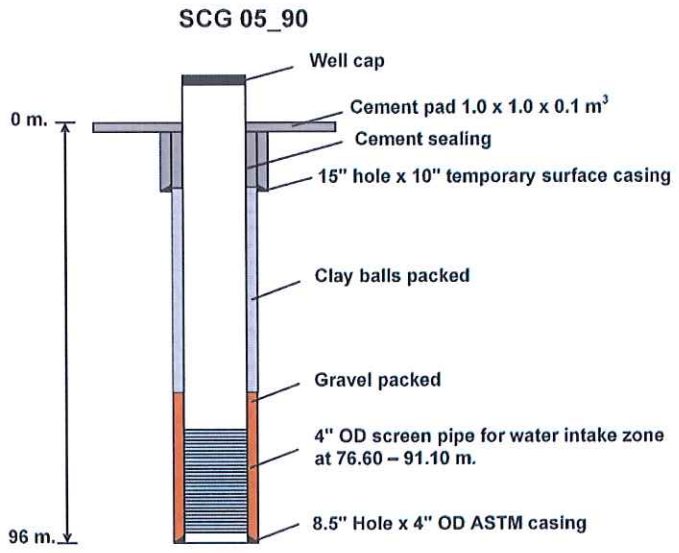


Figure 8 shows the generic well diagram of SCG 05_90.

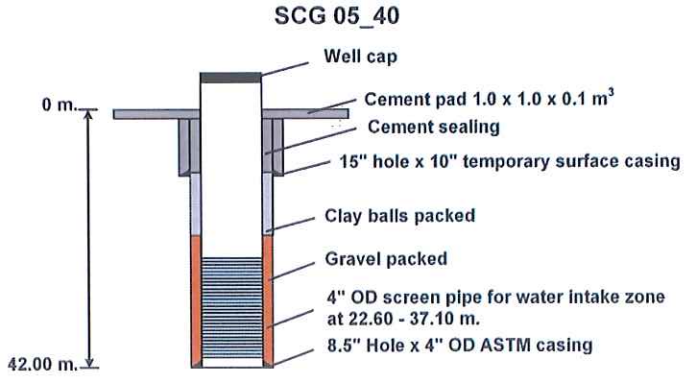


Figure 9 shows the generic well diagram of SCG 05_40.

2.3 Operation Photo

2.3.1 Operation Photo of SCG 04_120

[redacted]

Figure 10 shows drill 8.5" production hole and cutting.

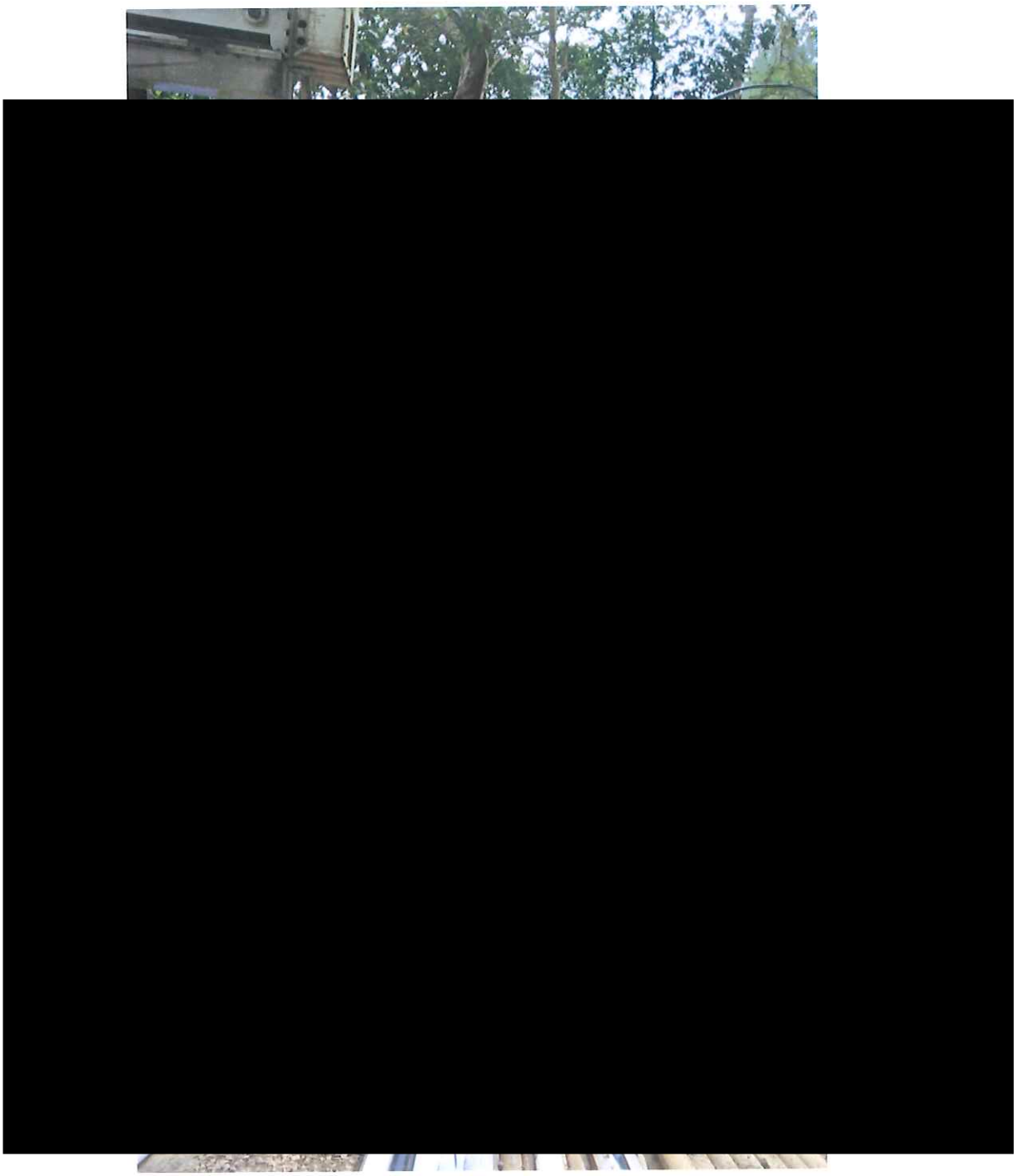


Figure 11 shows well logging and installation 4" ASTM casing, 4" screen pipe.

[redacted]

Figure 12 shows gravel pack in annulus and clay ball pack in annulus.

Figure 13 shows completed well and pumping test.

2.3.2 C[redacted]

Figure 14 shows drill 8.5" production hole and cutting.

[redacted]

Figure 15 shows well logging and installation 4" ASTM casing, 4" screen pipe.

Figure 16 shows gravel pack in annulus and clay ball pack in anulus.

[redacted]

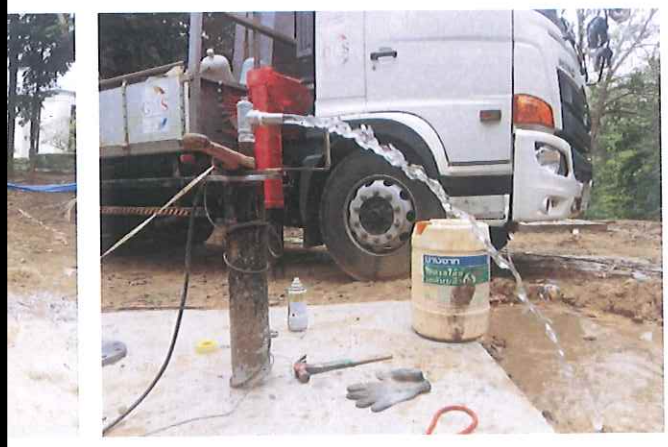


Figure 17 shows completed well and pumping test.

2.3.3 Operation Photo of SCG 04_40

[redacted]

Figure 18 shows drill 8.5" production hole and cutting.

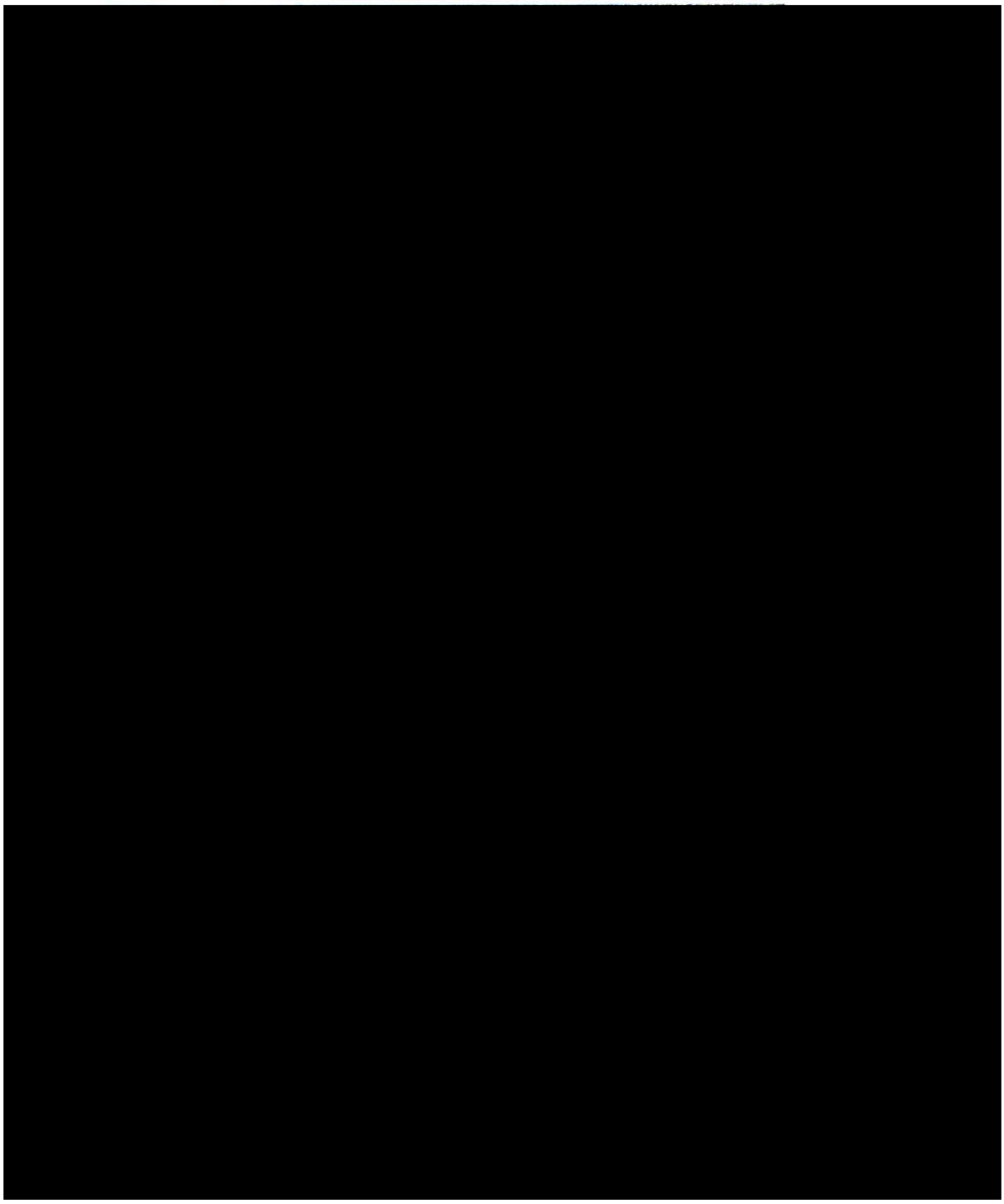


Figure 19 shows well logging and installation 4" ASTM casing, 4" screen pipe.

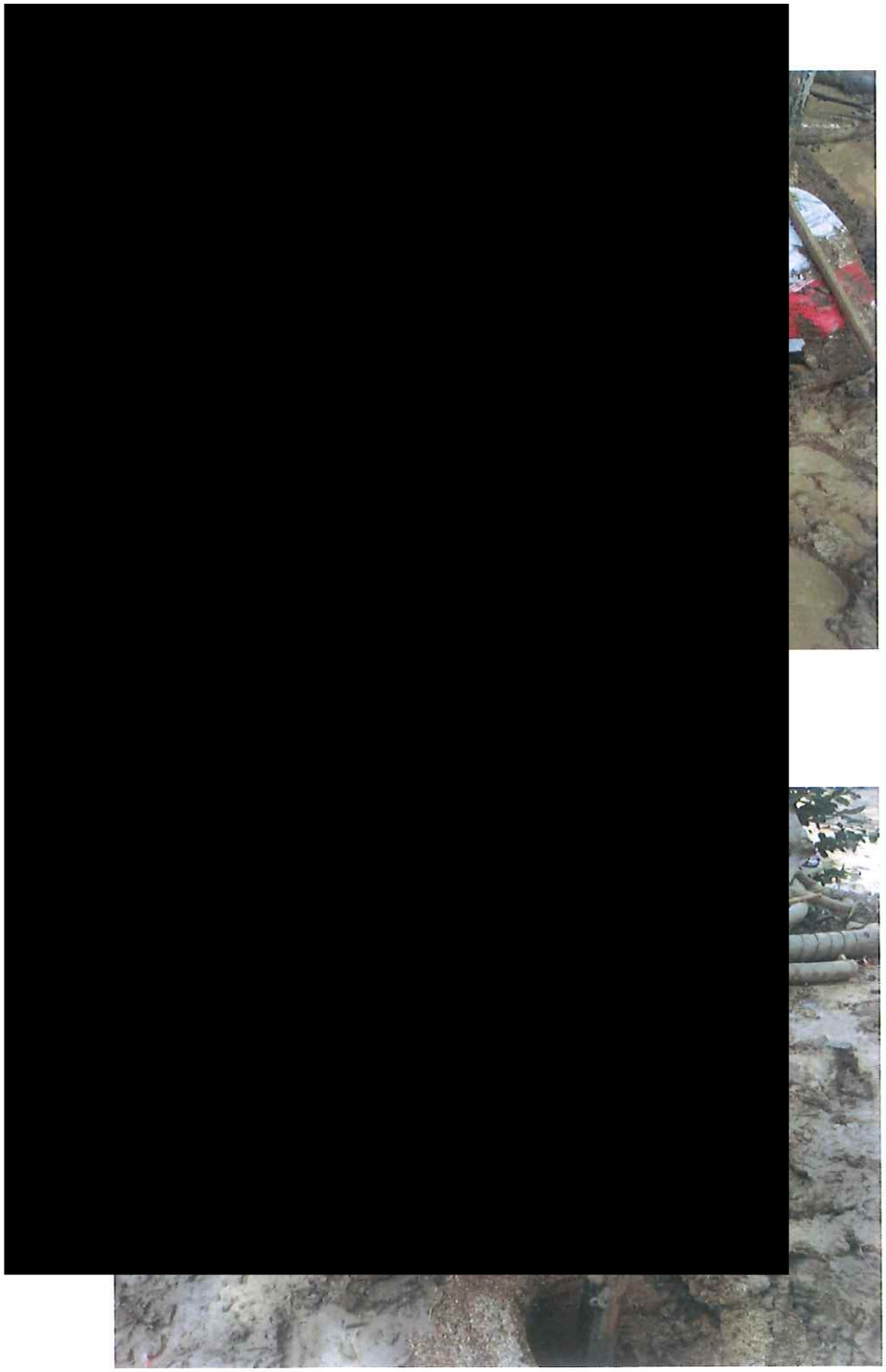


Figure 20 shows gravel pack in annulus and clay ball pack in anulus.

Figure 21 shows completed well and pumping test.

2.3.4 Operation Photo of SCG 05_120

[redacted]

Figure 22 shows drill 8.5" production hole and cutting.

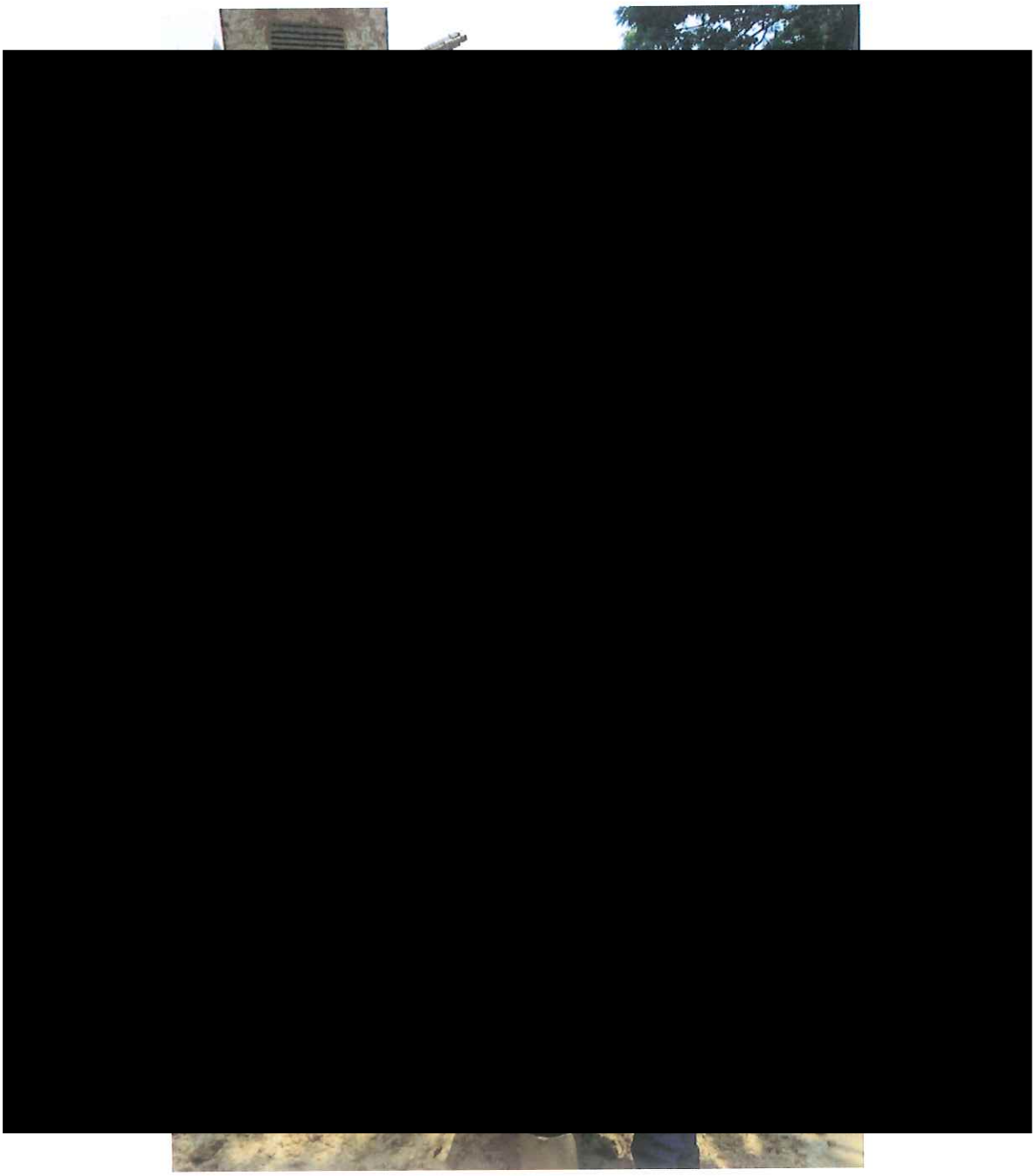


Figure 23 shows well logging and installation 4" ASTM casing, 4" screen pipe.

Figure 24 shows gravel pack in annulus and clay ball pack in anulus.

Figure 25 shows completed well and pumping test.

2.3.5 Operation Photo of SCG 05 90

[redacted]

Figure 26 shows drill 8.5" production hole and cutting.

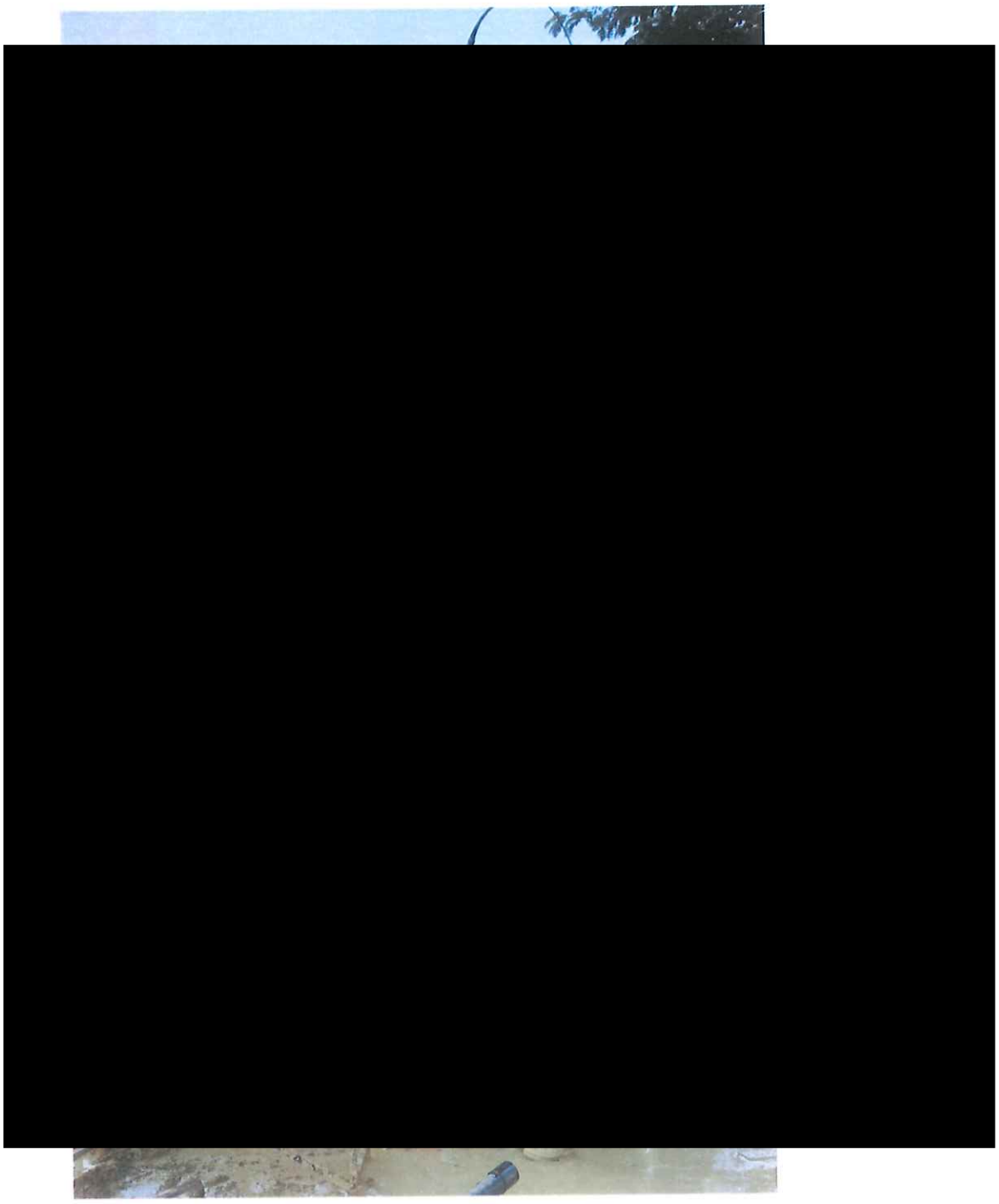


Figure 27 shows well logging and installation 4" ASTM casing, 4" screen pipe.

Figure 28 shows gravel pack in annulus and clay ball pack in anulus.

[redacted]

Figure 29 shows completed well and pumping test.

2.3.6 Operation Photo of SCG 05_40

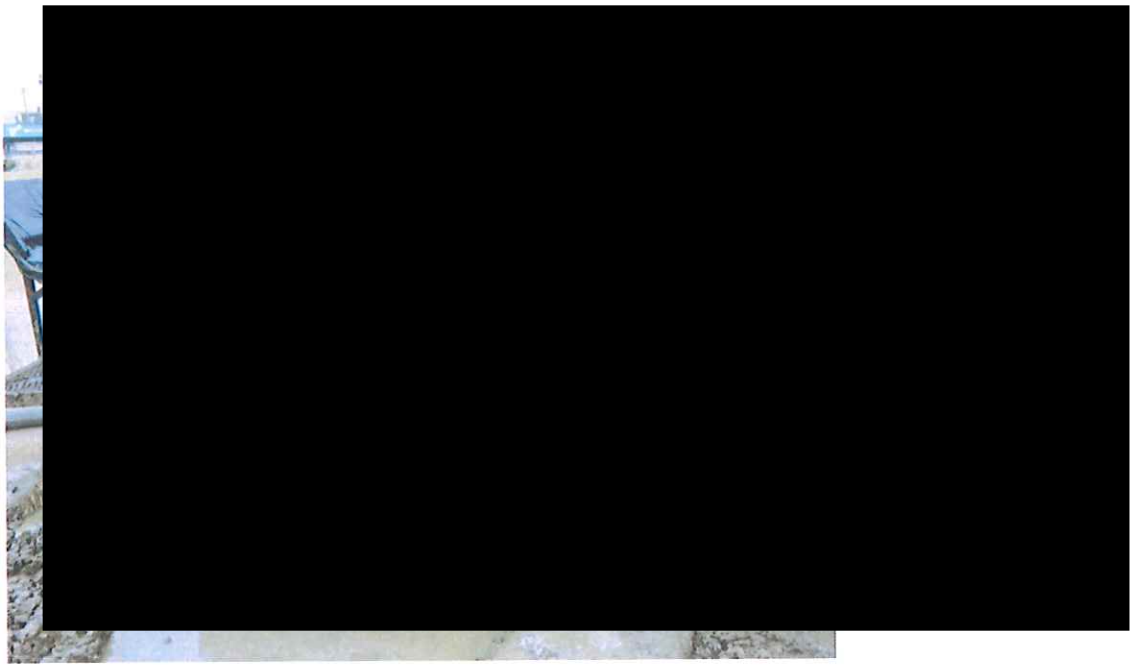
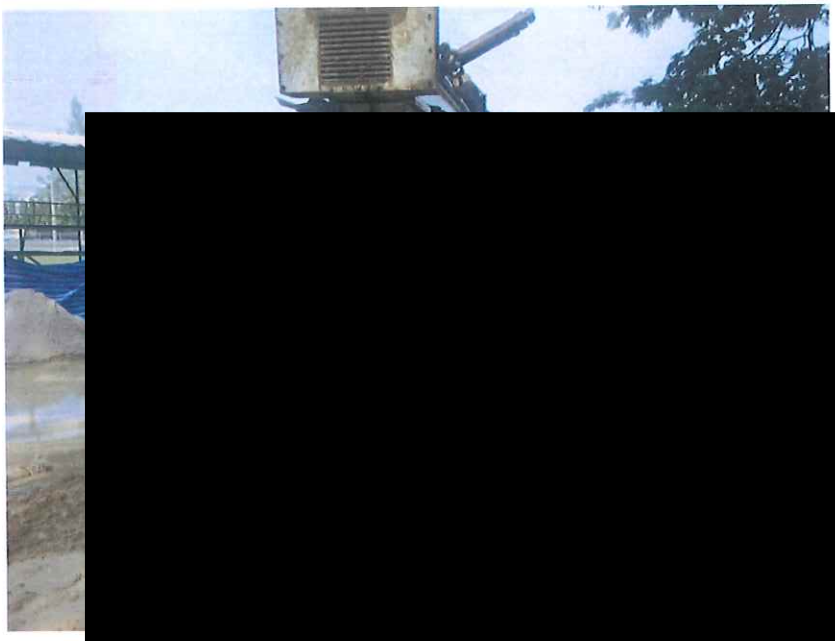


Figure 30 shows drill 8.5" production hole and cutting.



[redacted]

Figure 31 [redacted]

Figure 32 shows gravel pack in annulus and clay ball pack in anulus.

pleted well and pumping test.

2.4 Pumping Test Summary

Table 3. Pumping test parameter summary

Well Name	Setting pump depth (m.)	Static water level (m.)	Flow rate (m^3/hr)	Pumping level (m.)
SCG 04_120	42.00	26.42	2.56	28.42
SCG 04_90	36.00	26.97	2.90	27.33
SCG 04_40	30.00	20.11	3.13	20.49
SCG 05_120	30.00	26.20	2.97	26.32
SCG 05_90	36.00	20.50	2.90	21.05
SCG 05_40	30.00	26.76	2.82	27.36

2.5 Water Quality Test

Figure 34 shows water sample of location SCG 04.

Figure 35 shows water sample of location SCG 05.

Appendix

Operation Report

Daily Report of SCG 04_120

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	22-Feb-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	1
UTME:	591982	Well Number	SCG04_120
UTMN:	1530944	Days on well	1

Time 24hrs format From	To	Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational: Operating	Operational: Moving	Reduced: Breakdown	Reduced: Standby	Operational detail
8:00	12:00	4	/				Move rig and crane truck from inside factory to new location (SCG04). Rig battery run out and try to switch with truck but it does work we need to move one by one.
12:00	17:00	5	/				Rig up equipment and position rig on SCG04_120, Transport 75 blank pipe and 30 screen pipe, Barricade working area and put sign on.
Total Time		10.00					

Survey			
Depth	0:00		
Incl (°)	0:00		
Method			

Cement Operation		Air Compressor Unit	
Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
		Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	10
2	Surasak Neenon	Driller	Day	10
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	10
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	10
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	10
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	10
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done rig up and position rig.

Forward Planning

Prepare pits and drill.

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	23-Feb-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	2
UTME:	591982	Well Number	SCG04_120
UTMN:	1530944	Days on well	2

Time 24hrs format From	To	Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational: Operating	Operational: Moving	Reduced: Breakdown	Reduced: Standby	Operational detail
8:00	12:00	4	/				Done prepare pits and top up water then mixing chemical, Make up 15" Drag bit while mixing mud.
12:00	13:30	1.5	/				Drill top hole to 3 m. and install 12.5" conductor successful.
13:30	17:00	3.5	/				Make up 8.5" PDC bit and drill to 60 m. then circulate and POOH. Observed, air line has broken. Make pipe shoe while drilling.
17:00	18:00	1	/				Fix air line of PTO and test run airman also change fuel hose of Kubota pump.
Total Time		10.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps
4	12-15	1000	1500	2000	200	1000-1500

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	10
2	Surasak Neenon	Driller	Day	10
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	10
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	10
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	10
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	10
Total POB				

Problem	Comment
we can drill only one MP	Need new liner

Operation Summary

Done making shoe.
Done drilling to 60 m.
Done test run airman.

Forward Planning

Continue drilling.

Weather Conditions

- Sunny all day and raining.

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	24-Feb-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	3
UTME:	591982	Well Number	SCG04_120
UTMN:	1530944	Days on well	3

Time 24hrs format		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	9:30	1.5	/				Check and change piston on MP.
9:30	10:00	0.5	/				RIH Drill 8.5" PDC bit to 60m and continue drilling with MP.
10:00	14:00	4	/				Drilling to TD at 129 m , Observed big gravel between 62-92 m and 103-119 m.
14:00	15:00	1	/				Culation at TD and prepare casing in the meantime.
15:00	16:00	1	/				POOH til bit on surface and rig up wireline logging.
16:00	16:30	0.5	/				RIH wireline logging and tag at 58m (Clay zone) then POOH.
16:30	19:00	2.5	/				Perform wiper trip with 8.5" PDC bit wash down to bottom (129m) and pump out (one MP) until bit on surface.
19:00	20:00	1	/				Rig up and RIH wireline logg to tag at 124.7 m and log up successful. then rig down wireline tools.
Total Time		12.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps
5	12-15	1000	1500	2000	200	1000-1500

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	12
2	Surasak Neenon	Driller	Day	12
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	12
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	12
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	12
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	12

Total POB

Problem	Comment
we can drill only one MP	Need new liner

Operation Summary

Drilling to TD.
Done making centralizer and paint.

Forward Planning

Wiper trip and Running casing.
Perform gravel and clay pack.
Develop the well.

Weather Conditions

-Sunny and rainning

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	25-Feb-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	4
UTME:	591982	Well Number	SCG04_120
UTMN:	1530944	Days on well	4

Time 24hrs format		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	10:00	2	/				Check and change piston on MP.
10:00	11:00	1	/				RIH Drill 8.5" PDC bit and wash down to bottom (129 m.).
11:00	12:00	1	/				Circulate and work pipe at TD for 45 min and POOH.
12:00	13:00	1	/				POOH and rig up running 4" casing and 15 m screen.
13:00	15:00	2	/				Running 4" casing and Land at 124 m. depth as per casing tally.
15:00	16:00	1	/				Rig up circulating head and circulate the well then displace with clean water.
16:00	19:00	3	/				After done displacement the well then perform gravel pack and rig up air lift then keep running airlift all night.
Total Time		11.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	11
2	Surasak Neenon	Driller	Day	11
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	11
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	11
5	Komkamol Pongsungneon	Operator	Day	11
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	11
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done running casing.
Done gravel pack.

Forward Planning

Rig move to new well.
Continue air lift.

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

Daily Report of SCG 04_90

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	26-Feb-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	1
UTME:	591980	Well Number	SCG04_90
UTMN:	1530941	Days on well	1

Time 24hrs format From	To	Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational: Operating	Operational: Moving	Reduced: Breakdown	Reduced: Standby	Operational detail
8:00	9:00	1	/				Continue air lift. SCG04_120.
9:00	11:00	2	/				Rig down air lift and move rig out then position on next well (SCG04_90). then spud top hole and install 12.5" conductor.
11:00	13:00	2	/				Rig up 8" PDC bit with drill collar and drilling to 40 m. Observed a lot of Gambo return to surface and mud return out of conductor, Make decision to POOH and clear all Gambo.
13:00	19:00	6	/				RIH 8.5" PDC bit to 40 m. and continue drilling to 90 m. Rig was shut down itself after switch on lighting system then top drive control and hydraulic system does not work due to PTO fail.
19:00	20:30	1.5	/				Try to fix PTO and change rig fuse some part and PTO back to work.
20:30	21:30	1	/				POOH until bit on surface.
Total Time		13.50					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	13.5
2	Surasak Neenon	Driller	Day	13.5
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	13.5
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	13.5
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	13.5
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	13.5
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done rig move and position rig.
Successful drilling top hole and install conductor.

Forward Planning

Continue drilling to TD 100 m.

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	27-Feb-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	2
UTME:	591980	Well Number	SCG04_90
UTMN:	1530941	Days on well	2

Time 24hrs format From	To	Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational: Operating	Operational: Moving	Reduced: Breakdown	Reduced: Standby	Operational detail
8:00	9:30	1.5	/				Rig up 8.5" PDC bit and RIH to 90 m., Continue drilling to TD 100 m.
9:30	11:30	2	/				Circulate for 1 hr and POOH 5 jts and perform short trip and tag at 98 m. then Pump out of hole.
11:30	13:00	1.5	/				Continue pump out of hole until bit on surface then rig up wireline logging. RIH wireline tools and tag at 97 m. then log up and rig down wireline tools.
13:00	15:00	2	/				Rig up and run in hole 4" casing and land as per tally.
15:00	16:00	1	/				Rig up circulating head and displace the well with water then perform gravel pack as program.
16:00	17:30	1.5	/				Rig up air lift and keep running whole night.
Total Time		9.50					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	9.5
2	Surasak Neenon	Driller	Day	9.5
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	9.5
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	9.5
5	Komkamol Pongsungneon	Operator	Day	9.5
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	9.5
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done drilling to TD.
Done logging.
Done running casing.
Done gravel pack and airlift.

Forward Planning

Clay pack and rig move.

Weather Conditions

-Sunny and heavy

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

Daily Report of SCG 04_40

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	28-Feb-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	1
UTME:	591976	Well Number	SCG04_40
UTMN:	1530934	Days on well	1

Time 24hrs format		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	11:00	3	/				Rig down air lift and Rig move from SCG04_90 to SCG04_40, Position rig 801 on.
11:00	11:30	0.5	/				Rig up 15" drag bit and drill to 3.5 m. then POOH and install conductor.
11:30	13:30	2	/				Rig up 8.5" PDC bit and RIH then drill ahead to TD 48 m.
13:30	14:30	1	/				Circulate at TD for one hour then perform short back to bottom then pump out of hole.
14:30	15:00	0.5	/				POOH until bit on surface and rig up wireline logging.
15:00	15:30	0.5	/				RIH wireline logging to tag at 46 m and log up until toold on surface then rig down wireline tools.
15:30	16:30	1	/				Rig up and RIH 4" casing as per casing tally.
16:30	17:30	1	/				Rig up well head then displace the well with water and perform gravel pack.
17:30	18:00	0.5	/				Rig up airline and perform air lift by airman.
Total Time		10.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	10
2	Surasak Neenon	Driller	Day	10
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	10
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	10
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	10
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	10

Total POB

Problem	Comment

Operation Summary

Done drilling to TD.
Done logging.
Done running casing.
Done gravel pack and airlift.

Forward Planning

Clay pack and rig move.

Weather Conditions

-Sunny and heavy

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	01-Mar-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	2
UTME:	591934	Well Number	SCG04_40
UTMN:	1530934	Days on well	2

Time 24hrs format		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	11:00	3	/				Rig down air lift then perform clay pack, Rig and equipment move out from well SCG04_40 to new location. (football field).
11:00	14:30	3.5	/				Move in equipment to new location (SCG05), Position rig on SCG05_120.
14:30	17:00	2.5	/				Rig up cement job equipments and perform cementing on SCG04_120/90/40.
Total Time		9.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	9
2	Surasak Neenon	Driller	Day	9
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	9
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	9
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	9
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	9
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done rig move.

Done cement job SCG-04_120_90_40.

Forward Planning

Drilling on SCG05_120.

Make shoe and centralizer.

Weather Conditions

-Sunny and heavy

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

Daily Report of SCG 05_120

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	02-Mar-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	1
UTME:	591991	Well Number	SCG05_120
UTMN:	1531375	Days on well	1

Time 24hrs format		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	10:30	2.5	/				Continue perform cement job on SCG04_40/90/120. Top up annulus with cement until cement on sucface.
10:30	13:00	2.5	/				Top up water into pits and mixing mud by Xanthan gum, Hook up suction line into MP and Rig up 15" Drag bit.
13:00	13:30	0.5	/				Drill 15" top hole to 3 m. then install conductor succesful.
13:30	19:30	6	/				Rig up 8.5" PDC bit and RIH then drill from 3 m. to 126 m.
19:30	20:00	0.5	/				Circulate hole clean at 126 m.
20:00	21:00	1	/				Pump out of hole until bit on surface.
Total Time		13.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps
5.5	20-25	800-1000	1500-2000	1500	200-400	1500-2000

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	13
2	Surasak Neenon	Driller	Day	13
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	13
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	13
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	13
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	13
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done drilling to 126 m.
Done cement job SCG-04_120_90_40.
Done top hole and conductor.

Forward Planning

Drill to TD 129 m.
Logging.
Running casing and gravel pack.
Air lift.

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	03-Mar-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	2
UTME:	591991	Well Number	SCG05_120
UTMN:	1531375	Days on well	2

Time (24hrs format)		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	9:30	1.5	/				Rig up and run in hole 8.5" PDC bit to 126 m and drill to TD 129 m.
9:30	10:30	1	/				Circulate hole clean for one hour.
10:30	12:00	1.5	/				Pump out of hole until bit on surface.
12:00	13:00	1	/				Rig up wireline logging and run in hole to tag at 126 m. then log up and rig down wireline tools.
13:00	15:30	2.5	/				Rig up and run in hole 4" casing as per casing tally.
15:30	18:00	2.5	/				Displace the well with water and perform gravel pack then rig up air line to perform air lift.
Total Time		10.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps
5.5	20-25	800-1000	1500-2000	1500	200-400	1500-2000

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	10
2	Surasak Neenon	Driller	Day	10
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	10
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	10
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	10
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	10
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done drilling to TD 129 m.
Done running casing.
Done gravel pack and airlift.

Forward Planning

Rig move.

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

Daily Report of SCG 05_90

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	04-Mar-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	1
UTME:	591998	Well Number	SCG05_90
UTMN:	1531377	Days on well	1

Time 24hrs format		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	12:00	4	/				Continue airlift and perform clay pack. Change engine oil both Kubota pump and Maintenace mud pump (Change seat and valve), Make flow line for next well.
12:00	17:00	5	/				Continue work on new flowline and move rig out from SCG05_120 and position rig on SCG05_90.
Total Time		9.00					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	9
2	Surasak Neenon	Driller	Day	9
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	9
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	9
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	9
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	9

Total POB

Problem	Comment

Operation Summary

Done airlift
Done making flow line
Done position rig on SCG05_90

Forward Planning

Drilling to TD 100m,
Logging

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	05-Mar-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	2
UTME:	591998	Well Number	SCG05_90
UTMN:	1531377	Days on well	2

Time (24hrs format)		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	9:00	1	/				Hook up suction hoses and Drill top section with 15" Drag bit to 3m then POOH, Install 12.5" Conductor successful.
9:00	14:00	5	/				Install flow line and rig up 8.5" PDC bit the run in hole and drill to TD 100 m.
14:00	15:30	1.5	/				Circulation at TD for one hour and perform short trip 5 jts, tag at 97 m.
15:30	16:30	1	/				Pump out of hole.
16:30	17:30	1	/				Rig up wireline logging and run in hole to tag at 97 m then log up untill tools on surface, Rig down wireline tools.
17:30	18:30	1	/				Rig up and run in hole 4" casing as per tally, shoe at 95 m.
18:30	19:30	1	/				Rig up circulating head and displace the well with water, Perform gravel pack and Rig up airline to perform air lift.
Total Time		11.50					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	11.5
2	Surasak Neenon	Driller	Day	11.5
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	11.5
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	11.5
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	11.5
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	11.5
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done drilling to TD 100 m.
Done wireline logging and running 4" casing.
Done gravel pack and air lift.

Forward Planning

Rig move to SCG 05_40.
Clay packing.

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

Daily Report of SCG 05_40

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	06-Mar-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	1
UTME:	592003	Well Number	SCG05_40
UTMN:	1531376	Days on well	1

Time 24hrs format From	To	Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational: Operating	Operational: Moving	Reduced: Breakdown	Reduced: Standby	Operational detail
8:00	10:30	1	/				Rig down air lift on SCG05_90 and rig move out to SCG05_40, Hook up suction hose and rig up 15" drag bit then drill to 3 m and POOH, Install 12.5" conductor successful.
10:30	14:00	5	/				Rig up 8.5" PDC bit and drill form 3 m. to TD 48 m.
14:00	15:00	1.5	/				Circulate hole clean and perform short trip, tag at 46 m. POOH.
15:00	17:00	1	/				Rig up wireline logging but tools cloud not pass at shoe, Perform wiper trip to bottom and circulate hole clean then pump out of hole untill bit on surface.
17:00	17:30	1	/				Rig up wireline logging and run in hole to tag at 45.5 m then log up untill tools on surface, Rig down wireline tools.
17:30	18:30	1	/				Rig up and run in hole 4" casing as per tally, shoe at 41 m.
18:30	19:30	1	/				Rig up circulating head and displace the well with water, Perform gravel pack and Rig up airline to perform air lift.
Total Time		11.50					

Survey				Cement Operation		Air Compressor Unit	
Depth	0:00			Pumping Pressure (psi)		Air Pressure (psi)	
Incl (°)	0:00			Cement Volume (l)		Daily Running hours (hrs)	
Method						Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	11.5
2	Surasak Neenon	Driller	Day	11.5
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	11.5
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	11.5
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	11.5
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	11.5
Total POB				

Problem	Comment

Operation Summary

Done drilling to TD 48 m.
Done wireline logging and running 4" casing.
Done gravel pack and air lift.

Forward Planning

Completion job.
Clay packing.

Weather Conditions

-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

DRILLING DAILY REPORT

Customer	SCG BanPong	Date	07-Mar-18
Rig Number	PAT Drill 801	Report Number	2
UTME:	592003	Well Number	SCG05_40
UTMN:	1531376	Days on well	2

Time 24hrs format		Duration (hrs)	Cumulative (hh:mm) Operational		Reduced		Operational detail
From	To		Operating	Moving	Breakdown	Standby	
8:00	10:00	2	/				Pack up and tidy up equipment and make all ready to go.
10:00	12:00	2	/				Rig down air line on SCG05_40 and rig move out from that point.
12:00	18:30	6.5	/				Cementing inside annulus on well SCG04_120/90/40 and make cement pad 1.5x1.5x.15 m, House keeping around the area and make it tidy up.
Total Time		10.50					

Survey			
Depth	0:00		
Incl (°)	0:00		
Method			

Cement Operation	
Pumping Pressure (psi)	
Cement Volume (l)	

Air Compressor Unit	
Air Pressure (psi)	
Daily Running hours (hrs)	
Total Running hours (hrs)	

Drilling Parameters

Time (hrs)	ROP (m/hr)	Feed Pressure (psi)	Pull Up/Down (psi)	oldback Pressure (ps	ir/Mud Pressure (ps	otation Pressure (ps

	Personnel List	Position	Shift	Hours
1	Nathaphat Inyai	Field Engineer	Day	10.5
2	Surasak Neenon	Driller	Day	10.5
3	Nathakorn Neeno	Operator	Day	10.5
4	Boonpuk Naksenee	Operator	Day	10.5
5	Kornkamol Pongsungneon	Operator	Day	10.5
6	Manop Tachakobut	Operator	Day	10.5

Total POB

Problem	Comment

Operation Summary

Done rig move out.
Done cement pad SCG04_40/90/120.
Done house keeping around area.

Forward Planning

Make Cement pad on SCG05_40/90/120.
Cement inside annulus side.

Weather Conditions

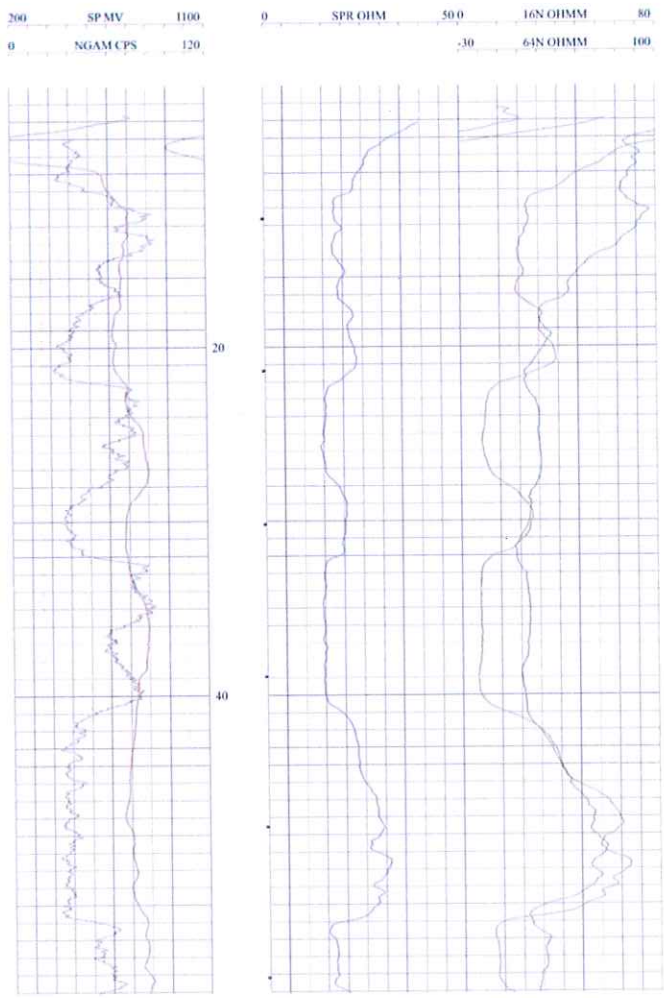
-Sunny all day

GMS Representative	Client Representative
Nathaphat Inyai	Ekapod Chuwiwat

Electric Wireline Logging Report

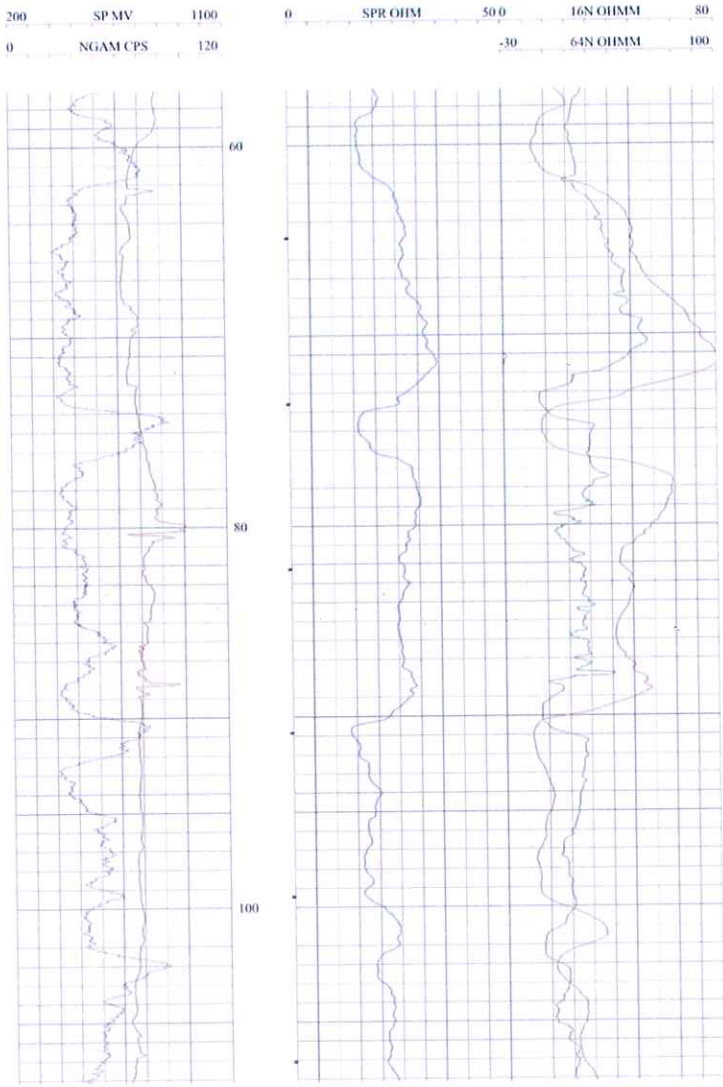
Electric Wireline Logging of SCG 04_120

Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 24th Feb 18
Well Name: SCG 04_120	Total Depth: 129 mTVD
Log Depth: 98 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



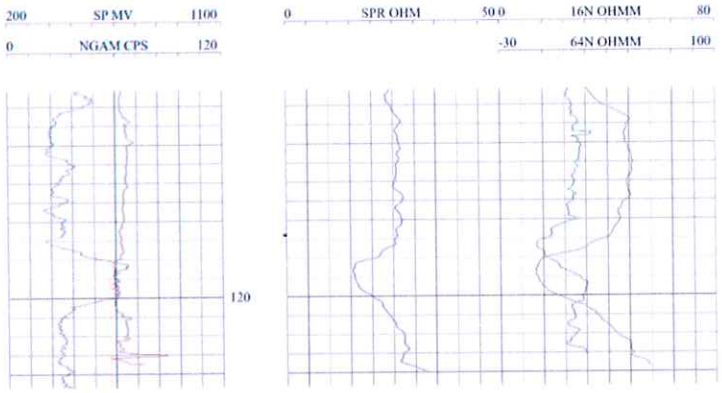
Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : 66 2 9383050 Fax : 66 2 9383054, info@geomechanical services com

Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 27th Feb 18
Well Name: SCG 04_90	Total Depth: 100 mTVD
Log Depth: 98 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22/29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. (66-2-9383050 Fax. (66-2-9383054, info@geomechanical-services.com

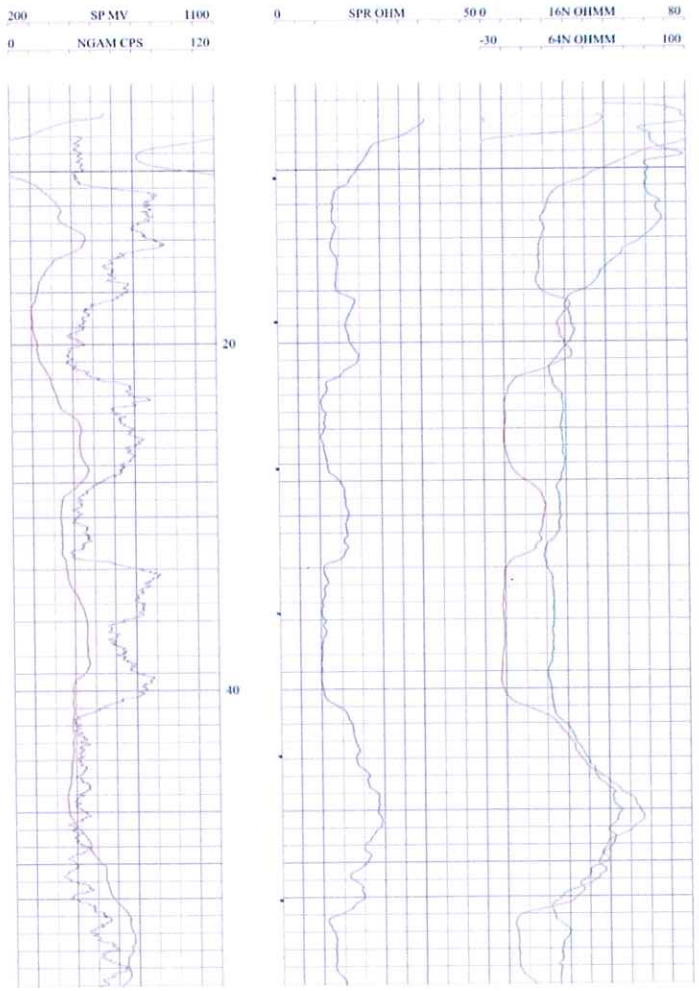
Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 27th Feb 18
Well Name: SCG 04_90	Total Depth: 100 mTVD
Log Depth: 98 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66-2-9383050 Fax. +66-2-9383054, info@geomechanical-services.com

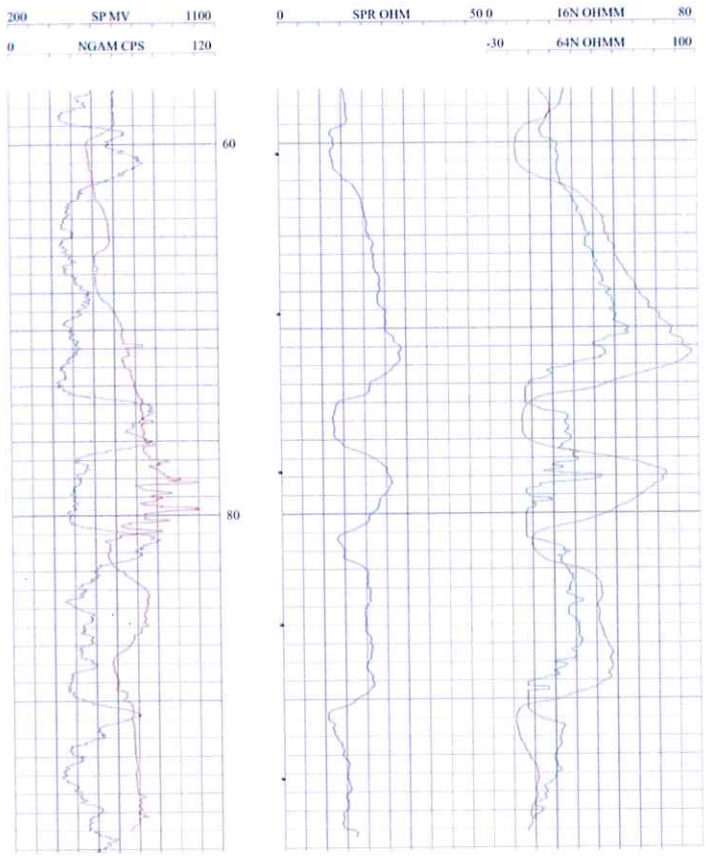
Electric Wireline Logging of SCG 04_90

Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 27th Feb 18
Well Name: SCG 04_90	Total Depth: 100 mTVD
Log Depth: 98 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : 66 2 9383050 Fax : 66 2 9383054, info@geomechanical services com

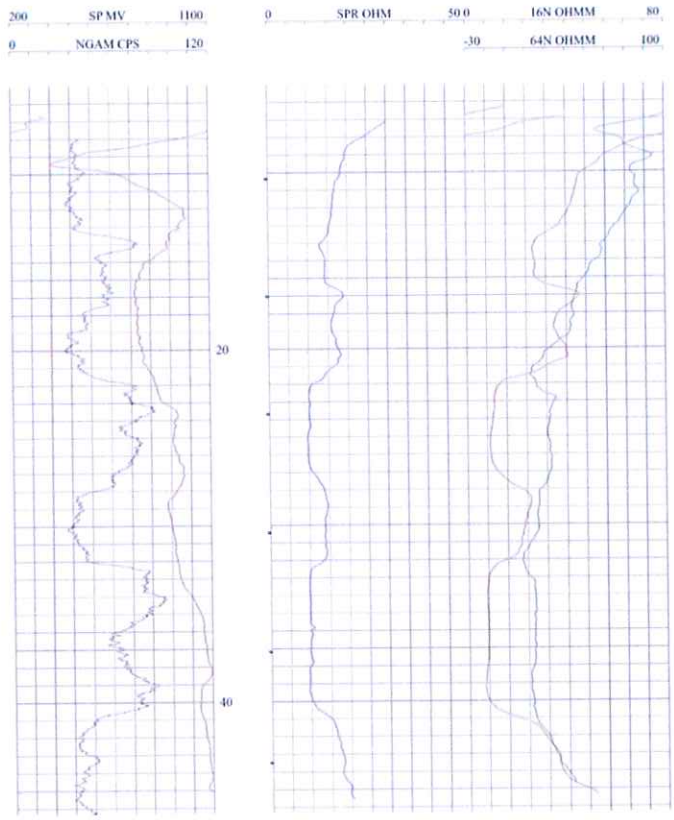
Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 27th Feb 18
Well Name: SCG 04_90	Total Depth: 100 mTVD
Log Depth: 98 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66 2 9383050 Fax. +66 2 9383054, info@geomechanical-services.com

Electric Wireline Logging of SCG 04_40

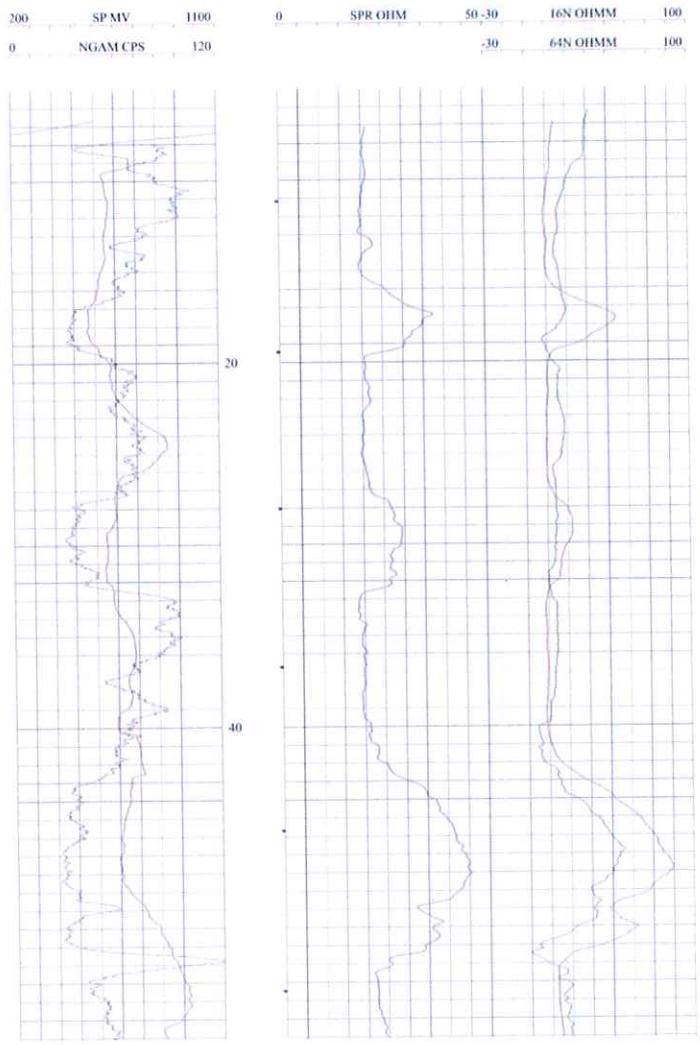
Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 28th Feb 18
Well Name: SCG 04_40	Total Depth: 48 mTVD
Log Depth: 46 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel (66 2 9383050 Fax (66 2 9383054, info@geomechanical-services.com

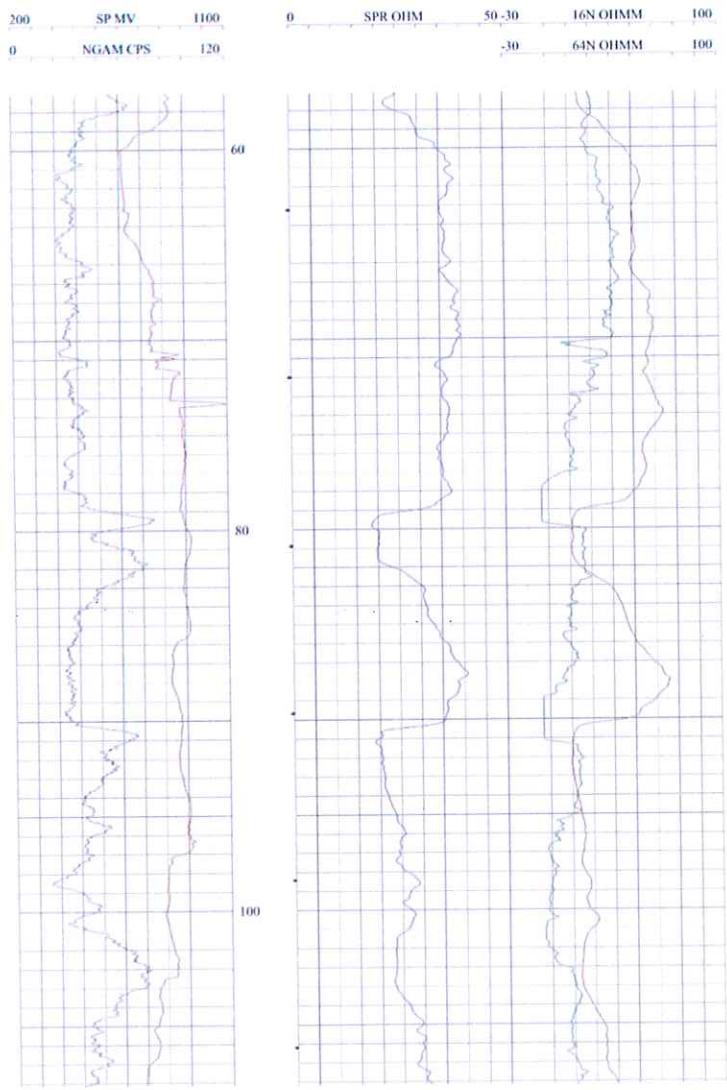
Electric Wireline Logging of SCG 05_120

Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 3rd Mar 18
Well Name: SCG 05_120	Total Depth: 126 mTVD
Log Depth: 126 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



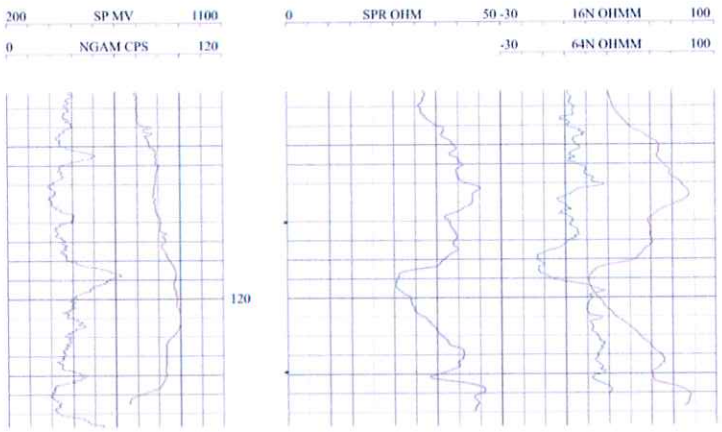
Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : 66 2-9383050 Fax : 66 2-9383054, info@geomechanical-services.com

Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 3rd Mar 18
Well Name: SCG 05_120	Total Depth: 126 mTVD
Log Depth: 126 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. (66-2-9383050 Fax. (66-2-9383054, info@geomechanical-services.com

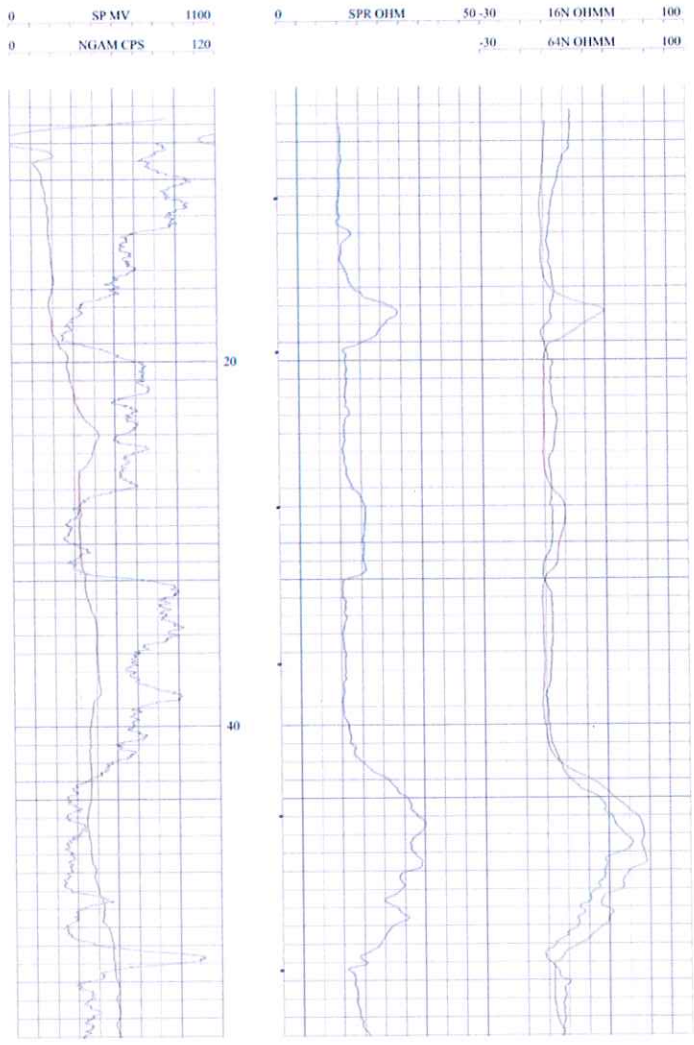
Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 3rd Mar 18
Well Name: SCG 05_120	Total Depth: 126 mTVD
Log Depth: 126 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22-29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66 2 9383050 Fax. +66 2 9383054, info@geomechanical-services.com

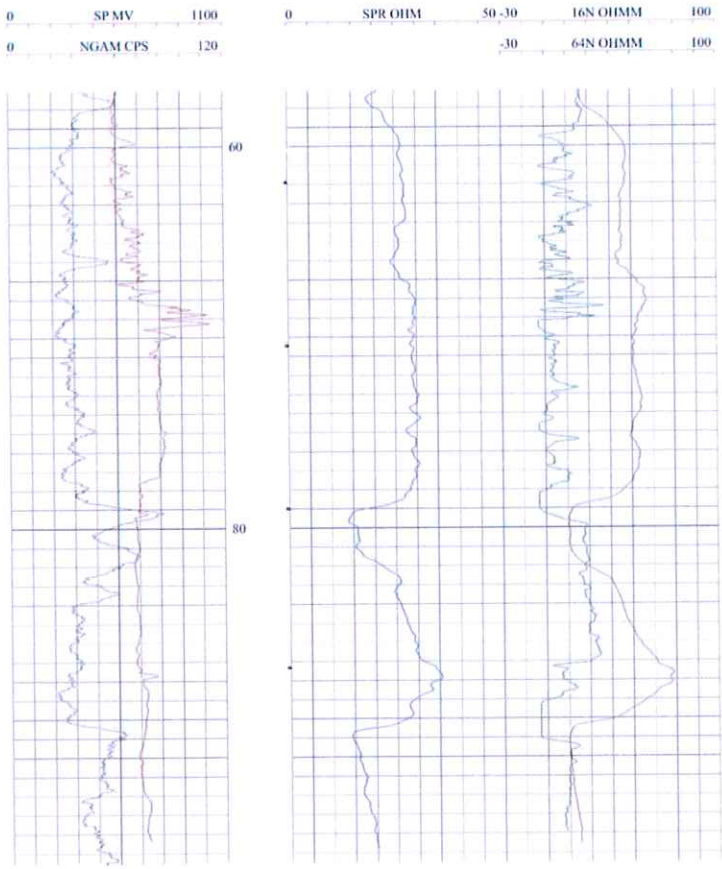
Electric Wireline Logging of SCG 05_90

Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 5th Mar 18
Well Name: SCG 05_90	Total Depth: 100 mTVD
Log Depth: 98 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22/29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66 2 9383050 Fax. +66 2 9383054, info@geomechanical services.com

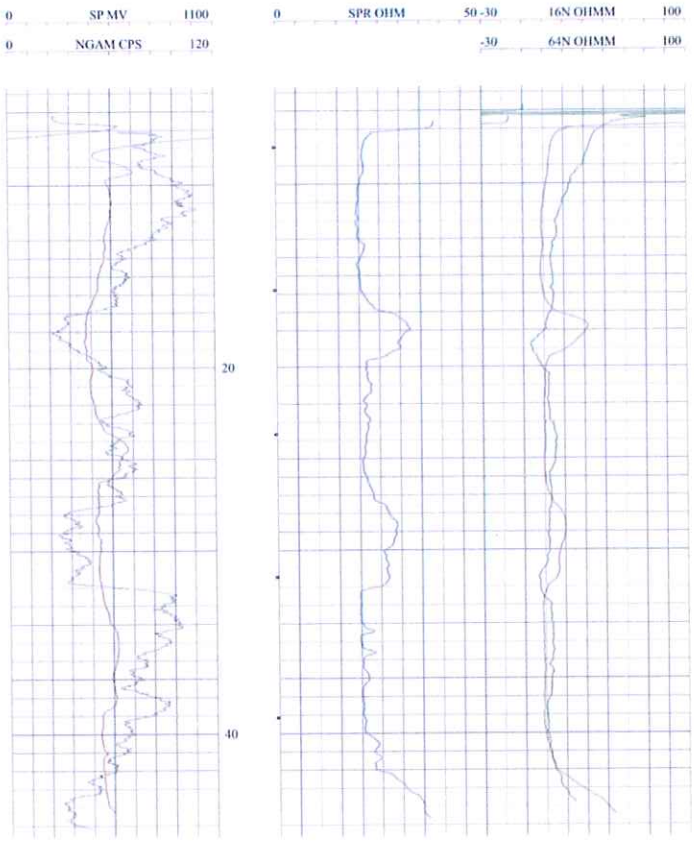
Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 5th Mar 18
Well Name: SCG 05_90	Total Depth: 100 mTVD
Log Depth: 97 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi



Geomechanical Services Co., Ltd (GMS)
22/29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66 2 9383050 Fax. +66 2 9383054, info@geomechanical services.com

Electric Wireline Logging of SCG 05_40

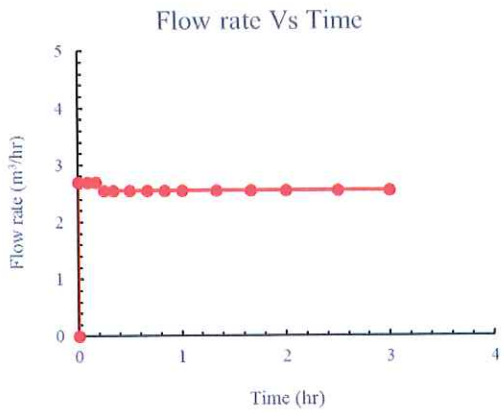
Electric Wireline Logging	
Client: Siam Kraft Industry Co., Ltd.	Date: 6th Mar 18
Well Name: SCG 05_40	Total Depth: 48 mTVD
Log Depth: 45 mTVD	Location: Ban pong, Ratchaburi

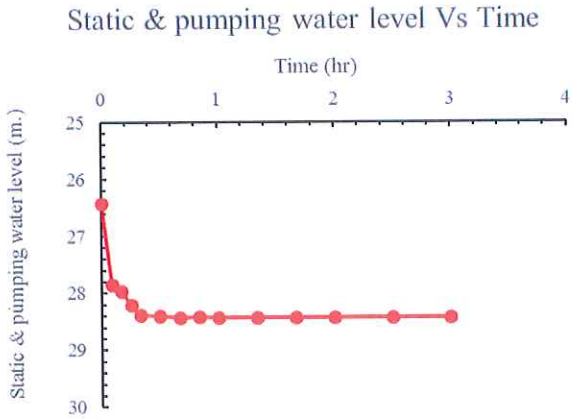


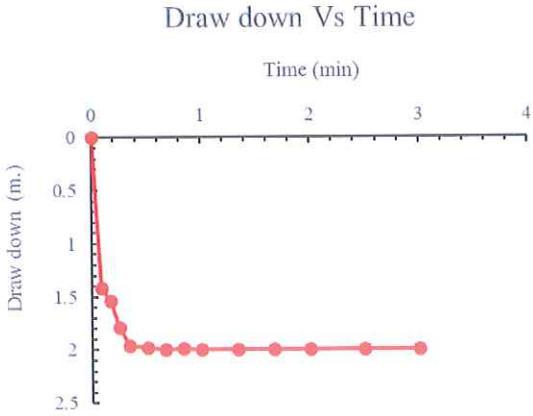
Geomechanical Services Co., Ltd.(GMS)
22/29 Soi Ladprao 21, Ladprao Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. (66 2) 9383050 Fax. (66 2) 9383054, info@geomechanicalservices.com

Pumping test Report

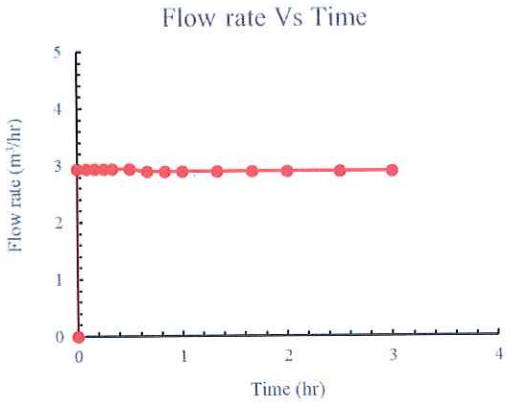
Pumping test of SCG 04_120

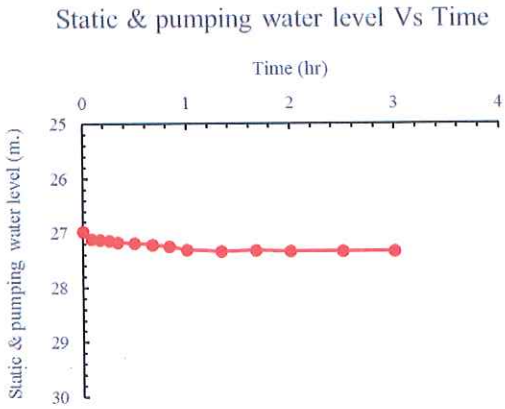


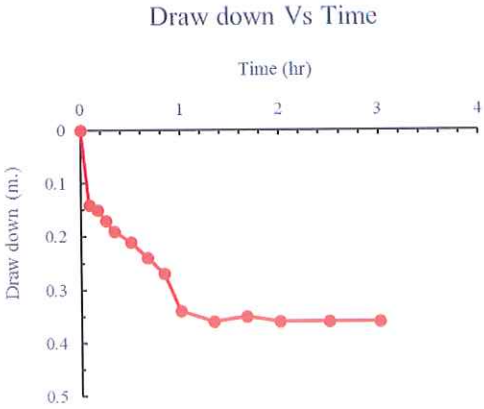




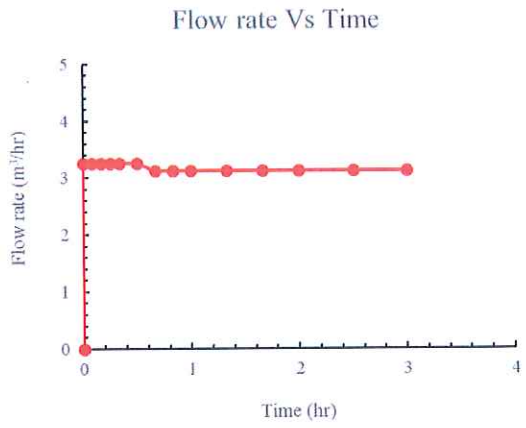
Pumping test of SCG 04_90

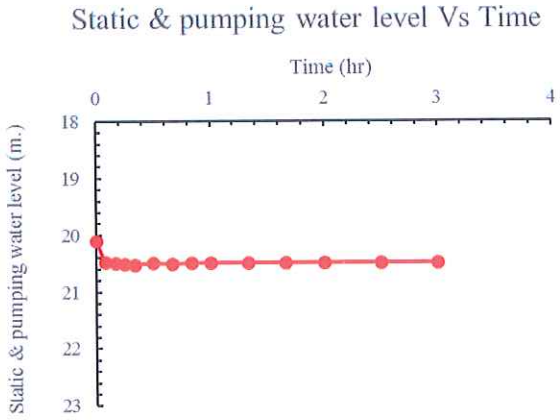


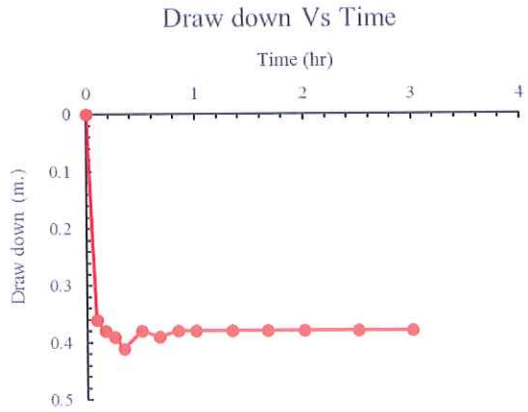




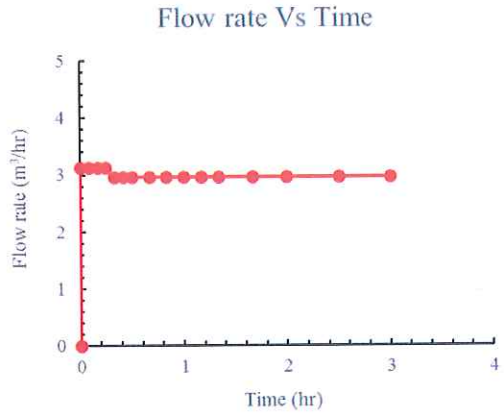
Pumping test of SCG 04_40

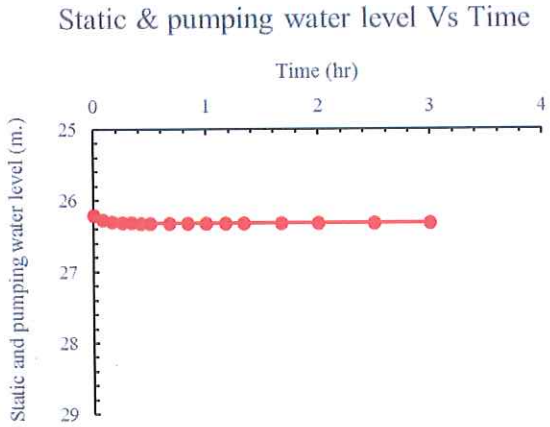


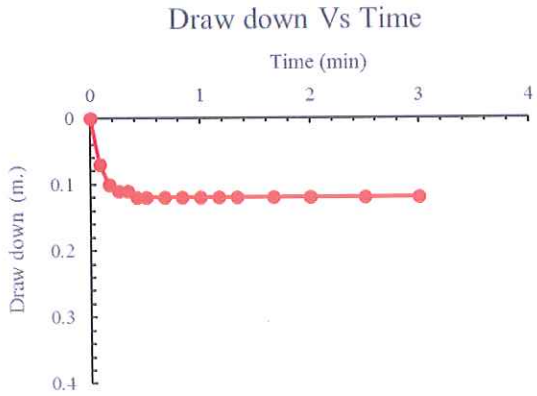




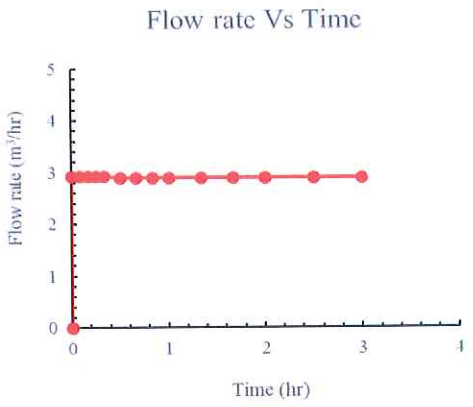
Pumping test of SCG 05_120

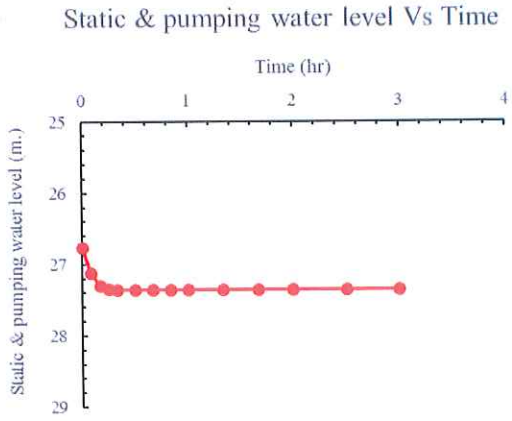


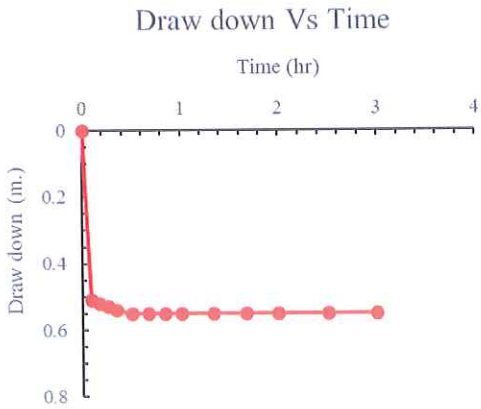




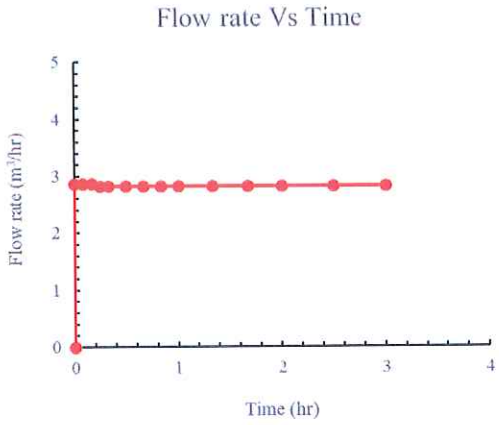
Pumping test of SCG 05_90

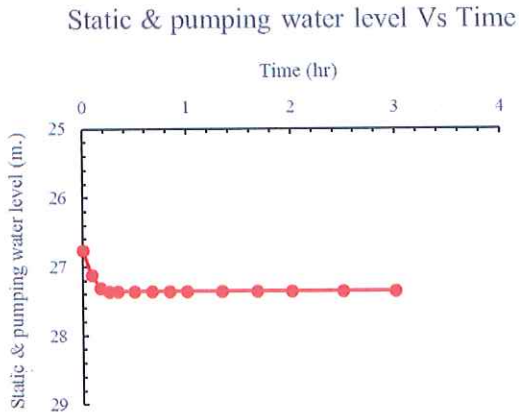


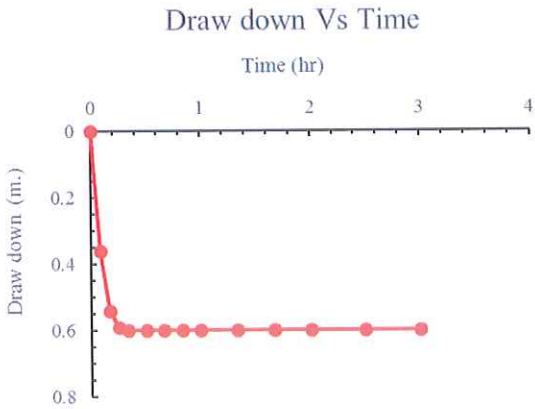




Pumping test of SCG 05_40







Quality water test result

Quality water test of SCG 04_120

หน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี
ศูนย์ปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
วิทยาเขตกำแพงแสน จ.นครปฐม 73140
โทร. 034-351-399, 281-092 ต่อ 432, 434
โทรสาร 034-351-392

Environmental Science and Technology Unit
Central Laboratory and Greenhouse Complex
Kasetsart University, Kamphaeng Saen Campus
Nakhon Pathom, 73140
Tel. 034-351-399, 281-092 ext. 432, 434
Fax 034-351-392

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ

รายงานเลขที่ ES2561-03-0076
วัน/เดือน/ปี 15 มีนาคม 2561
ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
ประเภทตัวอย่าง น้ำบาดาล (SCG04-120) เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์ (Parameter; Unit)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
		เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสม	เกณฑ์อนุโลม
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	7.1	7.0-8.5	6.5-9.2
สี (Colour; platinum-cobalt)	1	5	20
ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness; mg/L)	191	ไม่เกิน 300	500
ความกระด้างถาวร (Non carbonate hardness; mg/L)	65	ไม่เกิน 200	250
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ (Total dissolved solids; mg/L)	244	ไม่เกิน 600	1,200
ไนเตรท (NO_3^- ; mg/L)	0.9	ไม่เกิน 45	45
คลอไรด์ (Cl^- ; mg/L)	5	ไม่เกิน 250	600
เหล็ก (Fe; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 0.5	1.0
แมงกานีส (Mn; mg/L)	1.8	ไม่เกิน 0.3	0.5
ทองแดง (Cu; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 1.0	1.5
สังกะสี (Zn; mg/L)	0.1	ไม่เกิน 5.0	15.0
ซัลเฟต (SO_4^{2-} ; Units)	10	ไม่เกิน 200	250
ฟลูออไรด์ (Fl ; mg/L)	0.4	ไม่เกิน 0.7	1.0
ความขุ่น (Turbidity; Units)	6	5	20

หมายเหตุ: ความเป็นกรด-ด่าง วัดโดย pH Meter, ความกระด้างทั้งหมดในรูปของ $CaCO_3$ วิเคราะห์โดย EDTA Titrimetric Method
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ วิเคราะห์โดยนำตัวอย่างน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรอง GF/C ไปอบให้แห้ง ที่อุณหภูมิ 105 °C
สี คลอไรด์ ทองแดง สังกะสี เหล็ก และแมงกานีส วิเคราะห์โดย Spectroquant Prove Spectrophotmeter 100
ไนเตรท ฟลูออไรด์ และซัลเฟต วิเคราะห์โดย Photometer รุ่น HI 83200
ความขุ่น วิเคราะห์โดย เครื่องวัดความขุ่น รุ่น TN 100

มาตรฐาน คือ มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่จะใช้บริโภคได้ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2551

บันทึกข้อความ น้ำบาดาลมีปริมาณเหล็กและแมงกานีสเกินเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้เพื่อการบริโภค การใช้น้ำเพื่อการอุปโภคจะต้องปรับปรุงคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์ก่อน

[redacted]

* ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ระบุไว้เท่านั้น การนำเอาเอกสารนี้ไปโฆษณาเพื่อการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากหน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี*

Quality water test of SCG 04_90

หน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี
ศูนย์ปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
วิทยาเขตกำแพงแสน จ.นครปฐม 73140
โทร. 034-351-399, 281-092 ต่อ 432, 434
โทรสาร 034-351-392

Environmental Science and Technology Unit
Central Laboratory and Greenhouse Complex
Kasetsart University, Kamphaeng Saen Campus
Nakhon Pathom, 73140
Tel. 034-351-399, 281-092 ext. 432, 434
Fax 034-351-392

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ

รายงานเลขที่ ES2561-03-0075
วัน/เดือน/ปี 15 มีนาคม 2561
ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง บริษัท สยามคราฟท์ทุลสาหกรรม จำกัด
ประเภทตัวอย่าง น้ำบาดาล (SCG04-90) เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์ (Parameter; Unit)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
		เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสม	เกณฑ์อนุโลม
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	7.2	7.0-8.5	6.5-9.2
สี (Colour; platinum-cobalt)	1	5	20
ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness; mg/L)	195	ไม่เกิน 300	500
ความกระด้างถาวร (Non carbonate hardness; mg/L)	49	ไม่เกิน 200	250
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ (Total dissolved solids; mg/L)	284	ไม่เกิน 600	1,200
ไนเตรท (NO_3^- ; mg/L)	0.7	ไม่เกิน 45	45
คลอไรด์ (Cl ; mg/L)	8	ไม่เกิน 250	600
เหล็ก (Fe; mg/L)	0.1	ไม่เกิน 0.5	1.0
แมงกานีส (Mn; mg/L)	1.4	ไม่เกิน 0.3	0.5
ทองแดง (Cu; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 1.0	1.5
สังกะสี (Zn; mg/L)	0.1	ไม่เกิน 5.0	15.0
ซัลเฟต (SO_4^{2-} ; Units)	15	ไม่เกิน 200	250
ฟลูออไรด์ (Fl ; mg/L)	0.5	ไม่เกิน 0.7	1.0
ความขุ่น (Turbidity; Units)	4	5	20

หมายเหตุ: ความเป็นกรด-ด่าง วัดโดย pH Meter, ความกระด้างทั้งหมดในรูปของ $CaCO_3$ วิเคราะห์โดย EDTA Titrimetric Method
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ วิเคราะห์โดยนำตัวอย่างน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรอง GF/C ไปอบให้แห้ง ที่อุณหภูมิ 105 °C
สี คลอไรด์ ทองแดง สังกะสี เหล็ก และแมงกานีส วิเคราะห์โดย Spectroquant Prove Spectrophotmeter 100
ไนเตรท ฟลูออไรด์ และซัลเฟต วิเคราะห์โดย Photometer รุ่น HI 83200
ความขุ่น วิเคราะห์โดย เครื่องวัดความขุ่น รุ่น TN 100

มาตรฐาน คือ มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่จะใช้บริโภคได้ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2551

บันทึกข้อความ น้ำบาดาลมีสีเกินค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้เพื่อการบริโภค ควรใช้เพื่อการอื่นก่อน เพื่อปรับปรุงคุณภาพให้มีความเหมาะสมก่อน

[redacted] [redacted]

* ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ระบุไว้เท่านั้น การนำเอกสารนี้ไปใช้ในการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากหน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี*

Quality water test of SCG 04_40

หน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี
ศูนย์ปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
วิทยาเขตกำแพงแสน จ.นครปฐม 73140
โทร. 034-351-399, 281-092 ต่อ 432, 434
โทรสาร 034-351-392

Environmental Science and Technology Unit
Central Laboratory and Greenhouse Complex
Kasetsart University, Kamphaeng Saen Campus
Nakhon Pathom, 73140
Tel. 034-351-399, 281-092 ext. 432, 434
Fax 034-351-392

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ

รายงานเลขที่ ES2561-03-0074
วัน/เดือน/ปี 15 มีนาคม 2561
ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
ประเภทตัวอย่าง น้ำบาดาล (SCG04-40) เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์ (Parameter; Unit)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
		เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสม	เกณฑ์อนุโลม
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	7.3	7.0-8.5	6.5-9.2
สี (Colour; platinum-cobalt)	1	5	20
ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness; mg/L)	215	ไม่เกิน 300	500
ความกระด้างถาวร (Non carbonate hardness; mg/L)	53	ไม่เกิน 200	250
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ (Total dissolved solids; mg/L)	260	ไม่เกิน 600	1,200
ไนเตรท (NO_3^- ; mg/L)	0.3	ไม่เกิน 45	45
คลอไรด์ (Cl^- ; mg/L)	5	ไม่เกิน 250	600
เหล็ก (Fe; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 0.5	1.0
แมงกานีส (Mn; mg/L)	0.9	ไม่เกิน 0.3	0.5
ทองแดง (Cu; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 1.0	1.5
สังกะสี (Zn; mg/L)	0.1	ไม่เกิน 5.0	15.0
ซัลเฟต (SO_4^{2-}; Units)	20	ไม่เกิน 200	250
ฟลูออไรด์ (Fl ; mg/L)	0.6	ไม่เกิน 0.7	1.0
ความขุ่น (Turbidity; Units)	2	5	20

หมายเหตุ: ความเป็นกรด-ด่าง วัดโดย pH Meter, ความกระด้างทั้งหมดในรูปของ $CaCO_3$ วิเคราะห์โดย EDTA Titrimetric Method
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ วิเคราะห์โดยนำตัวอย่างน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรอง GF/C ไปอบให้แห้ง ที่อุณหภูมิ 105 °C
สี คลอไรด์ ทองแดง สังกะสี เหล็ก และแมงกานีส วิเคราะห์โดย Spectroquant Prove Spectrophotmeter 100
ไนเตรท ฟลูออไรด์ และซัลเฟต วิเคราะห์โดย Photometer รุ่น HI 83200
ความขุ่น วิเคราะห์โดย เครื่องวัดความขุ่น รุ่น TN 100

มาตรฐาน คือ มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่จะใช้บริโภคได้ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2551

บันทึกข้อความ ปริมาณ ผลการวิเคราะห์ เกินค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้เพื่อการบริโภค

[redacted]

* ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ระบุไว้เท่านั้น การนำเอาเอกสารนี้ไปโฆษณาหรือการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากหน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี*

Quality water test of SCG 05_120

หน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี
ศูนย์ปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
วิทยาเขตกำแพงแสน จ.นครปฐม 73140
โทร. 034-351-399, 281-092 ต่อ 432, 434
โทรสาร 034-351-392

Environmental Science and Technology Unit
Central Laboratory and Greenhouse Complex
Kasetsart University, Kamphaeng Saen Campus
Nakhon Pathom, 73140
Tel. 034-351-399, 281-092 ext. 432, 434
Fax 034-351-392

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ

รายงานเลขที่ ES2561-03-0079
วัน/เดือน/ปี 15 มีนาคม 2561
ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
ประเภทตัวอย่าง น้ำบาดาล (SCG05-120) เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์ (Parameter; Unit)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
		เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสม	เกณฑ์อนุโลม
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	7.1	7.0-8.5	6.5-9.2
สี (Colour; platinum-cobalt)	1	5	20
ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness; mg/L)	223	ไม่เกิน 300	500
ความกระด้างถาวร (Non carbonate hardness; mg/L)	70	ไม่เกิน 200	250
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ (Total dissolved solids; mg/L)	246	ไม่เกิน 600	1,200
ไนเตรท (NO_3^- ; mg/L)	1.0	ไม่เกิน 45	45
คลอไรด์ (Cl^- ; mg/L)	9	ไม่เกิน 250	600
เหล็ก (Fe, mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 0.5	1.0
แมงกานีส (Mn; mg/L)	1.6	ไม่เกิน 0.3	0.5
ทองแดง (Cu, mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 1.0	1.5
สังกะสี (Zn; mg/L)	0.1	ไม่เกิน 5.0	15.0
ซัลเฟต (SO_4^{2-} ; Units)	10	ไม่เกิน 200	250
ฟลูออไรด์ (Fl ; mg/L)	0.4	ไม่เกิน 0.7	1.0
ความขุ่น (Turbidity; Units)	14	5	20

หมายเหตุ: ความเป็นกรด-ด่าง วัดโดย pH Meter, ความกระด้างทั้งหมดในรูปของ $CaCO_3$ วิเคราะห์โดย EDTA Titrimetric Method
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ วิเคราะห์โดยนำตัวอย่างน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรอง GF/C ไปอบให้แห้ง ที่อุณหภูมิ 105 °C
สี คลอไรด์ ทองแดง สังกะสี เหล็ก และแมงกานีส วิเคราะห์โดย Spectroquant Prove Spectrophotmeter 100
ไนเตรท ฟลูออไรด์ และซัลเฟต วิเคราะห์โดย Photometer รุ่น HI 83200
ความขุ่น วิเคราะห์โดยเครื่องวัดความขุ่น รุ่น TN 100

มาตรฐาน คือ มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่จะใช้บริโภคได้ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ 2551

บันทึกข้อความ น้ำบาดาลมีแมงกานีสเกินมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้เพื่อการบริโภค

[redacted]

Quality water test of SCG 05_90

หน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี
ศูนย์ปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
วิทยาเขตกำแพงแสน จ.นครปฐม 73140
โทร. 034-351-399, 281-092 ต่อ 432, 434
โทรสาร 034-351-392

Environmental Science and Technology Unit
Central Laboratory and Greenhouse Complex
Kasetsart University, Kamphaeng Saen Campus
Nakhon Pathom, 73140
Tel. 034-351-399, 281-092 ext. 432, 434
Fax 034-351-392

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ

รายงานเลขที่ ES2561-03-0078
วัน/เดือน/ปี 15 มีนาคม 2561
ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
ประเภทตัวอย่าง น้ำบาดาล (SCG05-90) เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์ (Parameter; Unit)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
		เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสม	เกณฑ์อนุโลม
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	7.1	7.0-8.5	6.5-9.2
สี (Colour; platinum-cobalt)	1	5	20
ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness; mg/L)	194	ไม่เกิน 300	500
ความกระด้างถาวร (Non carbonate hardness; mg/L)	91	ไม่เกิน 200	250
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ (Total dissolved solids; mg/L)	260	ไม่เกิน 600	1,200
ไนเตรท (NO_3^- ; mg/L)	4.2	ไม่เกิน 45	45
คลอไรด์ (Cl ; mg/L)	6	ไม่เกิน 250	600
เหล็ก (Fe; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 0.5	1.0
แมงกานีส (Mn; mg/L)	1.8	ไม่เกิน 0.3	0.5
ทองแดง (Cu; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 1.0	1.5
สังกะสี (Zn; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 5.0	15.0
ซัลเฟต (SO_4^{2-} ; Units)	10	ไม่เกิน 200	250
ฟลูออไรด์ (Fl ; mg/L)	0.5	ไม่เกิน 0.7	1.0
ความขุ่น (Turbidity; Units)	7	5	20

หมายเหตุ: ความเป็นกรด-ด่าง วัดโดย pH Meter, ความกระด้างทั้งหมดในรูปของ $CaCO_3$ วิเคราะห์โดย EDTA Titrimetric Method
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ วิเคราะห์โดยนำตัวอย่างน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรอง GF/C ไปอบให้แห้ง ที่อุณหภูมิ 105 °C
สี คลอไรด์ ทองแดง สังกะสี เหล็ก และแมงกานีส วิเคราะห์โดย Spectroquant Prove Spectrophotmeter 100
ไนเตรท ฟลูออไรด์ และซัลเฟต วิเคราะห์โดย Photometer รุ่น HI 83200
ความขุ่น วิเคราะห์โดย เครื่องวัดความขุ่น รุ่น TN 100

มาตรฐาน คือ มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่จะใช้บริโภคได้ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2551

บันทึกข้อความ.....น้ำบาดาลมีปริมาณ แมงกานีสเกินมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้เพื่อการบริโภค.....

[redacted]

* ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ตรวจวิเคราะห์ [redacted]
สาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากหน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี*

Quality water test of SCG 05_40

หน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี
ศูนย์ปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
วิทยาเขตกำแพงแสน จ.นครปฐม 73140
โทร. 034-351-399, 281-092 ต่อ 432, 434
โทรสาร 034-351-392

Environmental Science and Technology Unit
Central Laboratory and Greenhouse Complex
Kasetsart University, Kamphaeng Saen Campus
Nakhon Pathom, 73140
Tel. 034-351-399, 281-092 ext. 432, 434
Fax 034-351-392

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ

รายงานเลขที่ ES2561-03-0077
วัน/เดือน/ปี 15 มีนาคม 2561
ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
ประเภทตัวอย่าง น้ำบาดาล (SCG05-40) เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์ (Parameter; Unit)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
		เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสม	เกณฑ์อนุโลม
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	7.2	7.0-8.5	6.5-9.2
สี (Colour; platinum-cobalt)	1	5	20
ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness; mg/L)	201	ไม่เกิน 300	500
ความกระด้างถาวร (Non carbonate hardness; mg/L)	80	ไม่เกิน 200	250
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ (Total dissolved solids; mg/L)	244	ไม่เกิน 600	1,200
ไนเตรท (NO_3^-; mg/L)	0.5	ไม่เกิน 45	45
คลอไรด์ (Cl^-; mg/L)	9	ไม่เกิน 250	600
เหล็ก (Fe; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 0.5	1.0
แมงกานีส (Mn; mg/L)	1.7	ไม่เกิน 0.3	0.5
ทองแดง (Cu; mg/L)	น้อยกว่า 0.05	ไม่เกิน 1.0	1.5
สังกะสี (Zn; mg/L)	0.1	ไม่เกิน 5.0	15.0
ซัลเฟต (SO_4^{2-}; Units)	10	ไม่เกิน 200	250
ฟลูออไรด์ (F; mg/L)	0.6	ไม่เกิน 0.7	1.0
ความขุ่น (Turbidity; Units)	7	5	20

หมายเหตุ: ความเป็นกรด-ด่าง วัดโดย pH Meter, ความกระด้างทั้งหมดในรูปของ $CaCO_3$ วิเคราะห์โดย EDTA Titrimetric Method
ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ วิเคราะห์โดยนำตัวอย่างน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรอง GF/C ไปอบให้แห้ง ที่อุณหภูมิ 105 °C
สี คลอไรด์ ทองแดง สังกะสี เหล็ก และแมงกานีส วิเคราะห์โดย Spectroquant Prove Spectrophotmeter 100
ไนเตรท ฟลูออไรด์ และซัลเฟต วิเคราะห์โดย Photometer รุ่น HI 83200
ความขุ่น วิเคราะห์โดย เครื่องวัดความขุ่น รุ่น TN 100

มาตรฐาน คือ มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่จะใช้บริโภคได้ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2551

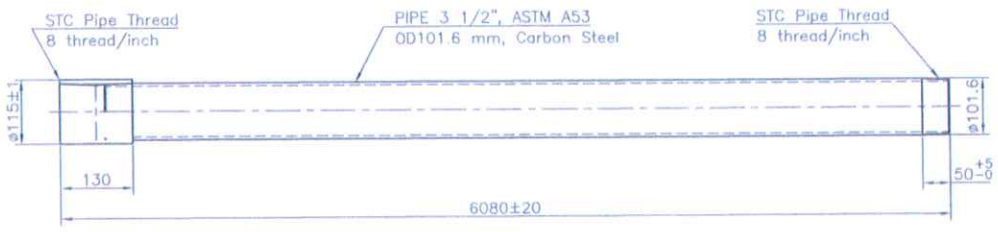
บันทึกข้อความ น้ำบาดาลมีปริมาณ แมงกานีส เกินมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้เพื่อการบริโภค

[redacted]

* ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ระบุไว้เท่านั้น การนำเอกสารนี้ไปใช้ประโยชน์หรือการนำผลไปใช้เผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากหน่วยวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยี*

ASTM casing specifications:

DRAWING



Specification

Base Pipe 3 1/2" as per ASTM A53 (Carbon Steel)

(ALL DIMENSION IN MM.)

PART NO.	DESCRIPTION	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	Q'TY
1	3 1/2" PIPE BASE SCREEN	ø115x6080 Lg	-	-	175

CLIENT/PROJECT	GEOMECHANICAL SERVICE	DRAWING NO.	GM60-041-27
DRAWING TITLE	3 1/2" CASING	REV.	0
		SCALE	NONE
DRAWN BY:	T.BENJA 2/11/60		
CHECKED BY:	T.BENJA		
APPROVED BY:	T.MONCHAI		

BANPONG SCREEN PIPE CO.,LTD.
44/5 MOO 10 NONG-OOR,BANPONG
RATCHABURI 70110 THAILAND
TEL:+66 32 742203-4, FAX:+66 32 742202

SP-PD-027 REV.A

ASTM casing mill test certificate:

PIL

P00

MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATE No. : QAM.0000/20XX
DATE OF ISSUE : XX.XXXX.20XX
CONTRACT P/O No. : -
CUSTOMER : -
COMMODITY : ERW STEEL PIPE
SPECIFICATION : ASTM A53 GRADE A SCH 40

ITEM	SIZE	TYPE	QUANTITY PCS.	HYDROSTATIC TEST	VISUAL INSPECTION	DIMENSION INSPECTION	BENDING TEST	FLATTENING TEST	MECHANICAL PROPERTIES TENSILE STRENGTH N/mm² (MPa)	YIELD STRENGTH N/mm² (MPa)	ELONGATION %	CHEMICAL COMPOSITION C %	Si %	Mn %	P %	S %	HEAT NO.	WEIGHT OF ZINC COATING g/m²	INVOICE NO.
1	3-1/2" x 6 m.	BPE	-	P	P	P	-	P	330	205	29	0.25	-	0.95	0.05	0.045	XXXX	-	60SC-000000
		Total	0																

CODE :

REMARK :

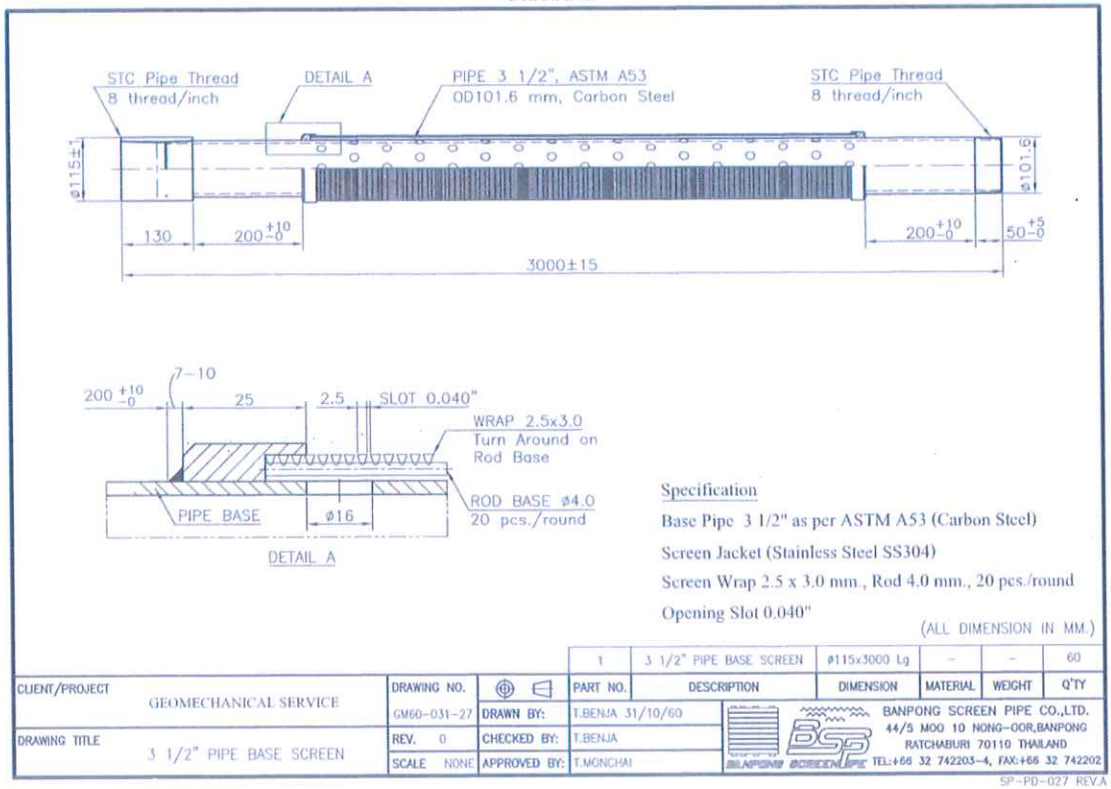
We hereby certify that the goods have been inspected in accordance with the specification.

PIL

FR-QA-01 Mill Test Certificate Rev.02 Issue 7 March 2016

Screen pipe specifications:

DRAWING



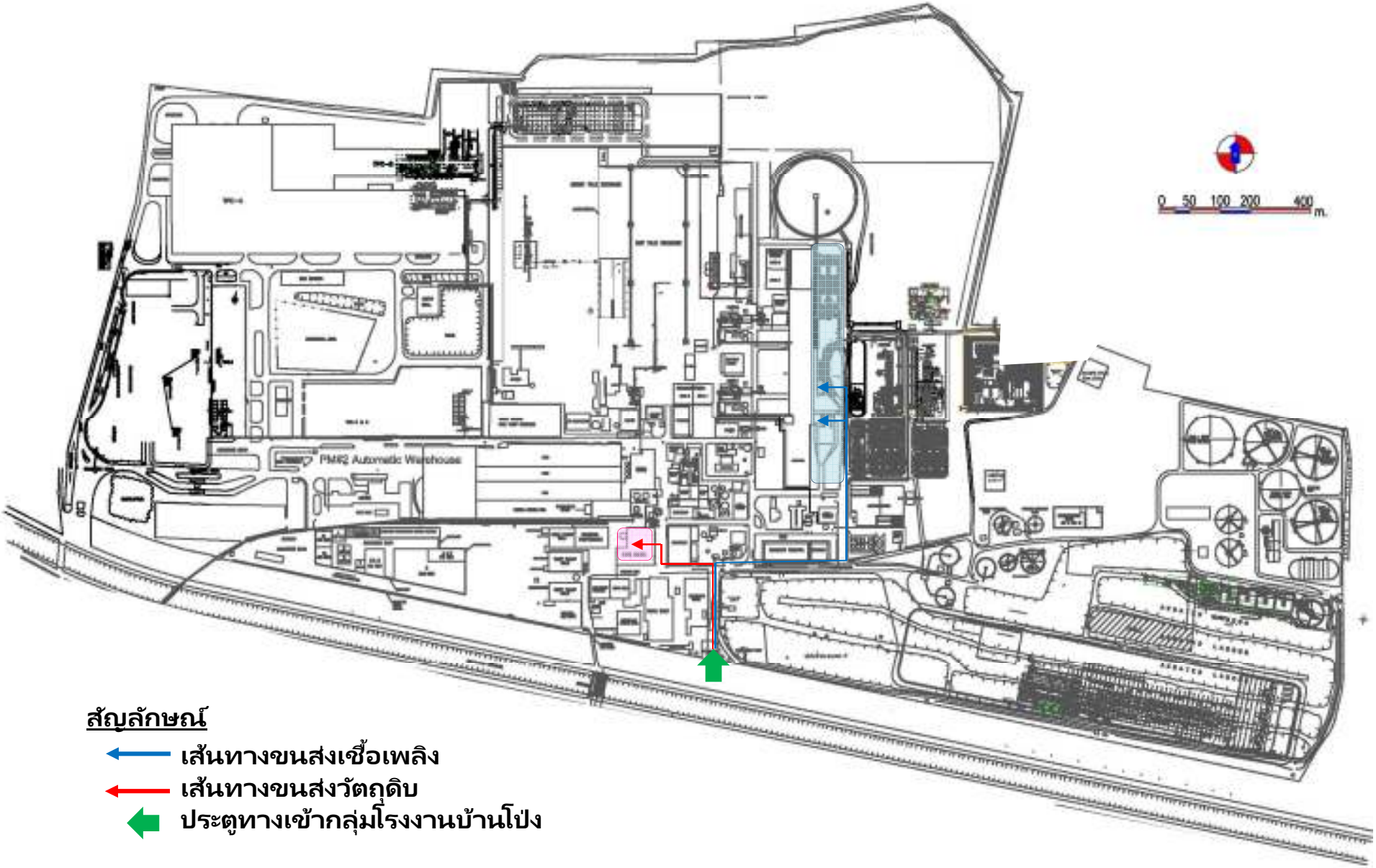
Centralizer Specifications:

ID	4	inches
OD	6	inches
Length	19.29	inches

เอกสารแนบที่ 2.17

เส้นทางการขนส่งเชื้อเพลิงและวัตถุดิบ

เส้นทางขนส่งวัตถุดิบและเชื้อเพลิง



สัญลักษณ์

- เส้นทางขนส่งเชื้อเพลิง
- เส้นทางขนส่งวัตถุดิบ
- ประตูทางเข้ากลุ่มโรงงานบ้านโป่ง

เอกสารแนบที่ 2.18

ช่องทางการติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน


เบอร์ติดต่อฉุกเฉินโรงงานบ้านโป่ง
นายเวรโรงงาน วันที่ [redacted]
นายเวรพิเศษ Tel. 084 0824623
นายเวรระดับจัดการ Tel. 061 4794598
ห้องนายเวร Tel. 22224
เหตุฉุกเฉิน / อุบัติเหตุ
จป.SKIC Tel. 22025 / 22026
จป.SCG PAPER Tel. 24050
จป.TPC Tel. 25025
แจ้งเหตุเพลิงไหม้โรงงานบ้านโป่ง Tel. 23333
รถดับเพลิงโรงงานบ้านโป่ง Tel. 23333
รถพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง Tel. 22222-3
ดับเพลิงท่าผา Tel. 032-223055
สภ.บ้านโป่ง Tel. 032-211013
รพ.บ้านโป่ง Tel. 032-222841-6
รพ.ซานคามิลโล Tel. 032-211143
รพ.มะการักษ์ Tel. 034-542031-5

เอกสารแนบที่ 2.19

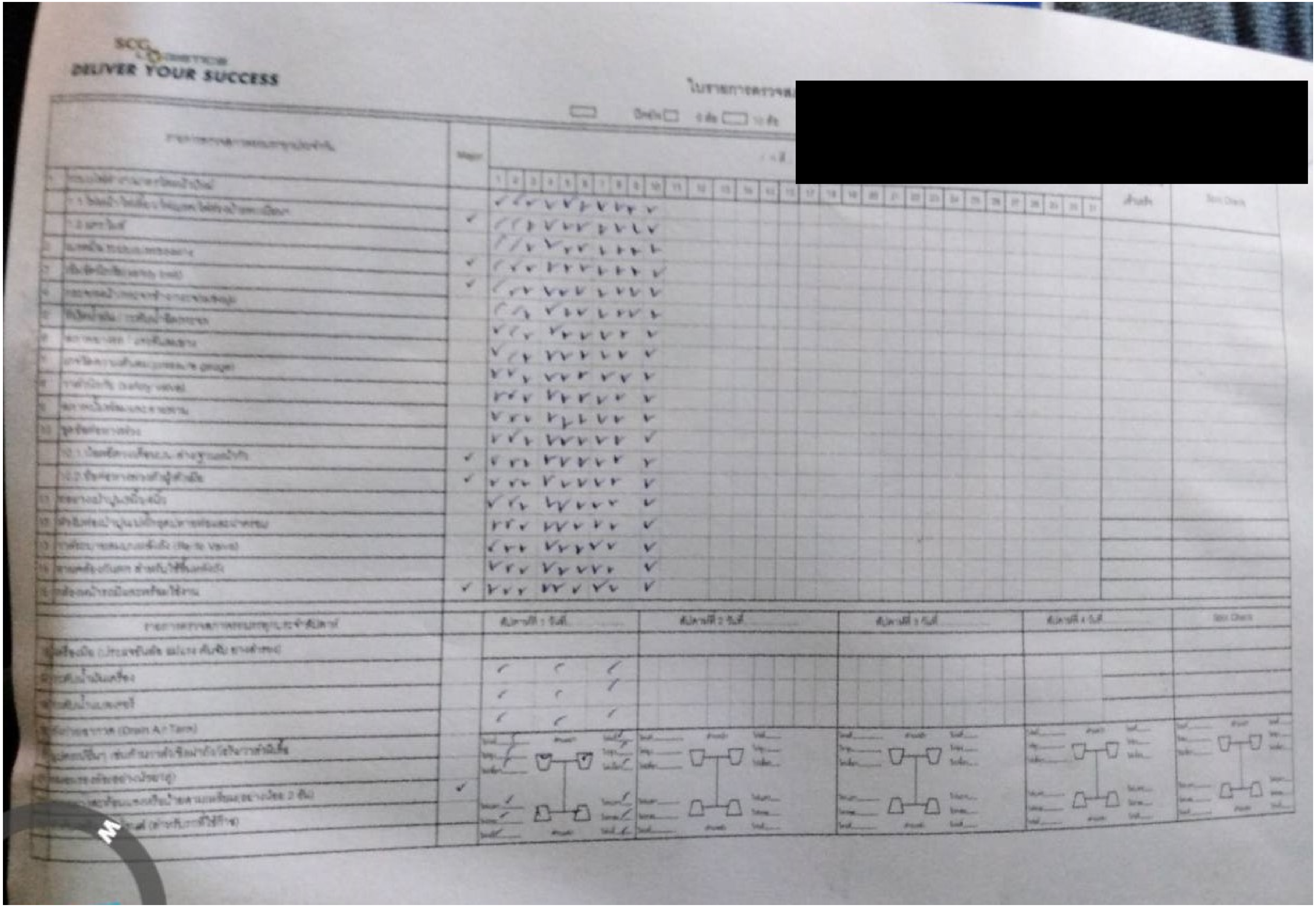
การอบรมพนักงานขับรถ

[redacted]

ลำดับ	ป
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

เอกสารแนบที่ 2.20

ตัวอย่างใบรายการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำวัน



SCG LOGISTICS

DELIVER YOUR SUCCESS

[redacted]

Major

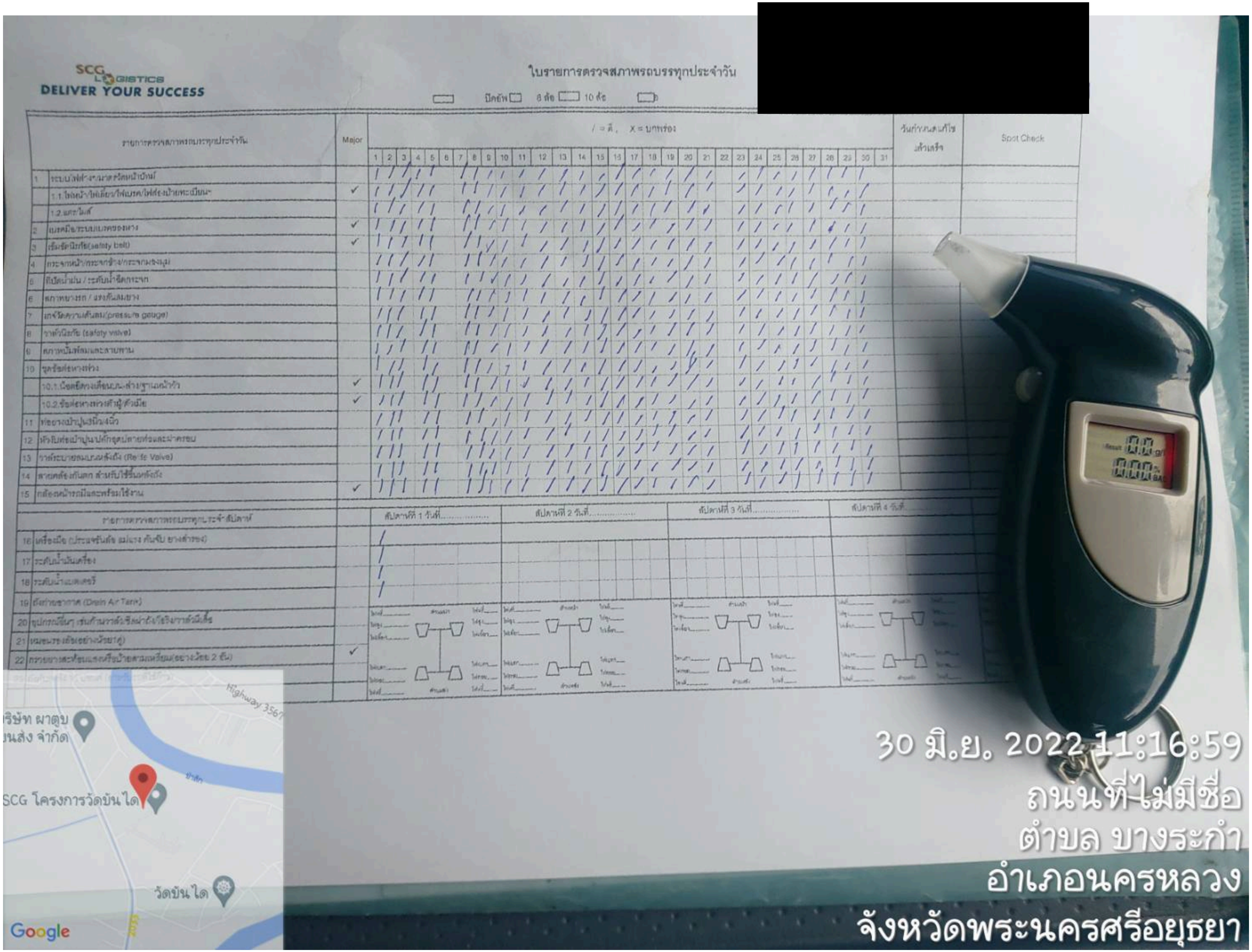
(safety belt)

(pressure gauge)

(safety valve)

(Relay Valve)

(Drain Air Tank)



SCG LOGISTICS
DELIVER YOUR SUCCESS

[redacted]

ใบรายการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำวัน

☐ ☐ ปิคอัพ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☐

/ = ดี , X = บกพร่อง

	รายการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำวัน	Major
1	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและหน้าปัทม์	
	1.1 ไฟหน้า/ไฟเลี้ยว/ไฟเบรค/ไฟส่องป้ายทะเบียน	✓
	1.2 แตร/ไมล์	
2	เบรคมือ/ระบบเบรคของหาง	✓
3	เข็มขัดนิรภัย(safety belt)	✓
4	กระจกหน้า/กระจกข้าง/กระจกมองมุม	
5	ที่ปัดน้ำฝน / ระดับน้ำฉีดกระจก	
6	สภาพยางรถ / แรงดันลมยาง	
7	เกจ์วัดความดันลม(pressure gauge)	
8	วาล์วนิรภัย (safety valve)	
9	สภาพปั๊มพ์ลมและสายพาน	
10	ชุดข้อต่อหางพ่วง	
	10.1 น็อตยึดจานเทียมบน-ล่าง/ฐานหน้าหัว	✓
	10.2 ข้อต่อหางพ่วงตัวผู้/ตัวเมีย	✓
11	ท่อยางเป่าปูน3นิ้ว/4นิ้ว	
12	หัวจับท่อเป่าปูนปลั๊กจุดปลายท่อและฝาครอบ	
13	วาล์วระบายลมบนหลังถัง (Relife Valve)	
14	สายคล้องกันตก สำหรับใช้ขึ้นหลังถัง	
15	กล้องหน้ารถมีและพร้อมใช้งาน	✓

วันที่ซ่อมแก้ไขเสร็จ

Spot Check

	รายการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำสัปดาห์	Major	สัปดาห์ที่ 1 วันที่..............	สัปดาห์ที่ 2 วันที่..............	สัปดาห์ที่ 3 วันที่..............	สัปดาห์ที่ 4 วันที่
16	เครื่องมือ (ประแจขันล้อ แม่แรง คีมจับ ยางสำรอง)		/			
17	ระดับน้ำมันเครื่อง		/			
18	ระดับน้ำแบตเตอรี่		/			
19	ถังถ่ายอากาศ (Drain Air Tank)		/			
20	อุปกรณ์อื่นๆ เช่น [illegible]					
21	หมอนรองล้อ(อย่างน้อย1คู่)					
22	กรวยยางสะท้อนแสงหรือป้ายสามเหลี่ยม(อย่างน้อย 2 อัน)	✓				

30 มิ.ย. 2022 11:16:59
ถนนที่ไม่มีชื่อ
ตำบล บางระกำ
อำเภอนครหลวง
จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

เอกสารแนบที่ 2.21

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (แบบ สก. 2)

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีภายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 2.22

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก. 3)

แบบ สก. 3

หมายเหตุ

1.วิธีการกำจัด สำหรับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

031 เป็นวัตถุดิบทดแทน (Use as new material substitution)

033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)

042 เป็นวัตถุดิบทดแทน

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน

044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์

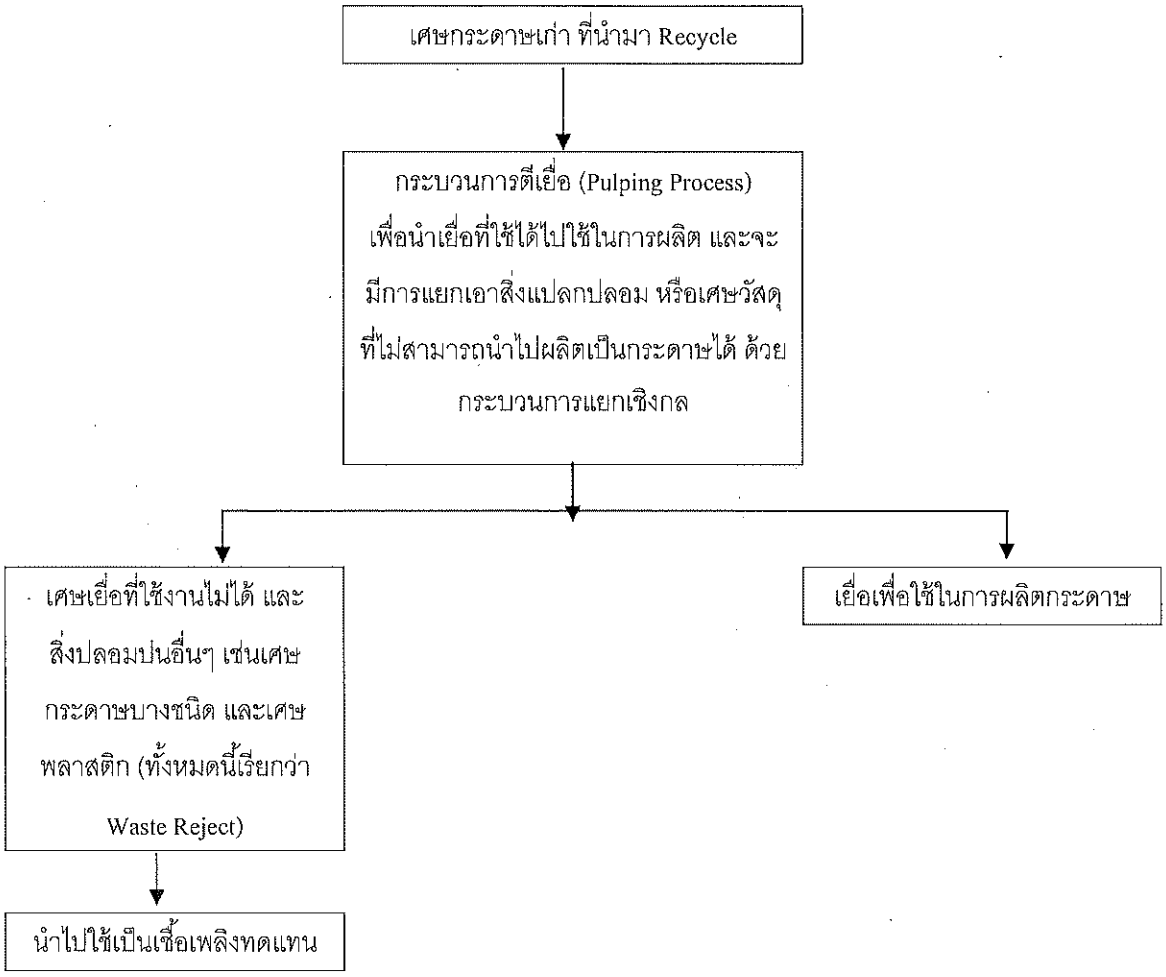
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)

083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

[redacted]

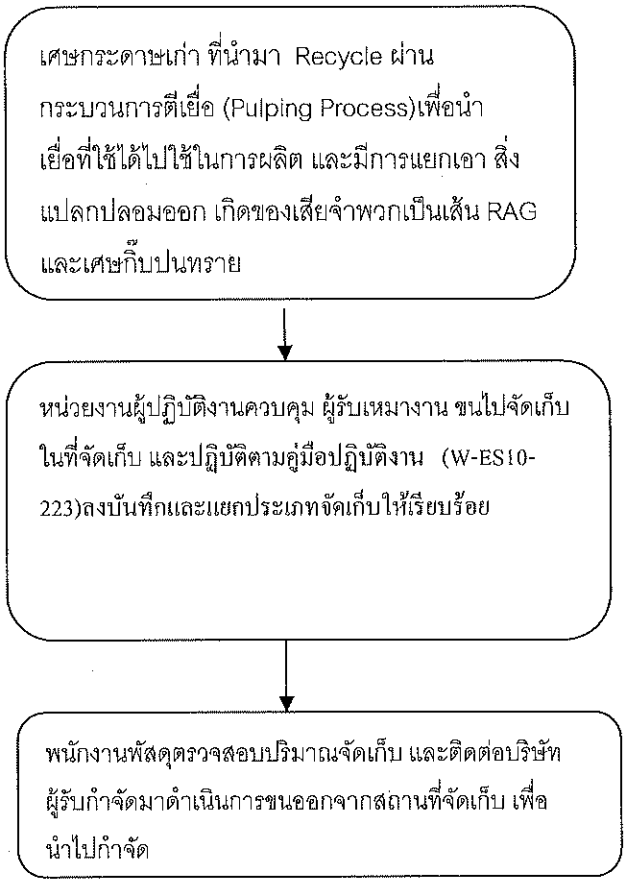
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1	03 03 07	Waste plant reject
2	03 03 07	Waste plant reject
3	03 03 07	Waste plant reject
4	03 03 07	Waste plant reject
7	03 03 07	เศษพลาสติก
49	17 04 02	เศษพลาสติก PVC,PE,Laminate
50	17 04 02	เศษพลาสติก PVC,PE,Laminate



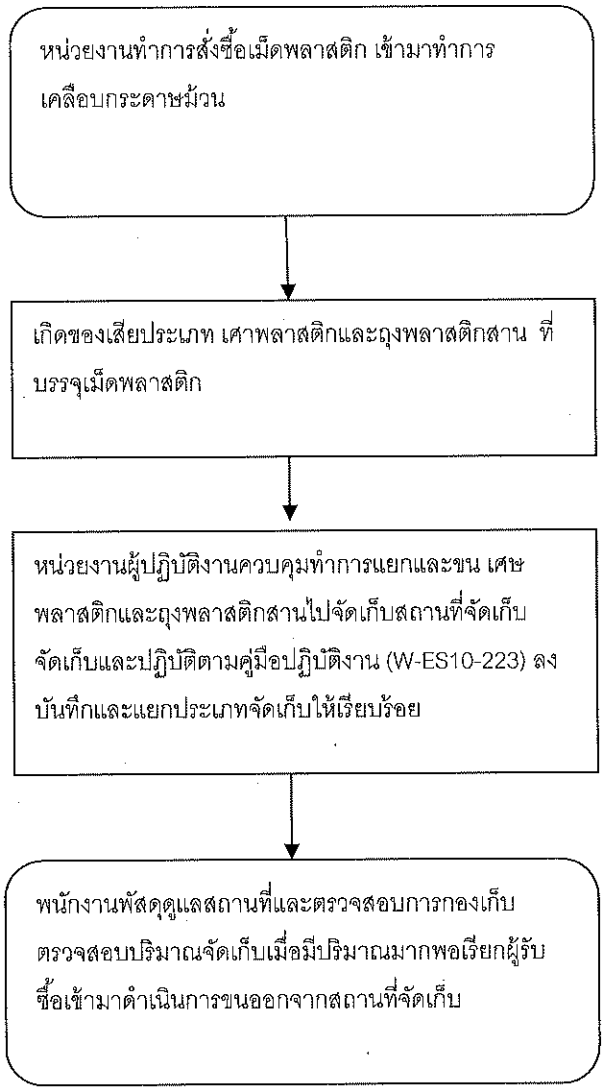
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5	03 03 07	ลวดยุ่ง
6	03 03 07	ลวดยุ่ง
8	03 03 07	เศษลวดและเศษกิ๊ป
56	19 12 02	เศษลวดและเศษกิ๊ป
57	19 12 02	เส้น RAG
58	19 12 02	เส้น RAG



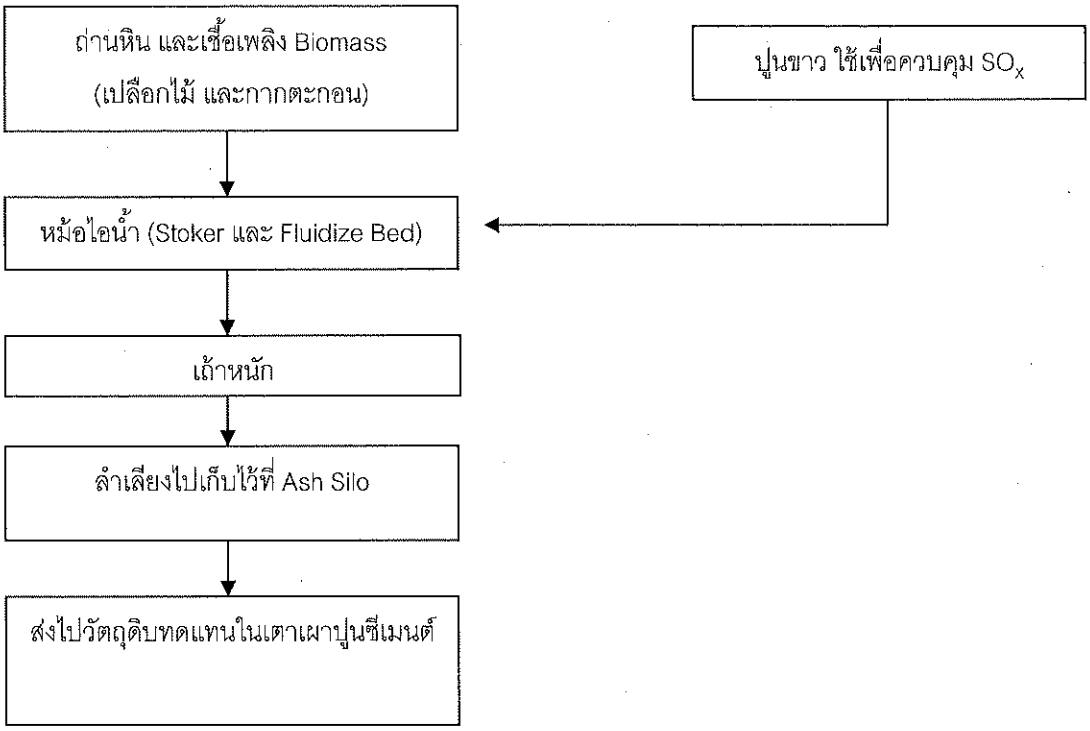
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

27	15 01 02	ถุงพลาสติกสาน
28	15 01 02	ถุงพลาสติกสาน



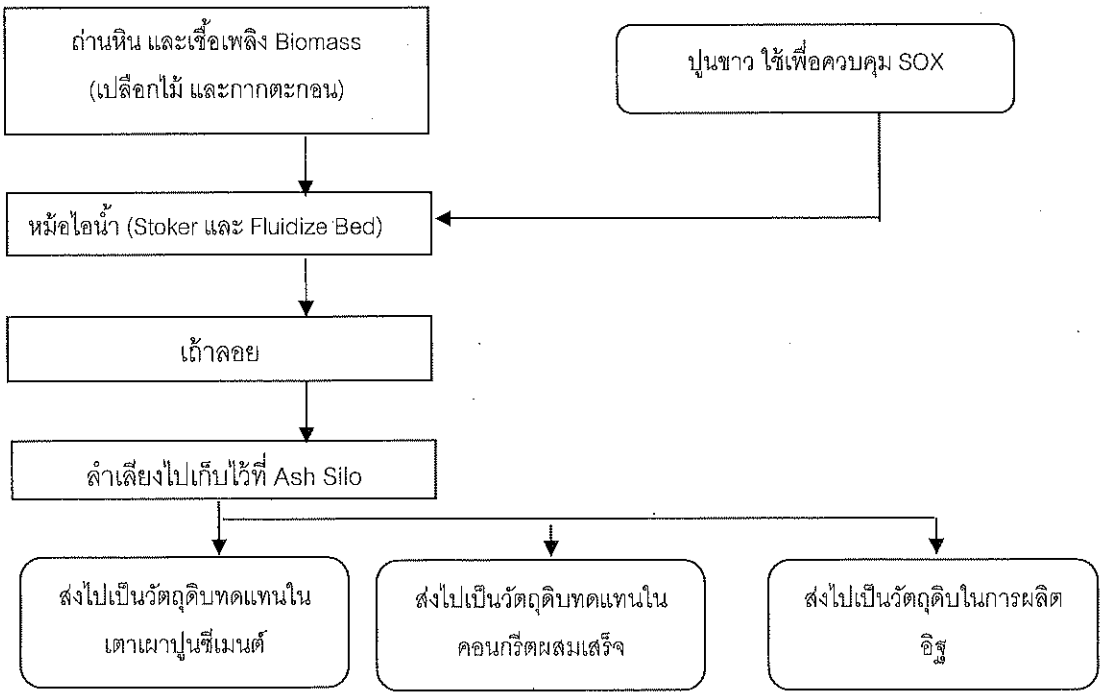
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

9	10 01 01	Bottom ash



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

10	10 01 99	Fly ash
11	10 01 99	Fly ash
12	10 01 99	Fly ash
13	10 01 99	Fly ash
14	10 01 99	Fly ash
15	10 01 99	Fly ash
16	10 01 99	Fly ash
17	10 01 99	Fly ash
18	10 01 99	Fly ash
19	10 01 99	Fly ash
20	10 01 99	Fly ash
21	10 01 99	Fly ash
22	10 01 99	Fly ash
23	10 01 99	Fly ash



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

24	13 02 08	Used oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว
25	15 01 02	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน
26	15 01 02	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน
29	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก
30	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก
31	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก
33	15 01 10	PELEX OT-P (แท็งค์ตัน)
34	15 01 10	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน1000L.
35	15 01 10	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน
36	15 01 10	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน
37	15 01 10	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน
38	15 01 10	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน1000L.
39	15 01 10	ถังพลาสติกเปล่าปนเปื้อน1000L.
40	15 01 10	ถังเหล็กเปล่าปนเปื้อน
41	15 01 10	บรรจุภัณฑ์ (ภาชนะปนเปื้อน)
42	15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี

เครื่องจักรในโรงงานที่ใช้น้ำมันหล่อลื่นและจารบี

↓

พนักงานวางแผนซ่อมเครื่องกล ตรวจสอบพบว่าน้ำมันและจารบี เสื่อมสภาพ และเบิกน้ำมันหล่อลื่น.จารบีของใหม่จาก ผ, คลังพัสดุไปปลี่ยนแทน

↓

พนักงานวางแผนซ่อมเครื่องกล ขนน้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้วที่บรรจุในถังเหล็ก 200 ลิตร ถังเปล่าจารบี 20 ลิตรไปเก็บยังสถานที่จัดเก็บ โดยระมัดระวังไม่ให้เกิดการปนเปื้อน รั่วไหล ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน(W-ES10-223)ลงบันทึกและแยกประเภทจัดเก็บให้เรียบร้อย

↓

พนักงานพัสดุตรวจสอบปริมาณการจัดเก็บ ดูแลสภาพการจัดเก็บไม่ให้เกิดการปนเปื้อน หรือรั่วไหลของน้ำมัน

↓

พนักงานพัสดุติดต่อผู้รับซื้อเข้ามาดำเนินการขนออกจากสถานที่จัดเก็บ

→

หน่วยงาน ผ.ผลิตกระดาษ ใช้น้ำมันก๊าดที่เครื่องผลิตกระดาษในโรงงาน

↓

เกิดของเสียประเภท Scrap Steel Drum และ Scrap Plastic Drum (ถังเปล่าน้ำมันก๊าดขนาด 20,200,1000 ลิ

↓

พนักงานผลิตกระดาษขน Scrap Steel Drum 200 L ไปจัดเก็บยังสถานที่จัดเก็บ โดยระมัดระวังไม่ให้เกิดการปนเปื้อนรั่วไหล ปฏิบัติคู่มือการปฏิบัติงาน(W-ES10-223)ลงบันทึกและแยกประเภทจัดเก็บให้เรียบร้อย

↓

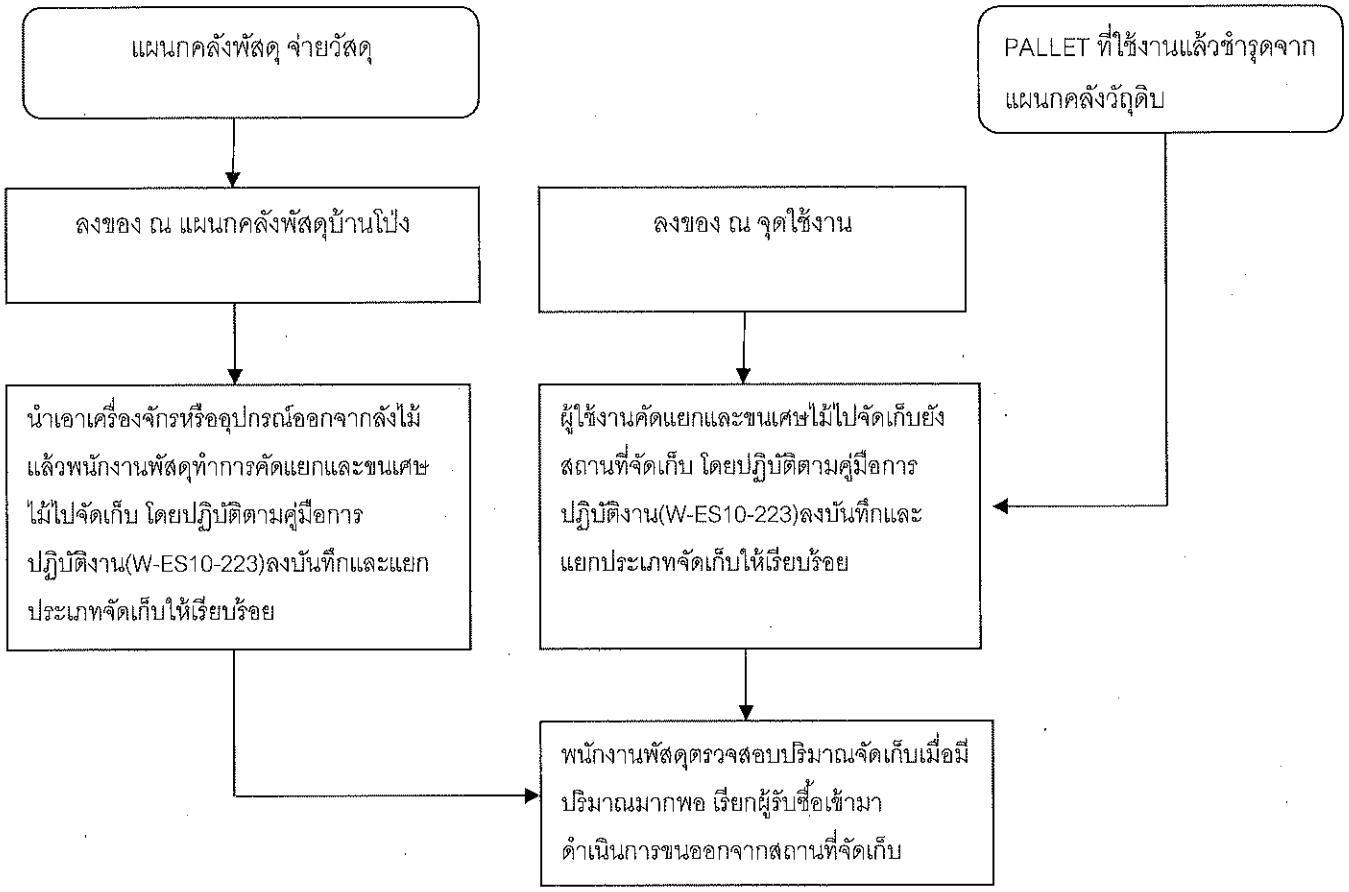
ถังน้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (SCRAP STEEL DRUM Oil 200L)

→

พนังงานพัสดุตรวจสอบปริมาณจัดเก็บเมื่อมีปริมาณมากพอเรียกผู้รับซื้อเข้ามาดำเนินการขนออกจากสถารที่จัดเก็บ

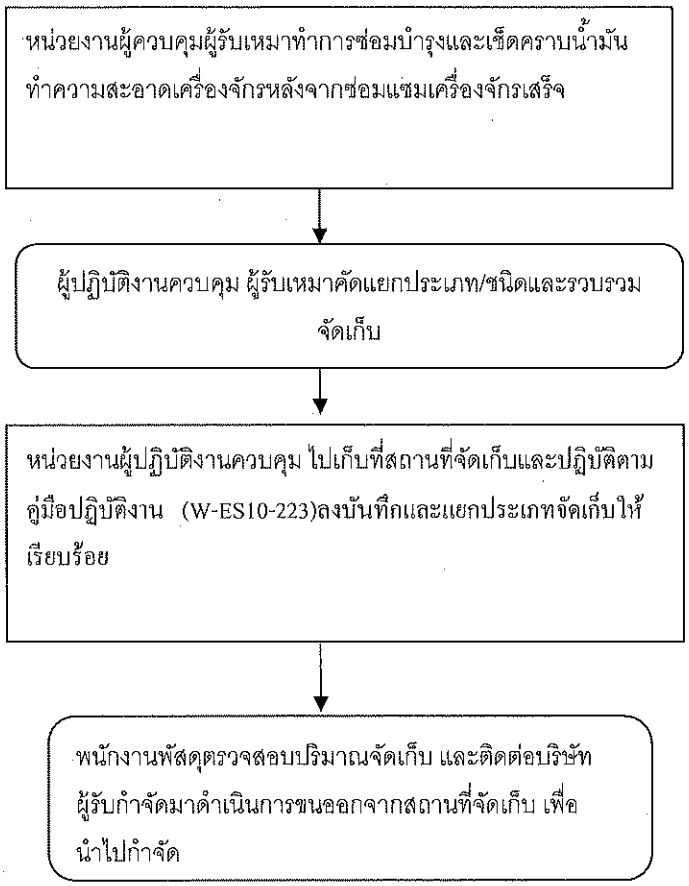
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

32	15 01 03	เศษไม้ (คละขนาดและทุกชนิด/ประเภท)



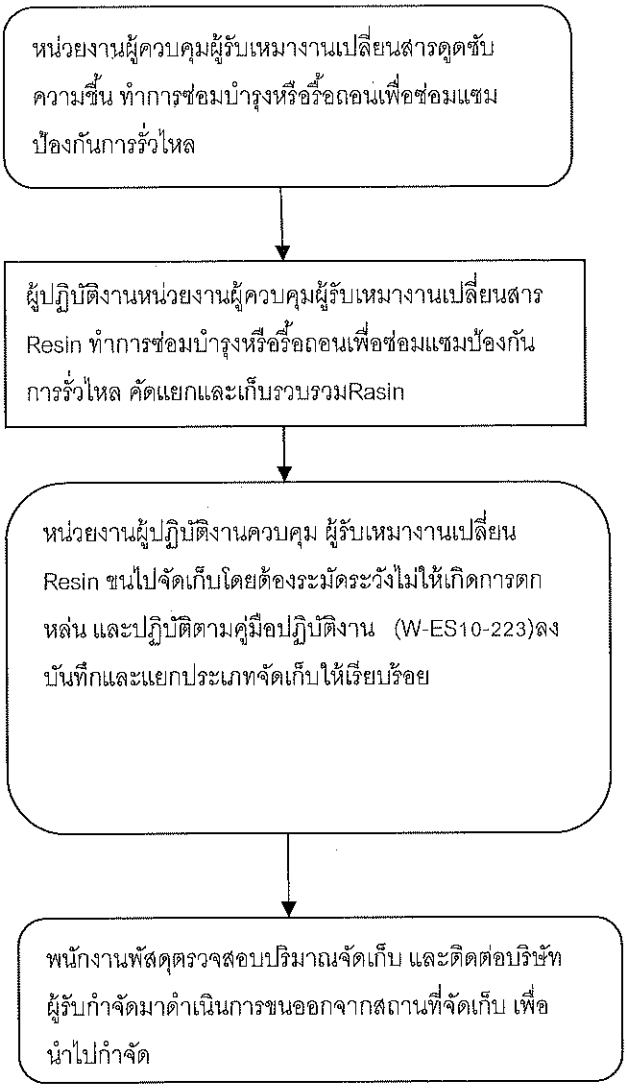
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

43	15 01 02	วัสดุปนเปื้อน



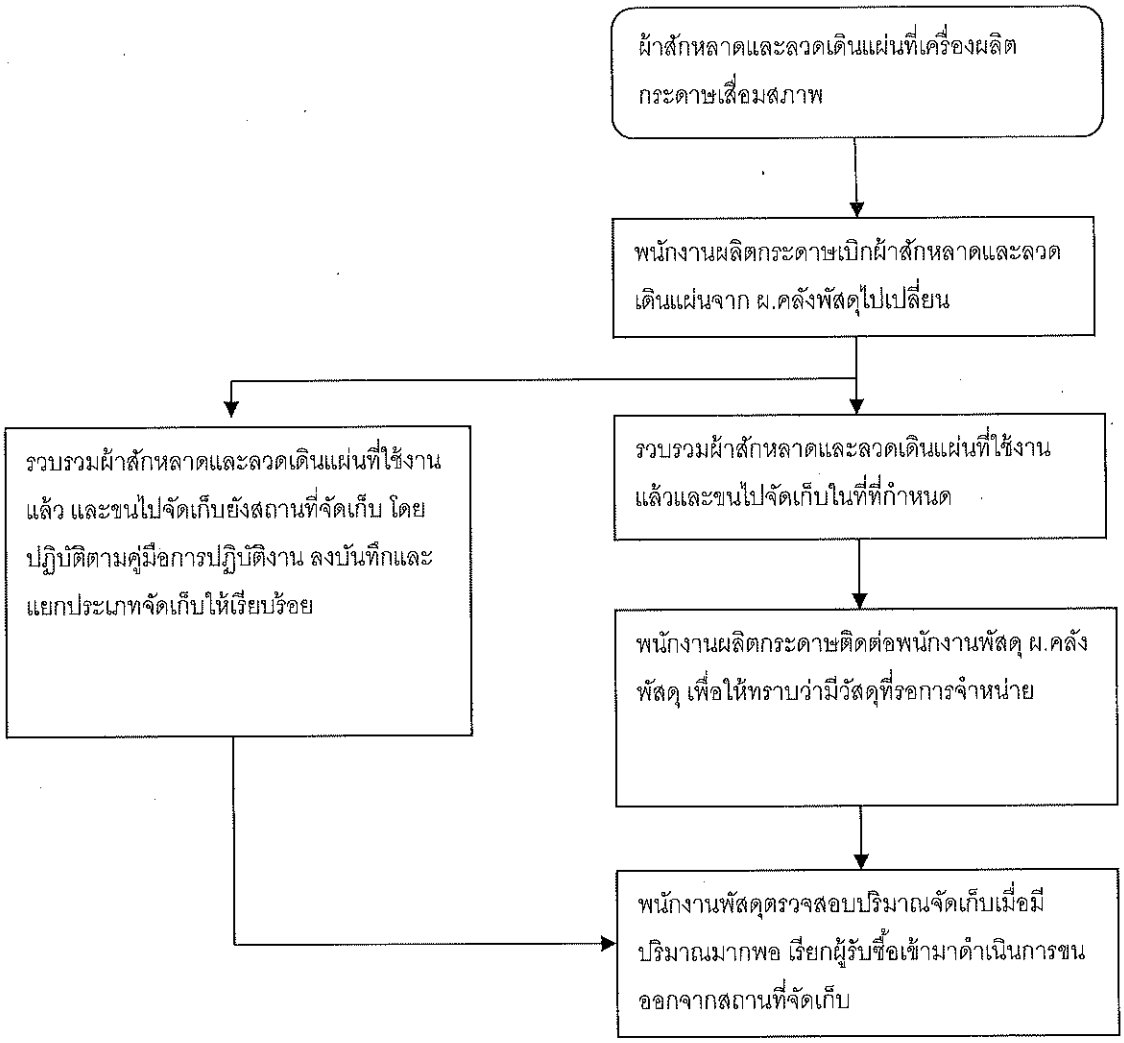
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

44	15 02 02	สารดูดซับความชื้น



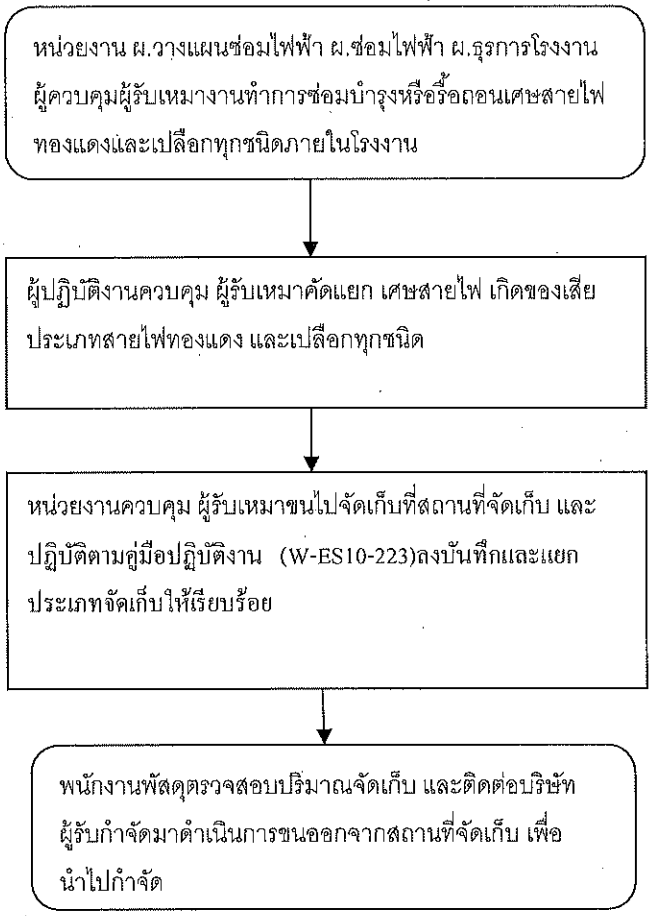
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

45	15 02 03	ผ้าสักหลาด,พลาสติกเดินแผ่นใช้งานแล้ว



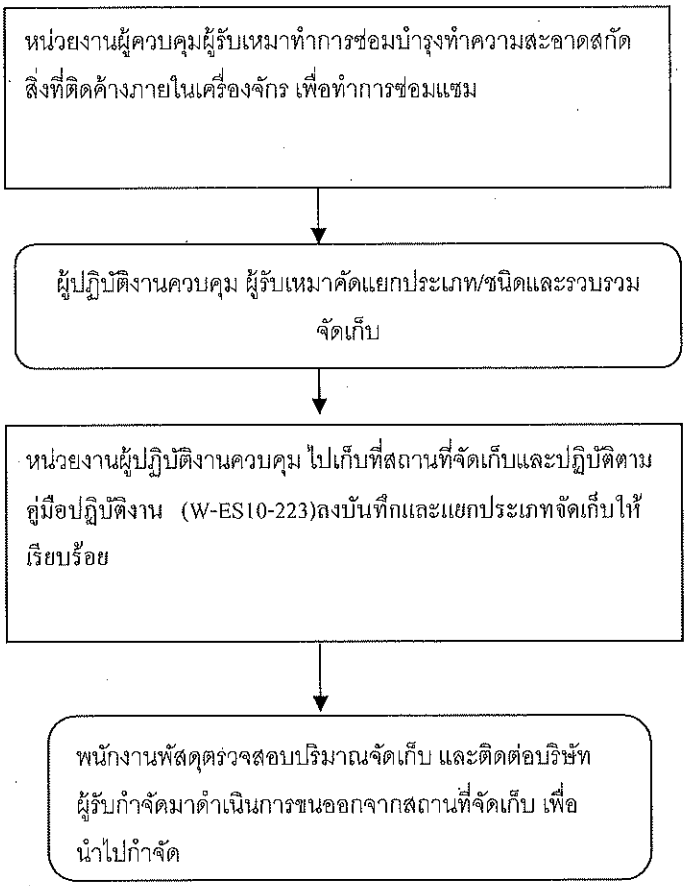
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

46	16 02 16	เศษสายไฟทองแดงพร้อมเปลือก



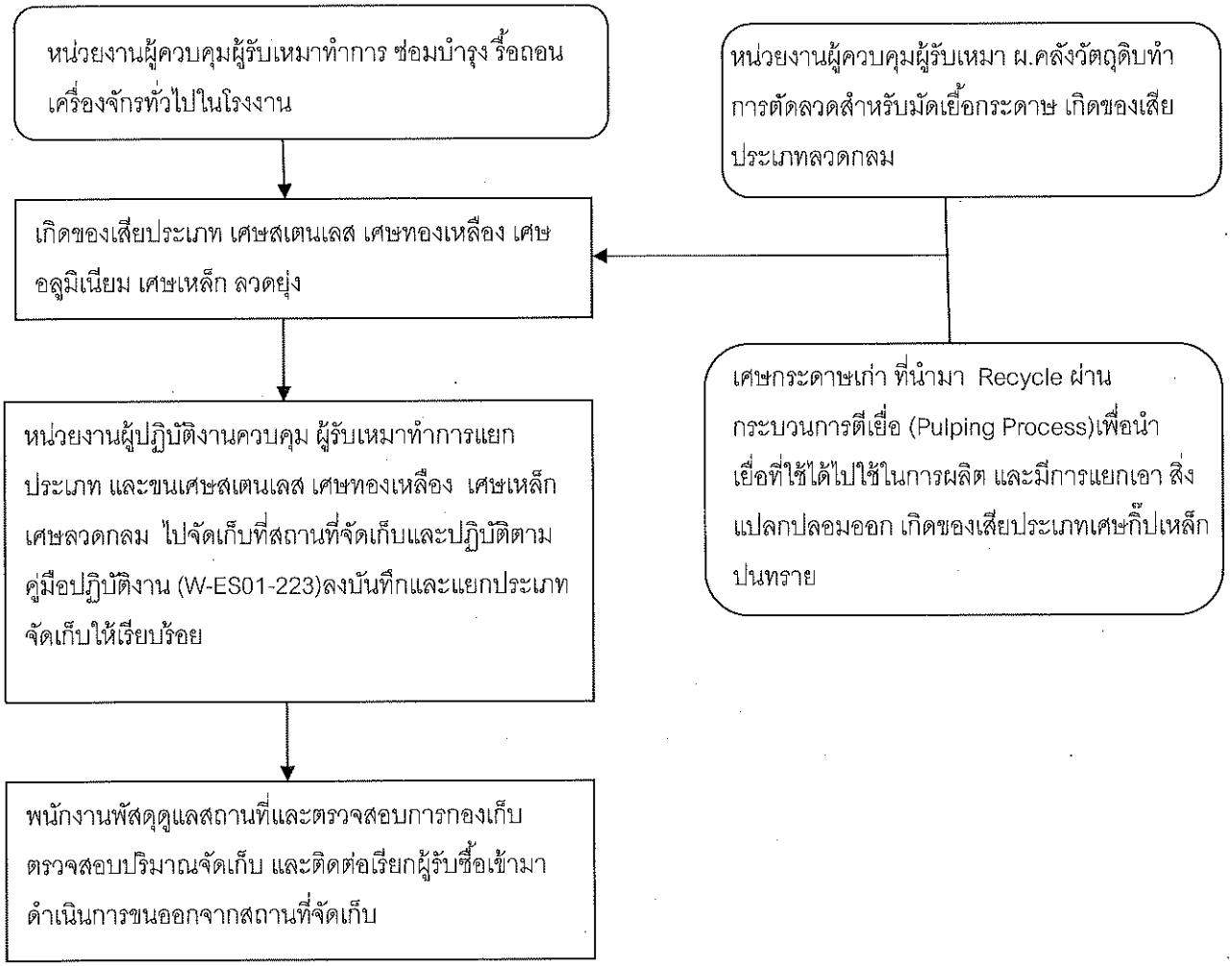
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

47	16 03 04	ปูน Expired



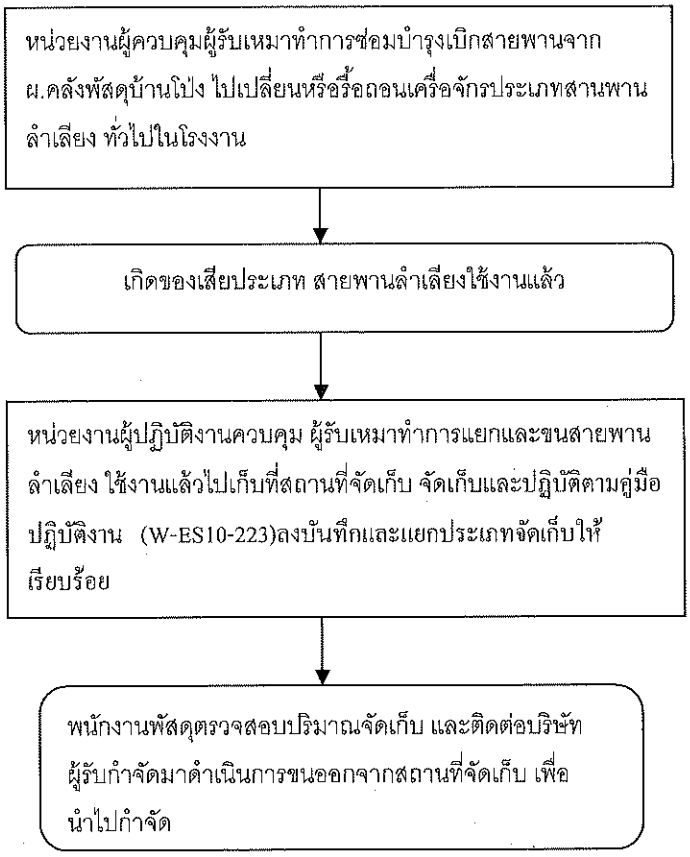
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

48	17 04 01	เศษทองแดง
51	17 04 02	เศษอลูมิเนียม
52	17 04 02	เศษอลูมิเนียม
53	17 04 05	เศษโลหะ (เหล็กและสแตนเลส)
54	17 04 05	เศษโลหะ (เหล็กและสแตนเลส)
55	17 04 05	เศษโลหะ (เหล็กและสแตนเลส)



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

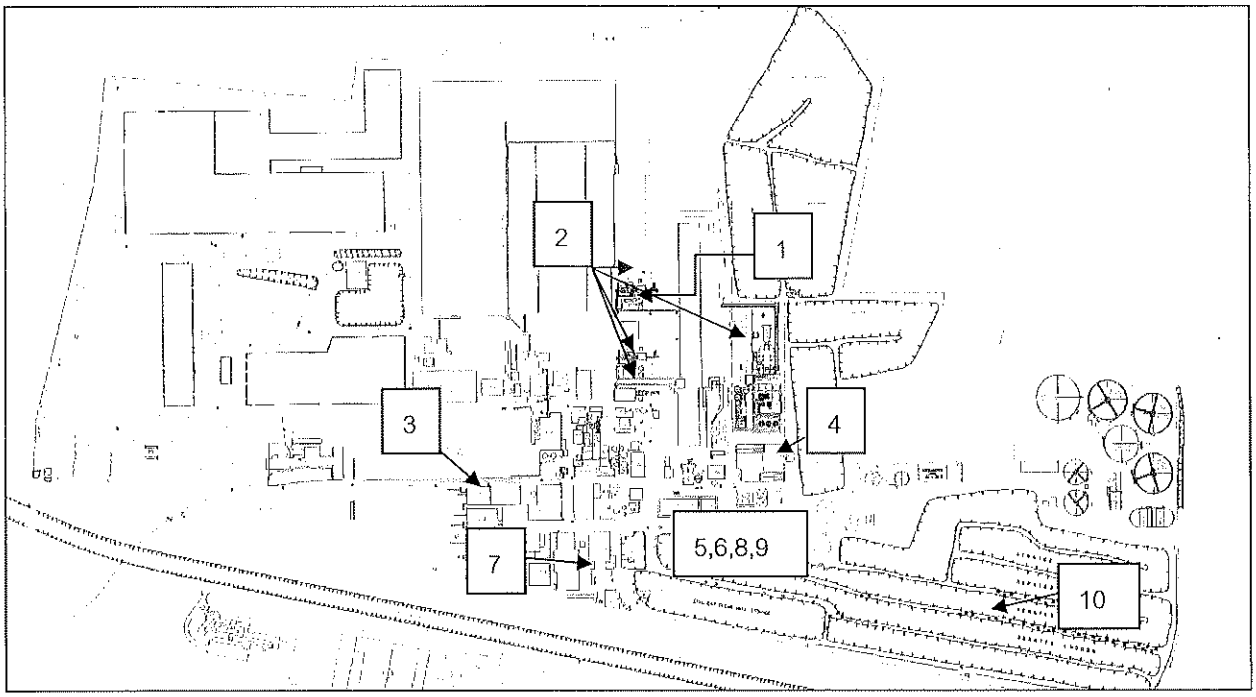
59	19 12 04	เศษสานพาน,สายพานลำเลียงใช้งานแล้ว



[redacted]

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



1. Shredder PB#11

2.จัดเก็บ ไซโล เถ้าลอย และ เถ้าหนัก

3.จัดเก็บ Waste Reject

4.จัดเก็บ กากตะกอนจากระบบบำบัด

5.จัดเก็บพลาสติกเดินแผ่นใช้แล้ว

6.จัดเก็บเศษเหล็ก สแตนเลส ลังไม้ เศษไม้

7.จัดเก็บวัสดุอันตราย (ชั่วคราว)

8.จัดเก็บ ถังน้ำมันใช้แล้ว

9.ถังเก็บรวบรวม น้ำมันใช้แล้ว

10.ลวดมัดเยื่อ, ลวดยุ่ง

[redacted]

สารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา		ปี/ช่วงเวลา		ปี/ช่วงเวลา		ปี/ช่วงเวลา	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น

[redacted]

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

1.มาตรการป้องกันก่อนเกิดอุบัติภัยหรือเหตุฉุกเฉิน

คุณสมบัติของพนักงานที่ดูแลกากของเสียอันตราย

ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยเบื้องต้น ได้แก่

1. นโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงาน
2. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ
3. ความรู้เกี่ยวกับการทำงานกับของเสียอุตสาหกรรมให้ปลอดภัย ทั้งการเก็บรวบรวม การขนส่ง การเคลื่อนย้าย อันตรายที่เกิดขึ้นจากการรั่วไหล รวมถึงวิธีการจัดการเมื่อเกิดการปนเปื้อนหรือสัมผัสกับร่างกาย
4. ฝึกการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

อุปกรณ์ป้องกันฉุกเฉิน

1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่

- หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	จำนวน 1	ใบ
- หน้ากากกันสารเคมี (Respirator)	จำนวน 1	ชุด
- ถุงมือไนไตรล์กันสารเคมี (Nitrile glove)	จำนวน 1	คู่
- รองเท้าบูทยาง (Boot)	จำนวน 1	คู่
- แว่นตากันสารเคมี (Goggle)	จำนวน 1	อัน
- อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug)	จำนวน 1	ชุด
- กระบังหน้า (Visor)	จำนวน 1	ชุด

2. อุปกรณ์อื่นๆ

- ถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์	จำนวน 1	ถัง
- แผ่นดูดซับสารเคมีหรือวัสดุดูดซับอื่นๆ		
ขี้เลื่อย	จำนวน 1	ถุง
ทราย	จำนวน 1	ถุง
ดินแห้ง	จำนวน 1	ชุด
- หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (อยู่ในเล่มนี้)	จำนวน 1	ชุด
- ไฟฉายนิรภัย	จำนวน 1	อัน
- ชุดซิลิโคนอุดรอยรั่ว	จำนวน 1	ชุด

-	กรวยยางสีส้มยาว 0.5 เมตร	จำนวน 2	อัน
-	พลั่ว	จำนวน 1	อัน
-	ไม้กวาด	จำนวน 1	อัน
-	ปูนขาว	จำนวน 1	ถุง
-	ชุดกันฝน	จำนวน 1	ชุด
-	สมุด ปากกา	จำนวน 1	ชุด
-	แฟ้ม	จำนวน 1	แฟ้ม
-	ถังเปล่า 200 ลิตร	จำนวน 1	ใบ
-	ถุงเปล่า (ถุงขยะ)	จำนวน 3	ใบ

3.มีป้ายแสดงรายละเอียดที่จำเป็นติดที่เก็บกากของเสียอันตราย ดังนี้

- ป้ายแสดงรายละเอียดเกี่ยงกับการเก็บกากของเสียอันตราย เช่น ป้าย โดยมีขนาดที่เห็นได้ชัดเจน
- มีเอกสารวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ

วิธีการปฏิบัติและขั้นตอนในการเตรียมความพร้อมของพนักงาน

1. ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานมลพิษกากอุตสาหกรรม ตรวจสอบกล่องใส่อุปกรณ์ป้องกันฉุกเฉินประจำโรงงานให้มีอุปกรณ์ครบ
2. ตรวจสอบสภาพที่กักเก็บบรรจุและอุปกรณ์ต่างๆ แต่ละประเภทให้มีความพร้อมก่อนการรับกากจากหน่วยงานต่างๆ ภายในโรงงาน
3. การนำกากเข้าในพื้นที่จัดเก็บ ต้องตรวจสภาพของภาชนะบรรจุ เช่นถัง 200 ลิตรว่าชำรุด รั่วซึม และมีฝาปิดมิดชิดหรือไม่ หากพบว่ามีลักษณะที่อาจจะก่อกำเนิดความเสี่ยงในระหว่างจัดเก็บ ให้เปลี่ยนหรือแก้ไขภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยก่อน

<u>2 มาตรการการควบคุม ระวัง และแก้ไขขณะเกิดอุบัติภัยหรือเหตุฉุกเฉิน</u>

วิธีการปฏิบัติงานตอบสนองเหตุฉุกเฉินขณะเก็บกักกากอุตสาหกรรม :<u>สถานการณ์กากหกรั่วไหล</u>

1. พนักงานต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากสามารถระเหตุได้ให้ดำเนินการแก้ไขเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น ดังนี้

1.1 ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบุคคลให้ครบ

1.2 กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในเบื้องต้น และโทรแจ้งรถพยาบาล

1.3 ตรวจสอบว่ามีของเสียอุตสาหกรรมรั่วไหลหรือหกในพื้นที่หรือไม่ หากมีให้ทำการแก้ไขโดยด่วน ดังนี้

1.4

1.4.1 นำกรวยยางวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้ทราบว่ามีอุบัติเหตุ

1.4.2 ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ขี้เลื่อย ทราย ดินแห้ง ล้อมบริเวณที่เกิดการรั่วไหล เพื่อไม่ให้ของเสียกระจายออกเป็นวงกว้าง

1.4.3 ใช้ซิลิโคนอุดรอยรั่วของภาชนะที่บรรจุของเสีย สารไวไฟ เช่น น้ำมัน ตัวทำละลาย ต้องทำการแยกภาชนะหรือถังบรรจุให้ห่างจากแหล่งที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟอย่างน้อยประมาณ 15 เมตร

1.4.4 ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่รั่วไหล

1.4.5 กรณีไม่แน่ใจ/ไม่ทราบ รายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลสารเคมี สามารถใช้บริการ <u>สายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัยได้ที่หมายเลข 1564</u> ของศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

1.4.6 ทำความสะอาด และเก็บกวาดบริเวณที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย โดยใช้พลั่วตักกากที่ถูกดูดซับพร้อมวัสดุดูดซับใส่ถังเปล่า 200 ลิตร หรือถุงดำที่เตรียมมา

1.5 โทรศัพท์แจ้งเหตุการณ์ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer) หรือผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรมภายในโรงงานทราบ โดยสิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

2. หากพนักงานประเมินสถานการณ์แล้วไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งตามลำดับดังนี้

    1. โทรแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน
    2. โทรแจ้งตำรวจ
    3. โทรแจ้งหน่วยงานทางราชการ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ หรือพื้นที่ข้างเคียง
    4. โทรแจ้งติดต่อศูนย์ป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนประจำจังหวัด
    5. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หรือศูนย์สนับสนุนการปฏิบัติการฉุกเฉินสารเคมี

สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
- ชื่อวัสดุอันตรายที่เกี่ยวข้อง
- ชนิดของภาชนะที่บรรจุ
- สภาวะในสถานที่เกิดเหตุ

วิธีปฏิบัติงานตอบสนองเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งกากอุตสาหกรรม : <u>สถานการณ์เพลิงไหม้</u>

1. พนักงานต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถ ระงับเหตุได้ด้วยถังดับเพลิงที่มีอยู่ หรือไม่ หากสามารถระงับเหตุได้ให้ดำเนินการดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยสถานที่เก็บอุปกรณ์ดับเพลิงแสดงตามแบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง (F-Es05-02)และเอกสารแนบ 1 มีข้อพึงปฏิบัติดังนี้

1.1 ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม

1.2 ดึงสลักออกจากคันบีบ

1.3 จับสายไฟพร้อมบีบที่คันบีบ

1.4 พยายามเข้าใกล้ให้ห่างประมาณ 2 -4 เมตร

1.5 ฉีดสารดับเพลิง หากสารดับเพลิงเป็นน้ำให้ฉีดไปที่ฐานของไฟ หากเป็นผงเคมีแห้ง (ถังที่ดับได้ทั้งประเภท A B และC) ให้ฉีกปกคลุม

1.6 ห้ามใช้น้ำฉีดดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงกระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

<u>กรณีสารเคมีดังกล่าวสามารถใช้น้ำดับได้</u> สามารถต่อ Line น้ำดับเพลิงโดยแสดงตามเอกสารแนบ 2

2. หากพนักงานประเมินสถาน

3. โทรแจ้งหน่วยงานทางราชการ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ หรือพื้นที่ข้างเคียงหรือ สถานีตำรวจดับเพลิง

4. โทรแจ้งติดต่อศูนย์ป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนประจำจังหวัด

5. โทรสายด่วนข้อมูลระงับอุบัติภัยหรือศูนย์สนุบสนุนการปฏิบัติการฉุกเฉินสารเคมี สิ่งที่ต้องแจ้งได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
- ชื่อวัสดุอันตรายที่เกี่ยวข้อง
- ชนิดของภาชนะที่บรรจุ
- สภาวะในสถานที่เกิดเหตุ

ข้อควรระมัดระวัง และความปลอดภัยในขณะเกิดเหตุ

❖ **ประเมินสถานการณ์ ดังนี้**

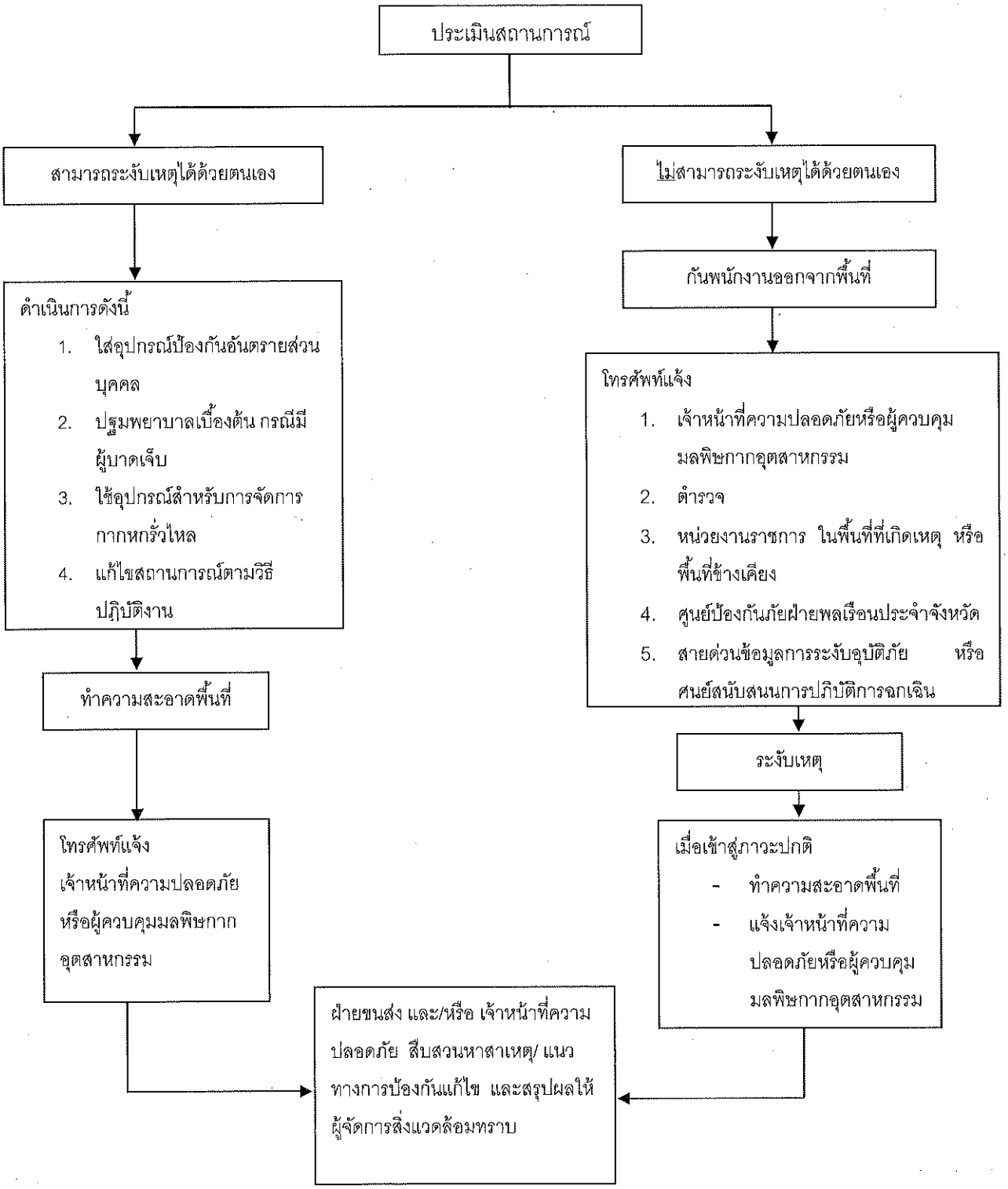
1. สารดังกล่าวติดไฟ หรือมีสิ่งที่ก่อให้เกิดการติดไฟในบริเวณนั้นหรือไม่
2. มีการหกรั่วไหลของสารนั้นหรือไม่
3. สภาพอากาศในขณะนั้นเป็นอย่างไร
4. สภาพภูมิประเทศเป็นอย่างไร
5. อันตรายที่เกิดขึ้นมีผลกระทบอย่างไร
6. อะไรที่ควรดำเนินการ เช่น ต้องมีเครื่องมืออะไรในการระงับเหตุ ,จำเป็นต้องอพยพผู้คนหรือไม่ หากจำเป็นต้องอพยพ ให้ดำเนินตามคู่มือปฏิบัติงานการอพยพ(W-ES05-01)
7. อะไรคือแนวทางในการปฏิบัติที่ถูกต้องที่สุดในการระงับเหตุ

❖ **หากมีความจำเป็น และ/หรือ ต้องเข้าไปในที่เกิดเหตุ ควรเข้าไปด้วยความระมัดระวัง อย่าผลีผลามเนื่องจากไม่ทราบว่ากำลังเผชิญอยู่กับของเสียอุตสาหกรรมอันตรายหรือไม่ประเภทใด**

❖ **ควรอยู่เหนือลมอย่าเดินเข้าไปหรือสัมผัสกับสารเคมีที่หกรั่วไหล หลีกเลี่ยงการหายใจเอาฝุ่น ฟูม ควัน และไอระเหยของสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย แม้ว่าจะไม่มีวัสดุอันตรายที่ทราบในบริเวณดังกล่าว ก๊าซหรือไอระเหยของวัสดุอันตรายที่ไม่มีสี ก็อาจเป็นอันตรายได้**

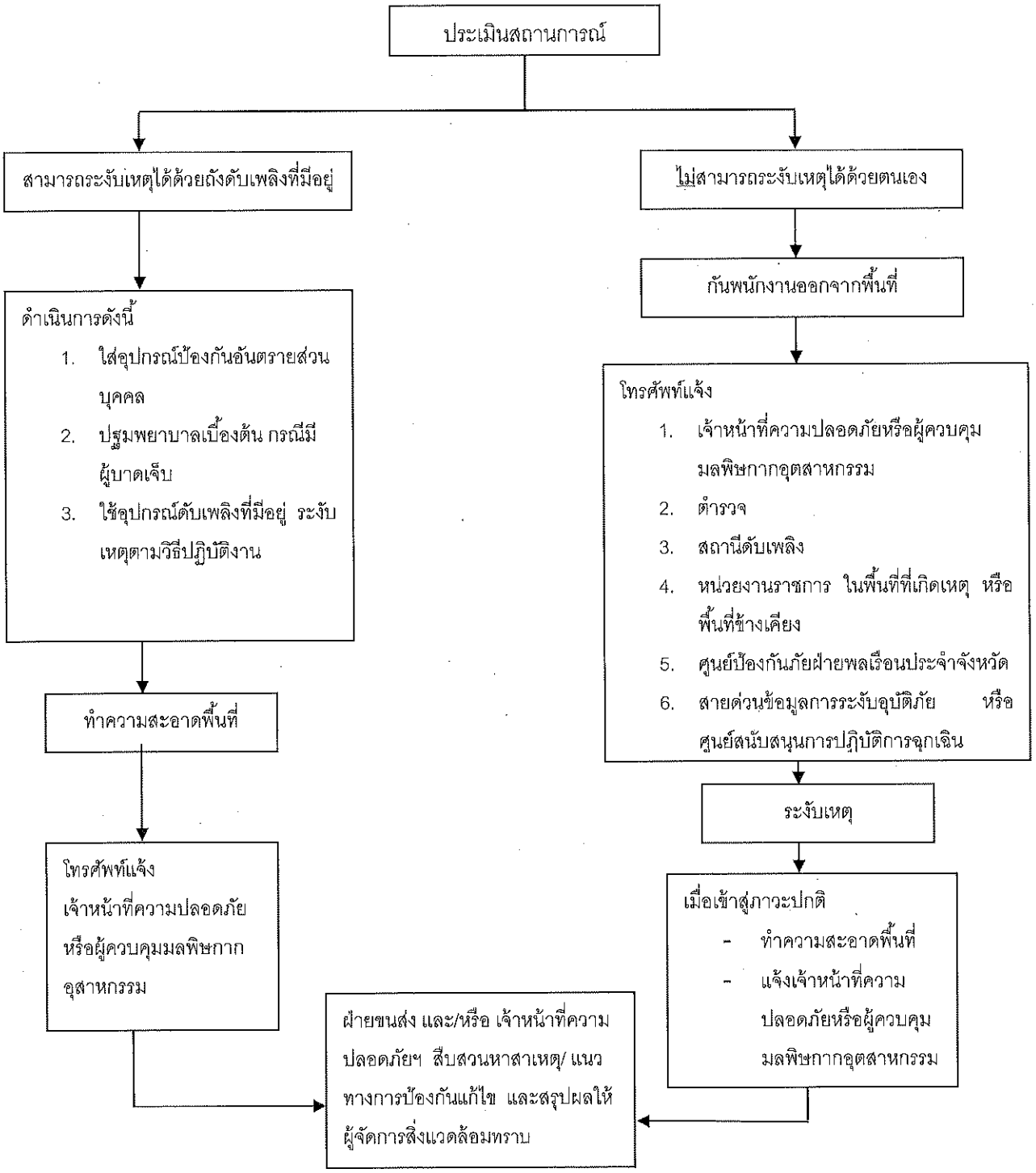
แผนปฏิบัติการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

สถานการณ์กากหกรั่วไหล



แผนปฏิบัติการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

<u>สถานการณ์เพลิงไหม้</u>



ขั้นตอนการควบคุม

สถานการณ์กากหกรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้

กรณีกากอุตสาหกรรมรั่วไหล

ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้แก่ หมวกนิรภัย หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบู๊ทยาง แว่นครอบตา ชุดไทเว็กซ์

นำกรวยยางวางกั้น ยืนเหนือลม ใช้แผ่นดูดซับ/วัสดุดูดซับอื่น ล้อมรอบของเสีย อุดรอยรั่ว

ใช้พลั่วตักวัสดุดูดซับพร้อมกากที่ใส่ถัง 200 ลิตร เปล่า หรือ ถุงดำ ที่เตรียมมา และทำความสะอาดพื้นที่

กรณีกากอุตสาหกรรมรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้

ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบู๊ทยาง แว่นครอบตา ชุดไทเว็กซ์

ระงับเหตุเพลิงไหม้ก่อน โดย

1. ยืนอยู่เหนือลม
2. ดึงสลักออก
3. ถอยห่างจากบริเวณที่ไฟไหม้ 2-4เมตร
4. จับปลายสายพร้อมบีบที่คันบีบ
5. หากสารที่ใช้ดับเพลิงเป็นน้ำให้ฉีดไปที่ฐานของเพลิง หากสารดับเพลิงเป็นผงเคมีแห้ง (ถังดับเพลิงที่ข้างถังมีอักษร A B C ให้ฉีดปกคลุม)

หลังจากไฟดับแล้ว จึงระงับเหตุกากหกรั่วไหลตามขั้นตอนด้านซ้ายมือ

การฟื้นฟูสภาพหลังการเกิดภาวะฉุกเฉิน

1. ในกรณีปนเปื้อนลงดิน ให้เก็บตัวอย่างดินภายหลังการควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินนำส่งบริษัทที่รับวิเคราะห์สาร เพื่อวิเคราะห์อันตรายความปนเปื้อน
2. ติดป้ายระบุพื้นที่ควบคุมพร้อมทั้งกั้นบริเวณที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน
3. หากผลการวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์ที่ไม่เป็นอันตรายให้แจ้งต่อเจ้าของพื้นที่ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
4. หากผลการวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์ที่เป็นอันตราย ให้เร่งดำเนินการจัดเก็บและควบคุมดูแลสิ่งที่ปนเปื้อนต่างๆ เพื่อนำไปกำจัดที่บริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน
5. ปรับแต่งพื้นที่ให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยภายหลังการจัดการสิ่งปนเปื้อน

[redacted]

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

ไม่มี

[redacted]

เอกสารแนบที่ 2.23

การให้บริการจัดเก็บขยะมูลฝอยในบริษัท

14 ม.ค. 2559

ที่ รบ ๕๓๑๐๔/๕๐

สำนักงานเทศบาลเมืองท่าผา
ถนนแสงชูโต รบ ๗๐๑๑๐

๑๒ มกราคม ๒๕๕๙

[redacted]ดเก็บขยะมูลฝอยในบริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด

[redacted] สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด

[redacted]สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ลงวันที่ ๒๘ ธันวาคม ๒๕๕๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ขอให้เทศบาลเมืองท่าผาดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอย จากสำนักงานในส่วนพลังงานให้กับโครงการกังหันไอน้ำและเครื่องผลิตไฟฟ้า (ส่วนเพิ่ม) ตั้งอยู่ที่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี นั้น

เทศบาลเมืองท่าผา ได้ตรวจสอบพื้นที่รวบรวมขยะมูลฝอย ประเภทขยะ รวมถึงปริมาณขยะเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และยินดีให้บริการจัดเก็บขยะมูลฝอยกับ บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

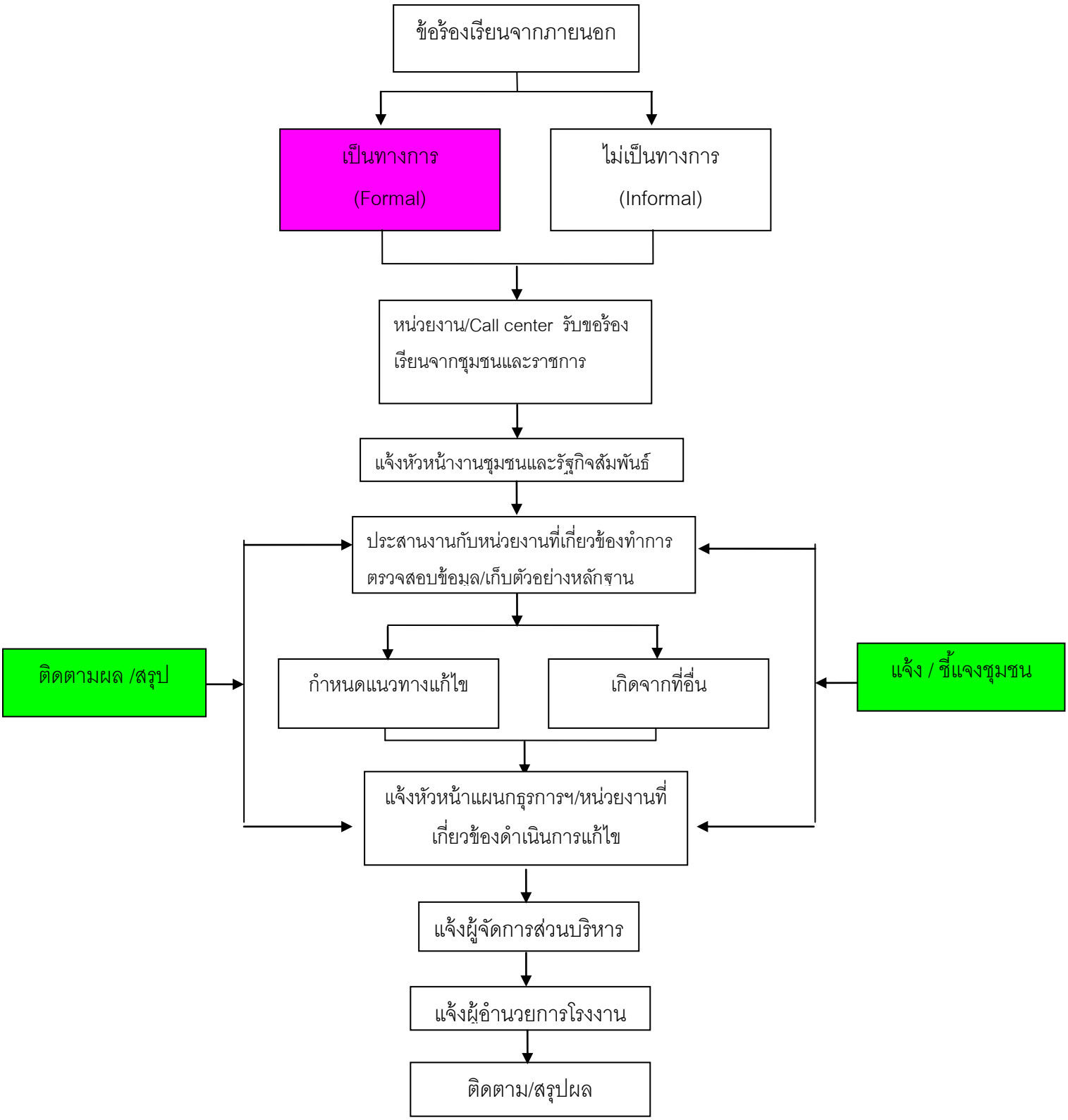
[redacted]

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร ๐-๓๒๓๐-๒๑๑๗ ต่อ ๑๓๒
โทรสาร ๐-๓๒๓๐-๒๑๑๘

เอกสารแนบที่ 2.24

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการบันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก



หมายเหตุ

1. ข้อร้องเรียนที่เป็นทางการ (Formal) หมายถึง ข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษร

2. ข้อร้องเรียนที่ไม่เป็นทางการ (Informal) หมายถึง ข้อร้องเรียนที่ไม่ได้เป็นลายลักษณ์อักษร เช่น โทรศัพท์แจ้ง, จากการพบปะหรือเสวนาชุมชน หรือบอกผ่านมาจากผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้น

3. การนับข้อร้องเรียนในระบบ จะนับเฉพาะข้อร้องเรียนที่เป็นทางการเท่านั้น สำหรับข้อร้องเรียนที่ไม่เป็นทางการจะบันทึกไว้เป็นรายงานภายใน

4. เป้าหมายของข้อร้องเรียนที่เป็นทางการ (Formal) ต้องเป็นศูนย์

เอกสารแนบที่ 2.25

การติดต่อ-สอบถามข้อมูลรับข้อร้องเรียน

CSR Call Center

ติดต่อ-สอบถามข้อมูล รับข้อร้องเรียน

ของโรงงานบ้านโป่ง ติดต่อ [redacted]

06-1418-2496

06-2229-8327

0-3233-9800 ต่อ 23203

คุณศักรินทร์ มีสุข (เก่ง)

เอสซีจี แพคเกจจิ้ง โรงงานบ้านโป่ง

CSR Section Banpong

SCG

เอกสารแนบที่ 2.26

จำนวนพนักงานท้องถิ่น

จำนวนพนักงานท้องถิ่น (คน) - ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

บริษัท	จังหวัดกาญจนบุรี	จังหวัดนครปฐม	จังหวัดราชบุรี	**รวม**
BP Energy 1 Section	8	1	23	**32**
BP Energy 2 Section	7	2	21	**30**

เอกสารแนบที่ 2.27

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ด้านสังคม

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่งให้การสนับสนุนอาหาร และน้ำดื่มให้กับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ในพื้นที่รอบโรงงานที่ได้ดำเนินการฉีดวัคซีนให้กับประชาชนในพื้นที่ ดังนี้

1. เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.กรับใหญ่
2. เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.คุ้มพยอม
3. เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.ลาดบัวขาว
4. เมื่อวันที่ 18 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.เบิกไพร
5. เมื่อวันที่ 21 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.ปากแรต
6. เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.ท่าผา
7. เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.บ้านครก
8. เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2564 สนับสนุนอาหาร และน้ำดื่ม ร่วมกิจกรรม "การประเมินภาวะสุขภาพผู้สูงอายุอย่างครอบคลุมแบบเป็นองค์รวม เพื่อการสูงวัยในที่อยู่อาศัยเดิม" Aging in Place ตำบลลาดบัวขาว

ด้านสังคม

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่งให้การสนับสนุนอาหาร น้ำดื่มให้กับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ในพื้นที่รอบโรงงานที่ได้ดำเนินการฉีดวัคซีนให้กับประชาชนในพื้นที่ ดังนี้

1. เมื่อวันที่ 1 และวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.บ้านครก
2. เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.คุ้มพยอม
3. เมื่อวันที่ 4 และวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.บ้านยาง
4. เมื่อวันที่ 4 และวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.บางพัง
5. เมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.ท่าผา
6. เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.ลาดบัวขาว
7. เมื่อวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.กรับใหญ่

และสนับสนุนเตียงกระดาษในพื้นที่อำเภอบ้านโป่ง ดังนี้

1. โรงพยาบาลสนามวัดป่าวิมุติยาราม จำนวน 100 หลัง
2. ศูนย์พักคอย และแยกกักตัวชุมชน (CI) จำนวน 275 หลัง

ด้านสังคม : Save ทีมแพทย์ และบุคลากรทางการแพทย์

เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2565 เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดยผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง ได้มอบแอลกอฮอล์เจล ให้กับสาธารณสุขอำเภอบ้านโป่ง และผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล จำนวน 11 แห่ง รอบโรงงาน

และสนับสนุนเตียงกระดาษ ให้กับโรงพยาบาลสนามในพื้นที่ ดังนี้

1. โรงพยาบาลสนามวัดป่าวิมุติยาราม อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 100 หลัง
2. โรงพยาบาลสนามราชบุรี (วัดเขาวัง) อำเภอเมือง จำนวน 200 หลัง
3. ศูนย์พักคอย และแยกกักตัวชุมชน (CI) อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 275 หลัง
4. ที่ว่าการอำเภอบางแพ อำเภอบางแพ จำนวน 200 หลัง
5. โรงยิมเนซี่ยม อำเภอเมือง จำนวน 800 หลัง
6. เทศบาลตำบลกระจับ ตำบลหนองอ้อ อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 40 หลัง
7. เทศบาลเมืองท่าผา ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 40 หลัง

และอาหารและน้ำดื่ม เพื่อสนับสนุนการฉีดวัคซีนให้บุคลากรทางการแพทย์ของ รพ.สต.ท่าผา และรพ.สต.คุ้มพยอม

ด้านสังคม : Save ทีมแพทย์ และบุคลากรทางการแพทย์

เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกับเทศบาลเมืองท่าผา โดยมีนายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง นายทรงยศ อรัญยกานนท์ นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา หัวหน้าส่วนราชการต่างๆ พร้อมผู้นำชุมชน ร่วมเปิดศูนย์พักคอย (Community Isolation) เพื่อรองรบผู้ป่วย Covid-19 ของตำบลท่าผา ณ วัดยางหัก ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง โดยสามารถรองรับผู้ป่วยได้จำนวน 40 คน

และสนับสนุนเตียงกระดาษ กับโรงพยาบาลสนามในพื้นที่ จำนวนรวมสะสมปี 2565 = 2,701 หลัง มีรายละเอียดดังนี้

1. โรงพยาบาลสนามวัดป่าวิมุติยาราม อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 150 หลัง
2. โรงพยาบาลสนามราชบุรี (วัดเขาวัง) อำเภอเมือง จำนวน 200 หลัง
3. ศูนย์พักคอย และแยกกักตัวชุมชน (CI) อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 275 หลัง
4. ที่ว่าการอำเภอบางแพ อำเภอบางแพ จำนวน 200 หลัง
5. โรงยิมเนซี่ยม อำเภอเมือง จำนวน 1,800 หลัง
6. องค์การบริหารส่วนตำบลสวนกล้วย อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 36 หลัง
7. เทศบาลเมืองท่าผา ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 40 หลัง

Issue 002/2565

Internal News Release

SCGP

พิธีเปิดแปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตร โดยใช้ระบบน้ำบำบัดหมุนเวียน

นายณภัทร์ เอมอ่อน นอภ.บ้านโป่ง (คนกลาง)


นายอานันท์ ฟักสังข์ อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี (คนที่ 3 แถวล่าง จากซ้าย)

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดย **คุณกฤตศักดิ์ เวชเจริญยิ่ง ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง** กล่าวรายละเอียดของ **โครงการแปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตร โดยใช้ระบบน้ำบำบัดหมุนเวียน** และได้รับเกียรติจาก **นายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง** เป็นประธานในพิธีเปิด และ **นายอานันท์ ฟักสังข์ อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี** ให้เกียรติร่วมงาน พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ คณะผู้บริหารเอสซีจีพี โครงการดังกล่าวนี้เป็นความร่วมมือของหน่วยงานภาครัฐ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และโรงงาน ซึ่งจะช่วยสร้างความมั่นใจให้กับชุมชนในเรื่องของคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว สอดคล้องกับนโยบาย เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (ECOIndustrial Town) และนโยบาย ESG เพื่อสร้างความสมดุลในชุมชนทั้งทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม นำไปสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืนต่อไป















BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility I csr_banpong@scg.com

Issue 003/2565

Internal News Release

SCGP

Kick Off การประกวดชุมชน LIKE (ไร้) ขยะ Season#3

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดย **คุณกฤตศักดิ์ เวชเจริญยิ่ง ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง** กล่าวต้อนรับ และแนวทาง Circular Economy ซึ่งสอดคล้องกับนโยบาย ESG ของ SCGP การจัดโครงการ **Kick off การประกวดชุมชน LIKE (ไร้) ขยะ** ปีนี้ได้ดำเนินการต่อเนื่องมาเป็น Season ที่ 3 โดยได้รับเกียรติจาก **นายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง** เป็นประธานในพิธีเปิด และ **นายกรวุฒิ บรรยงวรพินิจ ท้องถิ่นจังหวัดราชบุรี** พร้อมด้วยหัวหน้าส่วนราชการอำเภอบ้านโป่ง ผู้บริหารองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทั้ง 17 แห่ง และกำนัน ทั้ง 15 ตำบล ของอำเภอบ้านโป่ง เข้าร่วมกิจกรรม โดยมีเป้าหมาย เพื่อร่วมขับเคลื่อนหมู่บ้าน/ชุมชนในอำเภอบ้านโป่ง ดำเนินกิจกรรมการลดปริมาณขยะมูลฝอยตามหลัก 3R ซึ่งเอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง ได้ร่วมสนับสนุนองค์ความรู้ตลอดจนแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียนตามแนวทาง SCG Circular Way การคัดแยกขยะเพื่อหมุนเวียนนำทรัพยากรกลับมาใช้ใหม่อย่างคุ้มค่า และร่วมสร้างทีมงานที่เข้มแข็งผ่านองค์ความรู้ Facilitator ให้พนักงานชุมชนสัมพันธ์ CSR เป็นพี่เลี้ยงทุกตำบลเพื่อผลักดันให้โครงการสำเร็จ สร้างอำเภอบ้านโป่งให้มีสิ่งแวดล้อมที่ดี และเป็นต้นแบบที่ดี โดยร่วมกับ องค์กรภาครัฐ ภาคประชาชน ด้วยความร่วมมือ ร่วมแรง ร่วมใจของทุกภาคส่วน โดยมีเป้าหมายร่วมกันเพื่อมุ่งสู่ชุมชนปลอดขยะอย่างแท้จริง และขยายผลเป็นสังคมรีไซเคิลอย่างยั่งยืน


นายกฤตศักดิ์ เวชเจริญยิ่ง ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง


นายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง


นายกรวุฒิ บรรยงวรพินิจ ท้องถิ่นจังหวัด

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility I csr_banpong@scg.com

Issue 006/2565

Internal News Release

SCGP

Banpong Mill Engagement

กิจกรรม ปลูก ลด ร้อน เดือนมิถุนายน 2565

22 มิ.ย.2565 1,500 ต้น วัดป่าวิมุตยาราม ม.3 ต.สวนกล้วย อ.บ้านโป่ง

24 มิ.ย.2565 600 ต้น ม.9 ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง

27 มิ.ย.2565 1,600 ต้น บึงลาดใหญ่ ม.2 ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง

28 มิ.ย.2565 600 ต้น ม.4 ต.ปากแรต อ.บ้านโป่ง

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง จัดกิจกรรมโครงการปลูกต้นไม้ **ปลูก ลด ร้อน** โดยมีแผนจัดกิจกรรมตลอดทั้งปี 2565 โดยในเดือนมิถุนายน 2565 จัดกิจกรรม 4 ครั้ง เพิ่มปริมาณต้นไม้ให้ช่วยดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ที่เป็นสาเหตุของการเกิดภาวะโลกร้อน สอดคล้องกับนโยบาย ESG ของ SCGP ที่มุ่งสู่การปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นศูนย์ (Net Zero) ในปี 2593

ทั้งนี้ได้เชิญชวนพนักงานจิตอาสา **"คนรักษ์บ้าน"** เข้าร่วมกิจกรรม อีกทั้งยังได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดี จากหน่วยงานท้องถิ่น เทศบาล องค์การบริหารส่วนตำบล และท้องที่ โดย กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน และชุมชน เข้าร่วมกิจกรรม เพื่อช่วยปรับปรุงทัศนียภาพของชุมชน ส่งเสริมให้ชุมชนดูแลรักษาทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม อย่างยั่งยืน

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility – Banpong Mill I csr_banpong@scg.com

Issue 007/2565

Internal News Release

SCGP

ประชุมคณะกรรมการตรวจสอบและติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565


นายอุดม เพชรคุต รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดย **คุณกฤตศักดิ์ เวชเจริญยิ่ง ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง** ได้กล่าวต้อนรับ **นายอุดม เพชรคุต รองผู้ว่ารายการจังหวัดราชบุรี** ประธานในการประชุม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า และโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด 9.6 เมกะวัตต์ ครั้งที่ 1/2565และมีหัวหน้าส่วนราชการ ผู้แทนสถานศึกษา ผู้แทนภาคประชาชน ผู้แทนบริษัท ที่เข้าร่วมประชุม ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง เมื่อวันที่ 29มิถุนายน 2565 ซึ่งคณะกรรมการได้ตรวจสอบและติดตามผลกระทบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า ปฏิบัติได้ถูกต้องครบถ้วนตามมาตรการ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และประธานการประชุม ได้กล่าวขอบคุณ บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท เอสซีจี เปเปอร์เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ได้มีการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมได้เป็นอย่างดี มีความยั่งยืน และเป็นแนวทาง และต้นแบบที่ดีให้กับสถานประกอบการต่าง ๆ ให้สามารถนำไปปฏิบัติหรือประยุกต์ใช้ต่อไป

Issue 008/2565

Internal News Release

SCGP

Banpong Mill Engagement

ถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2565

วันที่ 6 ก.ค.2565


1. วัดยางหัก ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง


2. วัดบ้านข้องน้อย ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง


3. วัดประชาชังสรรค์ ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง


4. วัดดอนเสลา ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง


5. วัดโพธิ์รัตนาราม ต.ปากแรต อ.บ้านโป่ง


6. วัดดอนขมิ้น ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา


7. วัดป่าสันติพุทธาราม ต.กรับใหญ่

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดย **คุณอภิชาต ประสิทธิมาภรณ์ Manager-Banpong Mill Social Responsibility** พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสา "คนรักษ์บ้าน" และทีม CSR Banpong ร่วมกิจกรรมสืบสานวัฒนธรรมประเพณีไทยในช่วงเทศกาลเข้าพรรษา **ถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2565** ณ วัดรอบเอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง จำนวน 23 วัด เพื่อสร้างกิจกรรมการมีส่วนร่วมของพนักงานกับชุมชน อีกทั้งเป็นการร่วมสืบทอดพระพุทธศาสนา โดยคำนึงถึงความปลอดภัยภายใต้สถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด-19

วันที่ 9 ก.ค.2565


8. วัดหนองกลางดง ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง


9. วัดหนองเสือยางประสาท ต.กรับใหญ่


10. วัดโคกหม้อ ต.ปากแรต อ.บ้านโป่ง


11. วัดดอนตูม ต.บ้านโป่ง อ.บ้านโป่ง


12. วัดบ้านโป่ง ต.บ้านโป่ง อ.บ้านโป่ง


13. วัดปลักแรด ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง


14. วัดท่าผา ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง


15. วัดจัจจีเขียว ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง

วันที่ 11 ก.ค.2565


16. วัดโกสินารายน์ ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง


17. วัดลาดบัวขาว ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง


18. วัดบางฟัก ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง


19. วัดหุบกระทิง ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง


20. วัดรางวาลย์ ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง


21. วัดใหม่รางวาลย์ ต.ท่าเสา อ.ท่ามะกา


22. วัดดอนสามง่าม ต.ท่าเสา อ.ท่ามะกา


23. วัดลูกแก ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility – Banpong Mill I csr_banpong@scg.com

รายชื่อพนักงานจิตอาสา "คนรักษ์บ้าน" ที่เข้าร่วมกิจกรรมถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2565 (วันที่ 6,9 และ 11 กรกฎาคม 2565)

No.	วันที่	ชื่อ-นามสกุล	บริษัท	หน่วยงาน	ส่วน	อีเมล
1	6 ก.ค. 65	[redacted]	SKIC	BP Productivity Management	Product Reliability	[redacted]
2			SKIC	BP Facility Management Section	BP Administration Department	
3			SKIC	BP Paper Electrical Maintenance 2 Section	BP Paper Maintenance Department	
4			SKIC	BP Productivity Management	Product Reliability	
5			SKIC	BP Productivity Management	Product Reliability	
6			TPC	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	BP Paper Maintenance Department	
7			TPC	Employee Relations and Development Section	HR	
8			SKIC	BP Energy 1 Section	BP Energy Department	
9			SKIC	Power Plant Diagnostics Center	Energy Division	
10	9 ก.ค. 65		TPC	Raw Material and Warehouse Section	Pulp Production Department	
11			SCG	บัญชี-Banpong		
12	11 ก.ค. 65		TPC	Raw Material and Warehouse Section	Pulp Production Department	
13			TPC	TPC Productivity Improvement	Product Reliability and Emerging Produ	
14			SKIC	BP Energy 1 Section	BP Energy Department	

ทีม CSR Banpong

[redacted]

เอกสารแนบที่ 2.28

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการฯ

คำสั่งจังหวัดราชบุรี

ที่ ๔๙๗๓ / ๒๕๖๔

เรื่อง แก้ไขคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด และโครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัท สยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด

ตามคำสั่งจังหวัดราชบุรีที่ ๑๔๐๖/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๒ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด และโครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัท สยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด ประกอบกับมติที่ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔ เมื่อวันพุธที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๔ เห็นชอบด้วยหลักการสามารถเปลี่ยนรายชื่อผู้แทนบริษัทฯ เป็นชื่อตำแหน่งตามความเหมาะสม และแต่งตั้งผู้แทนประชาชนเขตตำบลดอนขมิ้น อำเภอท่ามะกา จังหวัดกาญจนบุรี แทนตำแหน่งที่ว่าง นั้น

ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เป็นไปอย่างเรียบร้อย มีประสิทธิภาพ อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ. ๒๕๓๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงให้แก้ไของค์ประกอบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด และโครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัท สยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด ในคำสั่งจังหวัดราชบุรีที่ ๑๔๐๖/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๒ ลำดับที่ ๑๙, ๒๒, ๒๓ และ ๒๔ ดังต่อไปนี้

๑๙. นายกฤษณรัตน์ รัตนโภคากุล ผู้แทนประชาชนตำบลดอนขมิ้น อำเภอท่ามะกา จังหวัดกาญจนบุรี กรรมการฯ

/๒๒. ผู้จัดการ...

๒๒. ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ (Manager – Banpong Mill Social Responsibility)

ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
และบริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
กรรมการฯ

๒๓. หัวหน้าแผนกพลังงาน ๓ บ้านโป่ง (BP Energy ๓ Section Manager)

ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
กรรมการฯ และเลขานุการ

๒๔. ผู้จัดการส่วนพลังงานบ้านโป่ง (Manager – BP Energy Department)

ผู้แทนบริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
กรรมการฯ และเลขานุการร่วม

นอกนั้นให้เป็นไปตามคำสั่งเดิมทุกประการ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ที่ รบ ๐๐๑๕ / ๘๘๙๓

ศาลากลางจังหวัดราชบุรี
ถนนอำเภอ รบ ๗๐๐๐๐

๕ เมษายน ๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการฯ โครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัทสยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด และโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ ๑๔๓๖ / ๒๕๖๒ สั่ง ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๒ จำนวน ๑ ชุด

ด้วย โครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัทสยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด และโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตไฟฟ้าเอกชนรายเล็กได้รับมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ในการประชุมครั้งที่ ๓๗/๒๕๕๙ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๕๙ และการประชุมครั้งที่ ๑๕/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๐ ซึ่งโครงการฯจะต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงาน โดยกำหนดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อปฏิบัติหน้าที่ติดตามตรวจสอบการพัฒนาและการดำเนินโครงการฯ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันแก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม ซึ่งบริษัทฯ ได้ประสานขอความอนุเคราะห์ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี เป็นผู้แต่งตั้งคณะกรรมการฯ นั้น

บัดนี้ จังหวัดราชบุรีขอมอบหมายท่านเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการฯ โครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัทสยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด และโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ให้เป็นไปตามมาตรการดังกล่าว ดังมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

สำนักงานพลังงานจังหวัดราชบุรี
โทรศัพท์ ๐-๓๒๓๓-๔๘๖๔-๗
โทรสาร ๐-๓๒๓๓-๔๘๖๖

คำสั่งจังหวัดราชบุรี

ที่ ๑๔๐๖ / ๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด และโครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัทสยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด

ตามที่ โครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัทสยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด และโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตไฟฟ้าเอกชนรายเล็ก (Small Power Producer : SPP) ได้รับมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment : EIA) ของโครงการฯ จาก สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ในการประชุมครั้งที่ ๓๗/๒๕๕๙ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๕๙ และครั้งที่ ๑๕/๒๕๖๐ วันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๐ ซึ่งโครงการฯจะต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงาน โดยกำหนดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อปฏิบัติหน้าที่ติดตามตรวจสอบการพัฒนาและการดำเนินโครงการฯ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด นั้น

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ จังหวัดราชบุรีได้แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการกังหันไอน้ำชุดที่ ๑๙ ของบริษัทสยามคราฟท์ อุตสาหกรรม จำกัด และโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด ๙.๖ เมกะวัตต์ ของบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ดังนี้

๑.	ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี หรือผู้แทน	ประธานกรรมการฯ
๒.	นายอำเภอบ้านโป่ง	รองประธานกรรมการฯ
๓.	อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี	รองประธานกรรมการฯ
๔.	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี	กรรมการฯ
๕.	พลังงานจังหวัดราชบุรี	กรรมการฯ
๖.	สาธารณสุขอำเภอบ้านโป่ง	กรรมการฯ
๗.	นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา	กรรมการฯ
๘.	ผู้อำนวยการโรงเรียนชุมชนวัดห้วยกระบอก อำเภอบ้านโป่ง	กรรมการฯ

/ ๙. ผู้อำนวยการ ....

๙. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฆ้องน้อย อำเภอบ้านโป่ง		กรรมการฯ
๑๐. นายไพโรจน์ ม่านทองคำ	ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา	กรรมการฯ
๑๑. นายพินิจศักดิ์ พลบูรณ์	ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา	กรรมการฯ
๑๒. นายเศรษฐา พร้อมชัยยาพร	ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง	กรรมการฯ
๑๓. นางสาวกฤษณา เจริญสุข	ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง	กรรมการฯ
๑๔. นายชาญชัย สุดตา	ผู้แทนประชาชนเขตตำบลเบิกไพร	กรรมการฯ
๑๕. นางพวงพะยอม พิมพ์ศรี	ผู้แทนประชาชนเขตตำบลเบิกไพร	กรรมการฯ
๑๖. นางอัมรินทร์ พุฒติ	ผู้แทนประชาชนเขตตำบลกรับใหญ่	กรรมการฯ
๑๗. นางปรางทิพย์ ตั้งจิตมณีศักดิดา	ผู้แทนประชาชนเขตตำบลปากแรต	กรรมการฯ
๑๘. นางสุนทรี จงสถาพรพันธุ์	ผู้แทนประชาชนตำบลลาดบัวขาว	กรรมการฯ
๑๙. นายปฏล บัวขาว	ผู้แทนประชาชนตำบลดอนขมิ้น	กรรมการฯ
๒๐. นางสาวพุทมณี บุญเบญจภา	ผู้แทนประชาชนตำบลลูกแก	กรรมการฯ
๒๑. นายสุนทร เลิศวิลัย	ผู้แทนประชาชนตำบลท่าเสา	กรรมการฯ
๒๒. นายชนาธิป กุประดิษฐ์	ผู้แทนบริษัทเอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด	กรรมการฯ และเลขานุการ
๒๓. นายธีรชัย ชวพงษ์พานิช	ผู้แทนบริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด	กรรมการฯ และเลขานุการร่วม
๒๔.นายคเชนทร์ พูลจันทร์	ผู้แทนบริษัทเอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด และบริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด	กรรมการฯ และผู้ช่วยเลขานุการ

อำนาจหน้าที่

๑. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆเพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการฯกับชุมชน เป็นสื่อกลางการประชาสัมพันธ์ของมูลข่าวสารของโครงการฯแก่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

๒. ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษ สิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการฯ และสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบ เข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการฯ

๓. ตรวจเยี่ยมโครงการฯ รับทราบตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อความโปร่งใสในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

๔. วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการฯ

๕. ร่วมปรึกษาหารือกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และสุขภาพ

๖. พิจารณาแก้ไขปัญหาข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาชดเชยทั้งในด้านการตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชย รูปแบบต่างๆนอกเหนือที่กฎหมายกำหนด ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าโครงการฯก่อให้เกิดความเสียหาย แก่ ชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยง และทรัพย์สินอื่นๆ

/ ๗. ประเมิน ....

๗. ประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการใช้ทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปี อย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๘. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่พื้นที่รอบโครงการฯ

๙. ปรึกษาหารือแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล

๑๐. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการฯ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้าน เศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน

๑๑. ตรวจสอบให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการฯที่ผ่านมา เพื่อเป็นการปรับปรุงการจัดการข้อเรียกร้องให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

๑๒. คณะกรรมการฯสามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมาเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจอันมีเหตุที่เกิดขึ้นจากการพัฒนาโครงการฯ

ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๒

[redacted]